

安徽南方化工泵业有限公司
年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技
术改造项目阶段性竣工环境保护验收报告

安徽南方化工泵业有限公司

二〇二五年六月

安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型 不锈钢磁力泵技术改造项目阶段性竣工环境保护验收意见

2025 年 6 月 4 日，安徽南方化工泵业有限公司组织召开了《安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目阶段性竣工环境保护验收》会议。参加会议的有安徽南方化工泵业有限公司（建设单位、编制单位）、河南鑫成环测检测技术有限公司（验收监测单位）的代表，会议成立了竣工验收组。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目阶段性竣工环境保护验收报告及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目。

建设地点：宣城市泾县电机泵阀产业智能制造基地开城路与复兴路交叉口西北侧。

建设性质：扩建。

设计建设规模：年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵。

实际建设规模：年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵。

（二）建设过程及环保审批情况

安徽南方化工泵业有限公司成立于2003年，位于安徽省宣城市泾县经济开发区箬帽路46号，主要从事泵、阀、管道及其它耐腐设备、机电产品制造、销售。安徽南方化工泵业有限公司现有“年产10000台套化工泵阀项目”于2008年4月1日取得了宣城市泾县生态环境分局（原泾县环境保护局）的审批意见，并于2015年5月25日通过了环保“三同时”竣工验收。建设单位已取得排污许可登记回执，排污许可证编号为913418237548958913001W。

安徽南方化工泵业有限公司于2023年2月委托安徽沅湍环境科技有限公司编制完成了《安徽南方化工泵业有限公司年产20000台（套）节能环保型不锈钢磁



力泵技术改造项目环境影响评价报告表》，并于2023年7月24日取得了宣城市泾县生态环境分局关于《安徽南方化工泵业有限公司年产20000台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目环境影响评价报告表》的批复，批文号：泾环综函[2023]25号。“安徽南方化工泵业有限公司年产20000台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目”于2023年12月开工建设，2025年4月竣工。环评中拟建设内容已基本建设完成，唯有规划的打磨工序中的打磨设备及配套环保措施暂未建设，目前项目打磨工序委外加工，其余塑料泵、不锈钢泵生产线及配套环保措施均建设完成，本次验收为阶段性验收，验收范围为塑料泵、不锈钢泵生产线及配套环保措施，不包含打磨工序。

项目从立项至本次环保验收前无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

工程实际总投资：实际投资 9900 万元，其中环境保护投资 50 万元。

（四）验收范围

本次验收范围：安徽南方化工泵业有限公司建设于宣城市泾县电机泵阀产业智能制造基地开城路与复兴路交叉口西北侧的年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目塑料泵、不锈钢泵生产线及配套环保措施，不包含打磨工序。

二、工程变动情况

本项目未构成重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

项目测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理；生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理。

2、废气

本项目热压成型工序产生的有机废气经密闭负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）高空排放；调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗工序均在喷漆房内进行，喷漆房产生的漆雾、有机废气经密闭负压收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后，经 15m 高的排气筒（DA002）高空排放；焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器净化处理后，在车间无组织排放；项目暂未建设打磨工序，打磨委外加工，暂无打磨粉尘产生。



3、噪声

项目运营后，噪声主要来自于生产设备，防治措施为采取优选低噪声设备、车间内布置、隔声、消声、减振等措施。

4、固体废物

本项目产生固体废物均得到有效处置，不会产生二次污染。

四、环境保护设施调试效果

1、废气监测结论

(1) 无组织废气

表 7-3-1~7-3-3 表明：验收监测 2 日内，厂界颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、氟化物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值标准，厂区内挥发性有机物无组织排放限值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求和安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其它行业》（DB34/4812.6-2024）表 4 规定的限值。

(2) 有组织废气

表 7-4-1~7-4-4 表明：验收监测 2 日内，厂区排气筒 DA001 有组织排放的非甲烷总烃满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中排放限值要求和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中相应标准要求，DA001 有组织排放的氟化物满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中相应标准要求；厂区排气筒 DA002 有组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值要求，排气筒 DA002 有组织排放的非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、丙酮满足安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其它行业》（DB34/4812.6-2024）中排放限值要求、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求以及上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中附录 A 表 4 C 类物质大气污染物项目排放限值要求。

2、废水监测结论

表 7-2 表明：验收监测 2 日内，厂区废水总排口废水排放满足《污水综合排



放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准和《污水排入城市下水道标准》(GB/T31962-2015) B 级标准。

3、噪声监测结论

表7-5 表明：验收监测 2 日内，厂界四周昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类区标准限值要求。

4、固体废物

项目固体废物主要为生活垃圾、边角料、水池沉渣、塑料边角料、除尘器收尘、废包装材料、金属屑、不合格产品、废切削液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油和废润滑油桶。本项目生活垃圾进行妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；边角料、水池沉渣、塑料边角料、除尘器收尘、废包装材料收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格产品返修后回用于生产；金属屑经过滤后做到静置无滴漏后压块外售作为生产原料用于金属冶炼；废切削液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油和废润滑油桶属于危险废物，定期委托安徽珍昊环保科技有限公司处理。

五、总量指标

本项目产生的污水排入琴溪镇污水处理厂集中处置，水污染物总量控制因子排放指标在污水处理厂内部平衡，企业不再另行申请；

本项目大气污染物排放总量控制指标为：烟（粉）尘：0.095t/a；VOCs（以非甲烷总烃计）：0.174t/a。

建设单位喷漆房、热压成型工序实际年运行时间为 1200h，参照验收监测报告数据（取平均值），则本次验收核算如下：

颗粒物：0.068t/a、非甲烷总烃：0.077t/a，满足本项目总量控制指标。

六、验收结论

验收组认为，安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目已执行了环境影响评价制度，环保审批手续齐备，配套的环境保护措施和污染防治设施基本落实，同意该项目通过竣工环保验收。

七、后续要求及落实情况

1、做好日常环保管理工作，加强厂区的环保建设和监督管理职能，提高工作人员的理论及操作水平、岗位培训，确保各项环保设施正常运行。



2、积极做好生产固废的回收工作，生活垃圾等做到日产日清。

安徽南方化工泵业有限公司

2025年6月



其他需要说明的事项

一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，项目落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

建设项目竣工调试时间为 2025 年 5 月，验收工作正式启动时间为 2025 年 5 月，自主验收方式（企业自行编制），验收报告完成时间为 2025 年 5 月。验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目评审手续齐全，主要污染防治设施已建成，均能实现达标排放，具备竣工环保验收条件，通过竣工环保验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

项目建立了环保组织机构，机构人员组成及职责分工。

（2）环境风险防范措施

厂区设置了一座事故池（110m³）。

（3）环境监测计划

项目没有自主监测能力，目前委托第三方进行日常监测。

2.2 配套措施落实情况



扫描全能王 创建

(1) 区域削减及淘汰落后产能
无。

(2) 防护距离控制及居民搬迁
项目环评未设置环境防护距离。

2.3 整改工作情况

无。

安徽南方化工泵业有限公司



扫描全能王 创建

安徽南方化工泵业有限公司
年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技
术改造项目阶段性
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽南方化工泵业有限公司

编制单位：安徽南方化工泵业有限公司

二〇二五年六月

建设单位法人代表： 潘耀东

编制单位法人代表： 潘耀东

项目负责人： 潘耀东

填 表 人： 潘耀东

建设单位： 安徽南方化工泵业有限公司

电话：

邮编： 242500

地址： 宣城市泾县电机泵阀产业智能制造基地开城路与复兴路交叉口
西北侧

表一

建设项目名称	年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目（阶段性）				
建设单位名称	安徽南方化工泵业有限公司				
建设项目性质	新建	√改扩建	技改	迁建	（划√）
建设地点	宣城市泾县电机泵阀产业智能制造基地开城路与复兴路交叉口西北侧				
主要产品名称	塑料泵、不锈钢泵				
设计生产能力	年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵				
实际生产能力	年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵				
建设项目环评时间	2023 年 2 月	开工建设时间	2023 年 12 月		
调试时间	2025 年 5 月	验收现场监测时间	2025 年 5 月 16 日-2025 年 5 月 17 日		
环评报告表审批部门	宣城市泾县生态环境分局	环评报告表编制单位	安徽沅湍环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	10000	环保投资总概算(万元)	60	比例	0.6%
实际总投资(万元)	9900	实际环保投资(万元)	50	比例	0.5%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）； 2、中华人民共和国国务院令第 682 号，《建设项目环境保护管理条例》，2017 年 10 月 01 日； 3、环境保护部国环规环评[2017]4 号，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017 年 11 月 22 日； 4、生态环境保护部公告 2018 年第 9 号，《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 05 月 16 日； 5、安徽沅湍环境科技有限公司（环评）《安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目环境影响评价报告表》，2023 年； 6、宣城市泾县生态环境分局《安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目环境影响评价报告表》批复（泾环综函[2023]25 号），2023 年 7 月 24 日；				

验收监测评价
标准、标号、级
别、限值

1、废气

（1）环评批复执行标准

项目打磨、焊接、喷漆过程产生的非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准及无组织排放浓度限值标准，喷漆过程产生的丙酮排放参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中附录 A 表 4 C 类物质大气污染物项目排放限值要求。

热压成型过程产生的氟化物、非甲烷总烃有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中相应标准要求，氟化物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值标准，非甲烷总烃无组织排放排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中无组织排放浓度限值标准。厂区内的非甲烷总烃计执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内（厂房外）特别排放限值。具体标准如下：

表 1-1 大气污染物排放标准

污染物名称	排放标准				标准来源
	排放限值 (mg/m ³)	排气筒 编号	最高允许 排放速率 (kg/h)	企业边界大气污 染物浓度限值 (mg/m ³)	
非甲烷总烃	60	DA001	1.6	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015)、《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
氟化物	5		/	20μg/m ³	
非甲烷总烃	120	DA002	10	4.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
甲苯	40		3.1	2.4	
二甲苯	70		1.0	1.2	
丙酮	80		/	/	上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015) 中附录 A 表 4 C 类物质大气污染物项目排放限值要求
颗粒物	120		3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
非甲烷	/	厂房外	/	6	《挥发性有机物无组织

	总烃				排放控制标准》 (GB37822-2019)(监控 点处 1h 平均浓度值)
		/		/	20 《挥发性有机物无组织 排放控制标准》 (GB37822-2019)(监控 点处任意一次浓度值)
<p>(2) 本次验收执行标准</p> <p>2024 年 8 月 1 日, 安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分: 其它行业》(DB34/4812.6-2024) 正式实施, 标准中规定了挥发性有机物的标准限值, 因此本次验收按照《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分: 其它行业》(DB34/4812.6-2024) 中非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、丙酮有组织排放限值要求对项目排放情况进行校核, 非甲烷总烃、甲苯、二甲苯无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中无组织排放浓度限值标准。颗粒物、氟化物依旧按照环评批复中的标准要求执行。</p> <p>具体执行详见下表。</p>					
表 1-2 大气污染物排放标准					
污染物名称	排放标准				标准来源
	排放限值 (mg/m ³)	排气筒编号	最高允许 排放速率 (kg/h)	企业边界大气污 染物浓度限值 (mg/m ³)	
非甲烷总烃	40	DA001	1.6	4.0	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分: 其他行业》(DB34/4812.6-2024)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
氟化物	5		/	20μg/m ³	《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
非甲烷总烃	70	DA002	3.0	4.0	《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分: 其他行业》(DB34/4812.6-2024)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
甲苯	40		1.6	2.4	
二甲苯	40		1.6	1.2	
丙酮	60		/	/	

	颗粒物	120		3.5	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	
非甲烷总烃	/	厂房外	/	6	安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 4（监控点处 1h 平均浓度值）		
	/		/	20	安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）表 4（监控点处任意一次浓度值）		
2、废水							
本项目废水主要为生活污水和测试废水。测试废水定期接入市政污水管道排入琴溪镇污水处理厂集中处理，生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管道排入琴溪镇污水处理厂集中处理，最终排入汀溪河，项目废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准（其中氨氮和总磷执行《污水排入城市下水道标准》（GB/T31962-2015）B 级标准），标准值见下表。							
表 1-3 项目废水污染物排放标准							
项 目		pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP
GB8978-1996表4中三级标准		6~9	500	300	400	/	/
GB/T31962-2015表1中的B级标准		/	/	/	/	45	8
本项目执行标准		6~9	500	300	400	45	8
3、噪声							
营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。							
表 1-4 噪声排放标准							
执行标准类别		标准值[dB(A)]					
		昼间			夜间		
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类		60			50		
4、固体废物							
本项目固体废物主要是危险废物和一般工业固废，其中一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB							

	18599-2020）的有关规定；危险固废贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定。
总量控制指标	<p>本项目产生的污水排入琴溪镇污水处理厂集中处置，水污染物总量控制因子排放指标在污水处理厂内部平衡，企业不再另行申请；</p> <p>本项目大气污染物排放总量控制指标为：烟（粉）尘：0.095t/a；VOCs（以非甲烷总烃计）：0.174t/a。</p>

表二

工程建设内容

1、前言

安徽南方化工泵业有限公司成立于 2003 年，位于安徽省宣城市泾县经济开发区箬帽路 46 号，主要从事泵、阀、管道及其它耐腐设备、机电产品制造、销售。安徽南方化工泵业有限公司现有“年产 10000 台套化工泵阀项目”于 2008 年 4 月 1 日取得了宣城市泾县生态环境分局（原泾县环境保护局）的审批意见，并于 2015 年 5 月 25 日通过了环保“三同时”竣工验收。建设单位已取得排污许可登记回执，排污许可证编号为 913418237548958913001W。

为了满足市场需求，安徽南方化工泵业有限公司拟投资 10000 万元进行扩建，新增用地面积 50 亩，建设 3 栋标准化厂房、1 栋综合办公楼，购置相关生产设备，项目扩建完成后，可新增年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵的生产能力。扩建项目位于宣城市泾县电机泵阀产业智能制造基地开城路与复兴路交叉口西北侧，本次扩建项目位于现有项目厂区东北侧，距离现有项目厂区约 3.5km，本项目与现有项目不存在依托关系，现有项目建设内容未发生变化。

安徽南方化工泵业有限公司于 2023 年 2 月委托安徽沅湍环境科技有限公司编制完成了《安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目环境影响评价报告表》，并于 2023 年 7 月 24 日取得了宣城市泾县生态环境分局关于《安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目环境影响评价报告表》的批复，批文号：泾环综函[2023]25 号。“安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目”于 2023 年 12 月开工建设，2025 年 4 月竣工。

环评中拟建设内容已基本建设完成，唯有规划的打磨工序中的打磨设备及配套环保措施暂未建设，目前项目打磨工序委外加工，其余塑料泵、不锈钢泵生产线及配套环保措施均建设完成，本次验收为阶段性验收，验收范围为塑料泵、不锈钢泵生产线及配套环保措施，不包含打磨工序。

根据国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和生态环境部公告 2018 年第 9 号《建

设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告的规定和要求，建设单位正式启动自主验收程序。受安徽南方化工泵业有限公司的委托，河南鑫成环测检测技术有限公司于 2025 年 5 月 16 日-2025 年 5 月 17 日组织监测人员对该项目进行了验收监测，安徽南方化工泵业有限公司在对项目建设情况及环保制度落实情况进行了检查，和对监测、检查结果进行认真分析和整理的基础上，编制该项目环境保护验收监测报告表。

本次验收监测内容主要包括：（1）废水监测；（2）废气监测；（3）噪声监测；（4）环境管理检查。

2、工程建设内容

项目名称：年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目；
建设单位：安徽南方化工泵业有限公司；
设计建设规模：年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵；
实际建设规模：年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵；
项目性质：扩建；
项目投资：项目设计总投资 10000 万元，其中环保投资 60 万元，占总投资的 0.6%；实际总投资 9900 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资的 0.5%；
建设地点：宣城市泾县电机泵阀产业智能制造基地开城路与复兴路交叉口西北侧，具体见附图 1 项目地理位置图；
劳动人员及生产天数：环评规划职工定员 300 人，年工作 300 天，2 班制，每班工作 8 小时；实际职工 300 人，年工作 300 天，1 班制，每班工作 8 小时。
项目内容及规模：

表 2-1 实际建设内容一览表

工程类别	项目名称	环评中建设规模	实际建设内容与规模	备注
主体工程	车间一	1F，位于厂区内北侧，建筑面积约为 8280m ² ，分别设置机加工区（5600m ² ），布置数控车床、线切割机、数控三轴铣床等设备；热压成型区（200m ² ），布置烘箱、四柱万能压机；原料中转区（800m ² ）、半成品区（800m ² ）等	1F，位于厂区内北侧，建筑面积约为 8280m ² ，分别设置机加工区（5600m ² ），布置数控车床、线切割机、数控三轴铣床等设备；热压成型区（200m ² ），布置烘箱、四柱万能压机；原料中转区（800m ² ）、半成品区（800m ² ）等。实际打磨工序暂未建设，委外加工。	车间一打磨设备暂未建设，打磨工序委外加工。
	车间二	1F，位于厂区内西侧，建筑面积约为 3780m ² ，分别设置喷漆房（50m ² ）；装配区（800m ² ）；测试水池等	1F，位于厂区内西侧，建筑面积约为 3780m ² ，分别设置喷漆房（50m ² ）；装配区（800m ² ）；测	同环评

安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表

			试水池等	
辅助工程	办公楼	1 栋 5F 综合办公楼,位于厂区内东南侧,建筑面积为 3479.6m ² ,用于人员办公	1 栋 5F 综合办公楼,位于厂区内东南侧,建筑面积为 3479.6m ² ,用于人员办公	同环评
储运工程	车间三	1F,位于厂区内西侧,作为仓库使用,建筑面积为 3780m ² ,主要用来存储成品和塑料原料、碳钢、不锈钢、铸铁件等	1F,位于厂区内西侧,作为仓库使用,建筑面积为 3780m ² ,主要用来存储成品和塑料原料、碳钢、不锈钢、铸铁件等	同环评
	油漆仓库	建筑面积 20m ² ,位于车间二内西南侧,主要用于存放油漆	建筑面积 20m ² ,位于车间二内西南侧,主要用于存放油漆	
公用工程	给水	市政供水,用水量为 6510t/a	市政供水,用水量为 6510t/a	同环评
	排水	雨污分流,雨水进入雨水管网;测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理;生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理,年排水量为 4680t/a	雨污分流,雨水进入雨水管网;测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理;生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理,年排水量为 4680t/a	同环评
	供电	市供电电网供电,年用电量 248 万 kWh	市供电电网供电,年用电量 248 万 kWh	同环评
环保工程	废水治理	测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理;生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理,年排水量为 4680t/a。	测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理;生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理,年排水量为 4680t/a。	同环评
	废气治理	热压成型工序产生的有机废气经密闭负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后,通过 1 根 15m 高的排气筒 (DA001) 高空排放	热压成型工序产生的有机废气经密闭负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后,通过 1 根 15m 高的排气筒 (DA001) 高空排放	同环评
		调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗工序均在喷漆房内进行,喷漆房产生的漆雾、有机废气经密闭负压收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后,经 15m 高的排气筒 (DA002) 高空排放	调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗工序均在喷漆房内进行,喷漆房产生的漆雾、有机废气经密闭负压收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后,经 15m 高的排气筒 (DA002) 高空排放	
		本项目打磨过程产生的粉尘经自带的布袋除尘器收集处理后,通过 1 根 15m 高的排气筒 (DA003) 高空排放	项目暂未建设打磨工序,打磨委外加工,暂无打磨粉尘产生	打磨委外加工,暂无打磨粉尘产生
		本项目焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器净化处理后,在车间无组织排放	本项目焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器净化处理后,在车间无组织排放	同环评
	固废处理	在车间三内设置一般工业固废暂存点,暂存点面积约为 10m ² ;在车间三内设置危废仓库,仓库面积约 20m ² ;生活垃圾交由环卫部门统一处置。	在车间三内设置一般工业固废暂存点,暂存点面积约为 10m ² ;在车间三内设置危废仓库,仓库面积约 20m ² ;生活垃圾交由环卫部门统一处置。	同环评
	噪声处	采取优选低噪声设备、车间内布置、	采取优选低噪声设备、车间内布	同环评

理	隔声、消声、减振等措施，确保噪声达标排放	置、隔声、消声、减振等措施，确保噪声达标排放	
环境风险	危废仓库、喷漆房、油漆仓库等采取重点防腐防渗措施，其它区域设置一般防渗；设置 1 座 110m³ 的事故池。	危废仓库、喷漆房、油漆仓库等采取重点防腐防渗措施，其它区域设置一般防渗；设置 1 座 110m³ 的事故池。	同环评

产品方案：（见表 2-2）

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	规格	环评设计年生产量	实际年生产量
1	塑料泵	管径 25mm~350mm	10000 台	10000 台
2	不锈钢泵		10000 台	10000 台

项目主要生产设备（见表 2-3）

表 2-3 生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评设计数量（台/套）	实际数量（台/套）	变化量
1	烘箱	300-1	8	8	0
2	四柱万能压机	YJN32-100A	8	8	0
3	数控车床	SK520	40	40	0
4	六轴机器人	ER50、ER20	6	6	0
5	数控三轴铣床	JYTC800	4	4	0
6	钻攻中心	ATC400-8	10	10	0
7	线切割机	VCDEL	4	4	0
8	焊机	/	4	4	0
9	立式加工中心	VMC500L	10	10	0
10	摇臂钻床	Z3032	6	6	0
11	数控外圆磨床	MW1320C	2	0	-2
12	硬支撑平衡机	YLD-35	2	2	0
13	锯床	GB4015	6	6	0
14	普通车床	C61100	2	2	0
15	数控龙门铣床	LX1500I300	4	4	0
16	测试水池	300m³	1	1	0
17	喷漆房	50m²	1	1	0
18	叉车	3 吨	2	2	0
19	行车	3 吨	10	10	0

原辅材料消耗及水平衡

1、原辅材料消耗

原辅材料及能源消耗，见表（2-4）

表 2-4 原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	环评设计年用量	实际年用量
1	F46 塑料	100t	100t
2	铸铁件	2000t	2000t

3	磁钢	350t	350t
4	不锈钢	300t	300t
5	碳钢	350t	350t
6	焊丝	0.2t	0.2t
7	氩气	24 瓶	24 瓶
8	叶轮	20000 个	20000 个
9	支架	20000 个	20000 个
10	泵轴	20000 根	20000 根
11	电机	20000 台	20000 台
12	丙稀酸树脂漆	2.05t	2.05t
13	醇酸树脂漆	2.11t	2.11t
14	稀释剂	0.1t	0.1t
15	脱模剂	0.5t	0.5t
16	切削液	4.2t	4.2t
17	松香水（二甲苯）	0.1t	0.1t
18	润滑油	0.6t	0.6t

2、水平衡

本项目验收实际水平衡与环评设计水平衡一致，见下图（2-1）：

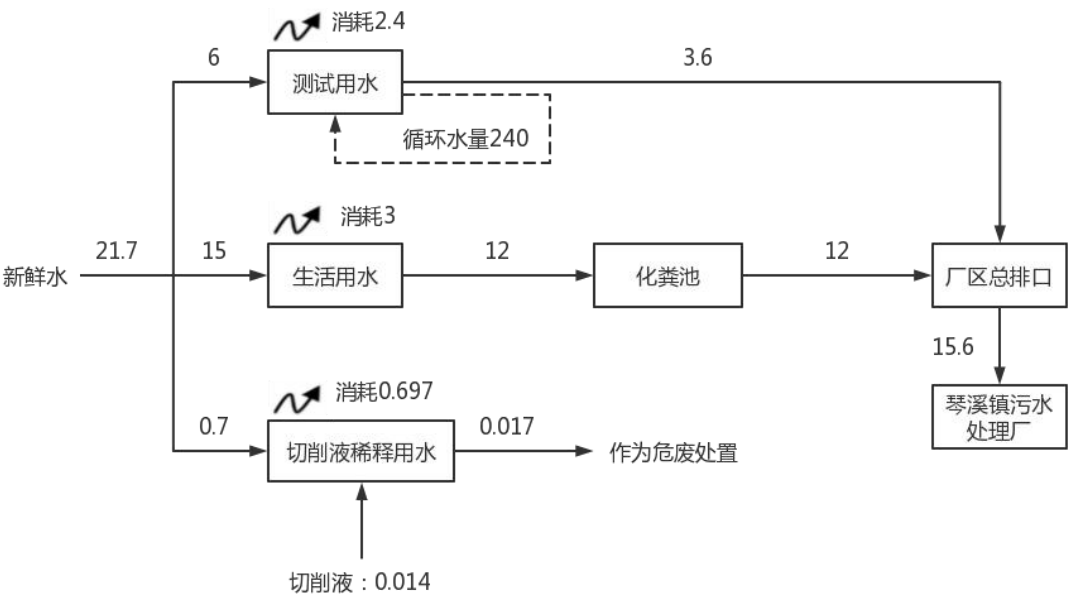


图 2-1 全厂水平衡图 (t/d)

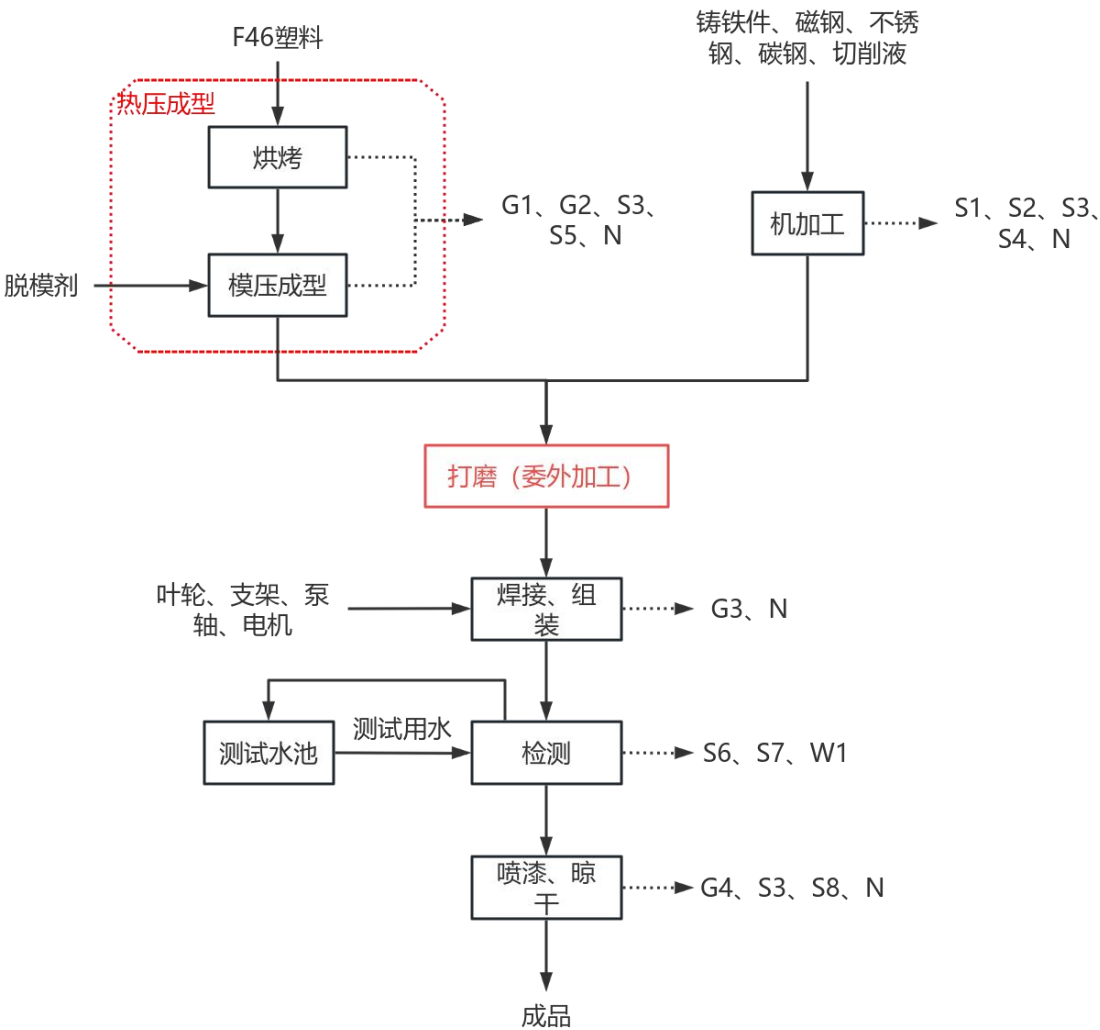
主要工艺流程及产污环节

1、项目主要工艺流程

本次验收为阶段性验收，实际打磨工序暂未建设，目前打磨工序委外加工。

本项目生产工艺及排污环节如下所示：

(1) 塑料泵生产



图例：G1：有机废气；G2：氟化物；G3：焊接烟尘；G4：喷漆废气；W1：测试废水；S1：边角料；S2：废切削液；S3：废包装桶；S4：金属屑；S5：塑料边角料；S6：不合格品；S7：水池沉渣；S8：漆渣；N：噪声。

图 2-2 塑料泵生产工艺及产污节点图

工艺流程说明：

热压成型：本项目热压成型分为两步：首先利用烘箱对 F46 塑料（分解温度 400℃ 以上）进行加热软化，烘箱采用电加热，加热温度最高可达 320℃，加热时间保持 2h。待 F46 塑料加热完成后，打开烘箱，取出塑料送入四柱万能压机内进行模压加工，模压后自然冷却成型。模压脱模过程需使用脱模剂。此工序会产生有机废气 G1、氟化物 G2、废包装桶 S3、塑料边角料 S5 和噪声 N。

机加工：将外购回来的铸铁件、磁钢、不锈钢、碳钢分别通过车床、铣床、钻攻中心、立式加工中心、线切割机等设备进行车、钳、刨、铣、镗等精加工，从而得到所需规格的配件、构件。此过程需使用切削液对设备冷却和润滑，切削液循环使用，不外排。此工序会产生边角料 S1、废切削液 S2、废包装桶 S3、金属屑 S4 和噪声 N。

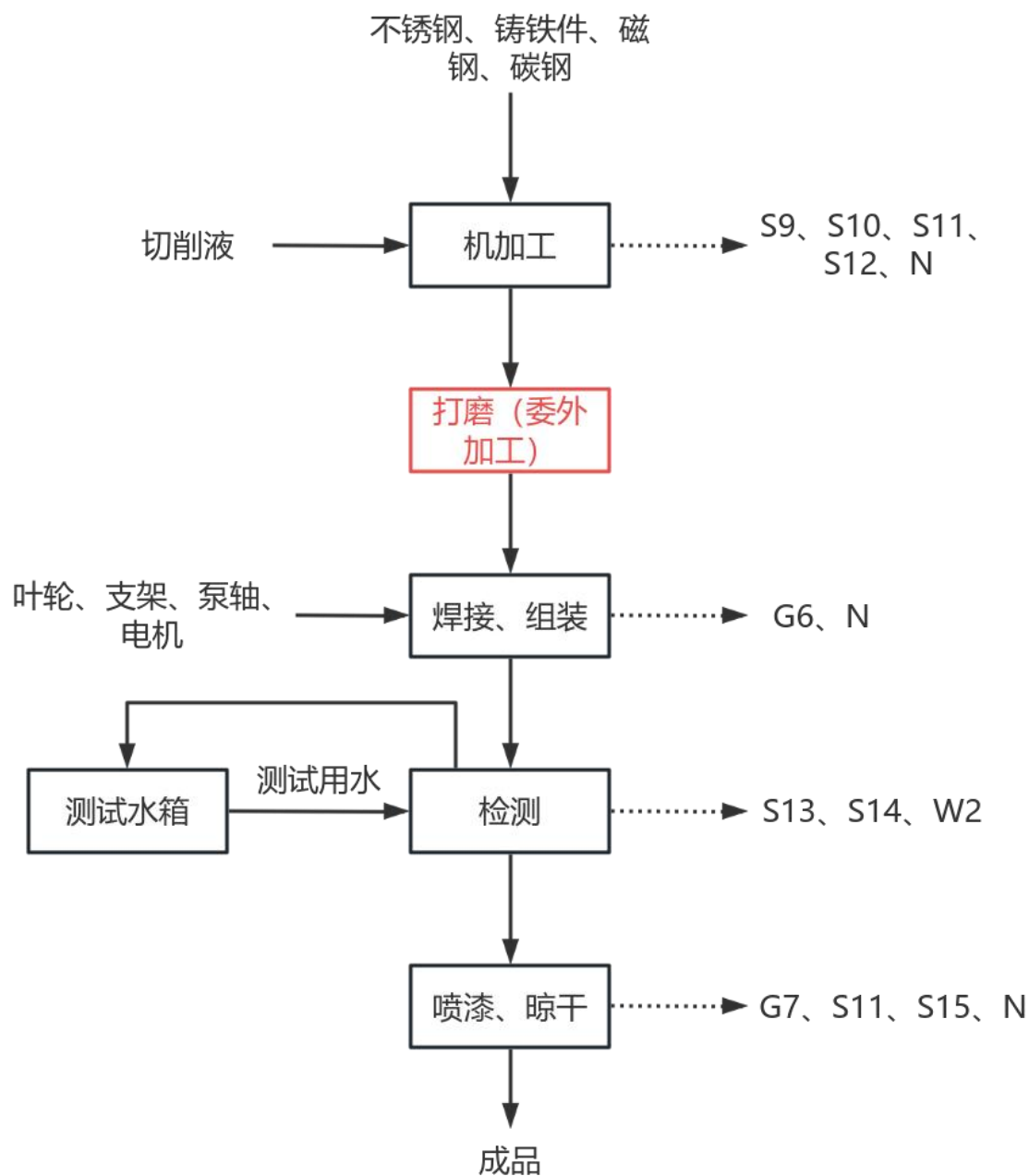
打磨：本工序委外加工。

焊接、组装：人工将金属配件、塑料件和外购回来的叶轮、支架、泵轴、电机相互组装，部分连接处利用焊机进行焊接，焊接时采用氩气作为保护气，焊接时会使用到焊丝。此工序会产生焊接烟尘 G3 和噪声 N。

检测：对装配好的泵产品进行水力测试，以测定是否符合产品要求，不合格产品进行返修。水力测试过程为在壳体中充满水后，利用试压泵缓慢升高压力，当压力上升到工作压力时，进行初步检查，确认无漏水或异常现象后，再升到试验压力，并在试验压力下保持 5 分钟，然后再降到工作压力进行容器全面检查，检查其有无裂纹、残余变形和外壁是否有水珠、湿润等渗漏现象，水压工序有间断试压废水产生。此过程会产生不合格品 S6、水池沉渣 S7 以及 W1 测试废水。

喷漆、晾干：产品表面需要喷漆，喷漆工序在密闭的喷漆房内进行，喷漆房尺寸为 10m（L）×5m（W）×5m（H）。喷漆主要采用干式喷漆，喷涂两遍，在喷涂前先在喷漆房内进行调漆，面漆的调配比例为丙烯酸树脂漆：稀释剂=20:1，底漆无需调漆，喷完漆后在喷漆房内自然晾干。喷漆房面积为 50m²，喷漆房内设置的晾干区域约 20m²，约可放置 30 台泵，年工作 300 天，单个产品晾干时长为 1h，每天的产品分 3 批次晾干，则可晾干 90 台/天，可满足产品晾干需求。工件晾干后即成品，严禁在开放式厂房内晾干。喷枪头定期采用松香水清洗，每天清洗一次。此过程会产生喷漆废气 G4、废包装桶 S3、漆渣 S8 以及噪声 N。

（2）不锈钢泵生产



图例：G6：焊接烟尘；G7：喷漆废气；W2：测试废水；S9：边角料；S10：废切削液；S11：废包装桶；S12：金属屑；S13：不合格品；S14：水池沉渣；S15：漆渣；N：噪声。

图 2-3 不锈钢泵生产工艺及产污节点图

工艺流程说明：

机加工：将外购回来的铸铁件、磁钢、不锈钢、碳钢分别通过车床、铣床、钻攻中心、立式加工中心、线切割机等设备进行车、钳、刨、铣、镗等精加工，从而得到所需

规格的配件、构件。此过程需使用切削液对设备冷却和润滑，切削液循环使用，不外排。此工序会产生边角料 S9、废切削液 S10、废包装桶 S11、金属屑 S12 以及噪声 N。

打磨：本工序委外加工。

焊接、组装：人工将金属配件和外购回来的叶轮、支架、泵轴、电机相互组装，部分连接处利用焊机进行焊接，焊接时采用氩气作为保护气，焊接时会使用到焊丝。此工序会产生焊接烟尘 G6 和噪声 N。

检测：对装配好的泵产品进行水力测试，以测定是否符合产品要求，不合格产品进行返修。水力测试过程为在壳体中充满水后，利用试压泵缓慢升高压力，当压力上升到工作压力时，进行初步检查，确认无漏水或异常现象后，再升到试验压力，并在试验压力下保持 5 分钟，然后再降到工作压力进行容器全面检查，检查其有无裂纹、残余变形和外壁是否有水珠、湿润等渗漏现象，水压工序有间断试压废水产生。此过程会产生不合格品 S13、水池沉渣 S14 以及测试废水 W2。

喷漆、晾干：产品表面需要喷漆，喷漆工序在密闭的喷漆房内进行，喷漆房尺寸为 10m（L）×5m（W）×5m（H）。喷漆主要采用干式喷漆，喷涂两遍，在喷涂前先在喷漆房内进行调漆，面漆的调配比例为丙烯酸树脂漆：稀释剂=20:1，底漆无需调漆，喷完漆后在喷漆房内自然晾干。喷漆房面积为 50m²，喷漆房内设置的晾干区域约 20m²，约可放置 30 台泵，年工作 300 天，单个产品晾干时长为 1h，每天的产品分 3 批次晾干，则可晾干 90 台/天，可满足产品晾干需求。工件晾干后即成品，严禁在开放式厂房内晾干。喷枪头定期采用松香水清洗，每天清洗一次。此过程会产生喷漆废气 G7、废包装桶 S11、漆渣 S15 以及噪声 N。

2、产污环节

本项目运营期产生的污染物包括废气、废水、噪声和固体废物等影响因素。

表 2-5 项目运营期产污情况一览表

编号	污染物类型	产污环节	污染物名称	污染因子
1	废气	热压成型	有机废气	非甲烷总烃、氟化物
		焊接	粉尘	颗粒物
		喷漆、晾干工序	漆雾、有机废气	颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、丙酮
2	废水	办公生活	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮等
		生产用水	测试废水	
3	噪声	生产过程	机械噪声	/
4	一般固废	生产过程	边角料	/
		生产过程	不合格品	/

		生产过程	塑料边角料	/
		测试工序	水池沉渣	/
		废气处理	除尘器收尘	/
		原料包装	废包装材料	/
5	危险固废	生产过程	废包装桶（油漆桶、松香水瓶、切削液桶、脱模剂桶、稀释剂桶）	/
		生产过程	漆渣	/
		机加工	金属屑	/
		机加工	废切削液	/
		设备保养	废润滑油	/
		设备保养	废润滑油桶	/
		废气处理	废过滤棉	/
			废活性炭	/

项目变动情况

参照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号文），本项目变动情况见下表。

表 2-6 项目变动情况一览表

序号	环评及批复阶段要求	实际建设情况	重大变动清单	变动说明
1	年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵	实际年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵	建设项目开发、使用功能发生变化的	本项目开发、使用功能未发生变化，不属于重大变动
2	详见表 2-1 实际建设内容一览表	详见表 2-1 实际建设内容一览表	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本项目生产、处置或储存能力未新增，不属于重大变动
3	市政供水，测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理；生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理，年排水量为 4680t/a	市政供水，测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理；生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理，年排水量为 4680t/a	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	本项目生产、处置或储存能力未新增，不属于重大变动
4	项目年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵；储运工程详见表 2-1 实际建设内容一览表	项目年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵；储运工程未发生变化	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；	本项目生产、处置或储存能力未新增，不属于重大变动

			其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	
5	项目位于宣城市泾县电机泵阀产业智能制造基地开城路与复兴路交叉口西北侧	地址不变，不会导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	不属于重大变动
6	详见表 2-2 项目产品方案、表 2-3 项目主要设备一览表、表 2-4 原辅材料及能源消耗一览表	本次验收项目年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵，原辅材料消耗量无变化，本次验收为阶段性验收，打磨工序委外加工，生产设备仅打磨设备相较于环评未设置，其余设备无变化。不会导致新增污染物排放种类、位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的、废水第一类污染物排放量增加的、其它污染物排放量增加 10%及以上的	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增污染物排放种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其它污染物排放量增加 10%及以上的；	本项目不新增产品品种或生产工艺；主要原辅材料消耗量、燃料未发生变化，不属于重大变动
7	项目原料储存在固定仓库内	与环评一致	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不属于重大变动
8	本项目热压成型工序产生的有机废气经密闭负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）高空排放；调漆、喷	本项目热压成型工序产生的有机废气经密闭负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）高空	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染	本项目废气、废水污染防治措施未发生变化，不会导致第 6 条中所列情形之一或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的情况发生，不属于重大变动

	漆、晾干、喷枪清洗工序均在喷漆房内进行，喷漆房产生的漆雾、有机废气经密闭负压收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后，经 15m 高的排气筒（DA002）高空排放；本项目打磨过程产生的粉尘经自带的布袋除尘器收集处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA003）高空排放；焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器净化处理后，在车间无组织排放；测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理；生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理。	排放；调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗工序均在喷漆房内进行，喷漆房产生的漆雾、有机废气经密闭负压收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后，经 15m 高的排气筒（DA002）高空排放；项目暂未建设打磨工序，打磨委外加工，暂无打磨粉尘产生；焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器净化处理后，在车间无组织排放；测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理；生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理	物无组织排放量增加 10%及以上的	
9	本项目无废水直接排放口	与环评一致	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	本项目不涉及废水直接排放口，不会导致不利环境影响加重，不属于重大变动
10	本项目不涉及废气主要排放口	与环评一致	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	本项目不涉及废气主要排放口，不属于重大变动
11	项目采取优选低噪声设备、车间内布置、隔声、减振等措施	与环评一致	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	本项目噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化，不属于重大变动
12	项目一般固废外售综合利用或回用于生产；生活垃圾定期由环卫部门清运；危险	与环评一致	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置	本项目固体废物利用处置方式未发生改变，不属于重大变动

	废物交由具处理资质的单位回收处理		设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	
13	设置 1 座 110m ³ 的事故池。	与环评一致	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	不属于重大变动

参照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号文），结合上表可知，本项目未构成重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

项目测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理；生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理。

2、废气

本项目热压成型工序产生的有机废气经密闭负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）高空排放；调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗工序均在喷漆房内进行，喷漆房产生的漆雾、有机废气经密闭负压收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后，经 15m 高的排气筒（DA002）高空排放；焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器净化处理后，在车间无组织排放；项目暂未建设打磨工序，打磨委外加工，暂无打磨粉尘产生。



图 3-1 排气筒 DA001



图 3-2 排气筒 DA002

3、噪声

项目运营后，噪声主要来自于生产设备，防治措施为采取优选低噪声设备、车间内布置、隔声、消声、减振等措施。

4、固体废物

本项目生活垃圾进行妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；边角料、水池沉渣、塑料边角料、除尘器收尘、废包装材料收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格产品返修后回用于生产；金属屑经过滤后做到静置无滴漏后压块外售作为生产原料用于金属冶炼；废切削液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油和废润滑油桶属于危险废物，定期委托安徽珍昊环保科技有限公司处理。

表 3-1 固体废物产生及处置情况一览表

序号	固废名称	环评设计产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	废物类别	废物代码	采取的处理处置方式
1	生活垃圾	45	45	0	一般固废	/	环卫清运
2	水池沉渣	1	0.9	0	一般固废		外售物资回收单位综合利用
3	废包装材料	1	1.1	0	一般固废	/	
4	除尘器收尘	6.18	6	0	一般固废	/	
5	塑料边角料	0.5	0.8	0	一般固废	/	
6	边角料	10	14	0	一般固废	/	
7	金属屑	1	1	0	一般固废	/	过滤至静置无滴漏后外售作为生产原料用于金属

							冶炼
8	不合格品	5	5	0	一般固废	/	返修后回用于生产中
9	漆渣	0.14	0.2	0	危险废物	900-252-12	定期委托安徽珍昊环保科技有限公司处理
10	废包装桶	0.283	0.2	0	危险废物	900-041-49	
11	废切削液	5.1	4.5	0	危险废物	900-006-09	
12	废过滤棉	2	2	0	危险废物	900-041-49	
13	废活性炭	7.505	7.2	0	危险废物	900-039-49	
14	废润滑油	60kg/a	60kg/a	0	危险废物	900-214-08	
15	废润滑油桶	32kg/a	32kg/a	0	危险废物	900-249-08	

5、总量控制

本项目产生的污水排入琴溪镇污水处理厂集中处置，水污染物总量控制因子排放指标在污水处理厂内部平衡，企业不再另行申请；

本项目大气污染物排放总量控制指标为：烟（粉）尘：0.095t/a；VOCs（以非甲烷总烃计）：0.174t/a。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、环评报告表主要结论

本项目的建设符合国家产业政策及相关法律法规，建设符合当地环境保护要求。因此，在严格执行“三同时”制度，落实本报告提出的各项污染防治、生态保护以及其他环境管理措施的前提下，本项目各项污染物可做到达标排放和总量控制指标要求。能改善当地环境质量状况。从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

2、环评及审批意见落实情况

表 4-1 环评及审批意见落实情况检查

序号	环评及审批意见要求	落实情况
1	<p>一、安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目经县经济开发区管委会（项目代码：2212-341823-04-02-420572）备案，拟建于宣城市泾县电机泵阀产业智能制造基地开城路与复兴路交叉口西北侧，项目建设内容和规模：项目计划投资 10000 万元，新增用地面积 50 亩，建设 3 栋标准化厂房、1 栋综合办公楼，购置数控车床、四柱万能压机、烘箱、锯床等相关生产设备，项目扩建完成后，可新增年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵的生产能力。从环境保护角度，我局同意你公司按《报告表》中所列建设项目的性质、内容、规模、地点和污染防治措施进行建设。</p>	<p>本次验收为阶段性验收，实际投资总投资 9900 万元，建设 3 栋生产车间、1 栋办公楼，实际设置数控车床、线切割机、烘箱、四柱万能压机等生产设备，实际打磨设备未设置，打磨委外加工，暂无打磨粉尘产生，实际可达到年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵的生产能力。</p>
2	<p>二、施工期环境管理</p> <p>按照《安徽省大气污染防治条例》、《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准》（试行）等有关规定，加强施工期环境管理，施工现场实行围挡封闭，物料堆放覆盖，采取洒水降尘、封闭运输等措施，施工场地出入口道路实施混凝土硬化并配备车辆冲洗设施，严格做到“六个百分百”。确保大气排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相关标准要求；合理安排施工作业时间，禁止午休时间和夜间高噪声作业，采用低噪声设备，确保噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求，施工废水通过沉淀池沉淀处理后用于场地洒水抑尘和砼搅拌，</p>	<p>项目施工期严格按照相关要求进行管理，施工期现已结束。</p>

	生活污水经临时化粪池处理后用于周边绿化，不外排，产生的建筑垃圾分类收集，能回收利用的回收利用，不能回收利用的按要求及时清运处理。生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。	
3	<p>三、项目在生产过程中应重点做好以下几方面的环境保护工作</p> <p>1、项目营运期产生的废气主要为热压成型废气、喷漆房废气、打磨粉尘以及焊接烟尘。热压成型工序产生的有机废气经密闭负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）高空排放；调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗工序均在喷漆房内进行，喷漆房产生的漆雾、有机废气经密闭负压收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后，经 15m 高的排气筒（DA002）高空排放；打磨过程产生的粉尘经自带的布袋除尘器收集处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA003）高空排放，焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器净化处理后，在车间无组织排放。确保打磨、焊接、喷漆过程产生的非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准及无组织排放浓度限值标准，喷漆过程产生的丙酮排放参照执行上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中附录 A 表 4C 类物质大气污染物项目排放限值要求；热压成型过程产生的氟化物、非甲烷总烃有组织排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 中相应标准要求，氟化物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值标准，非甲烷总烃无组织排放排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中无组织排放浓度限值标准。；厂区内的非甲烷总烃计执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）厂区内（厂房外）特别排放限值。</p>	项目现阶段营运期产生的废气主要为热压成型废气、喷漆房废气、打磨粉尘以及焊接烟尘。热压成型工序产生的有机废气经密闭负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）高空排放；调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗工序均在喷漆房内进行，喷漆房产生的漆雾、有机废气经密闭负压收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后，经 15m 高的排气筒（DA002）高空排放；实际打磨委外加工，暂无打磨粉尘产生，焊接工序产生的焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器净化处理后，在车间无组织排放。根据验收监测数据，验收期间内，项目废气达标排放。
4	2、项目营运期产生的废水主要是生活污水和测试废水。测试废水定期接入市政污水管道排入琴溪镇污水处理厂集中处理；生活污水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和琴溪镇污水处理厂接管标准后通过市政管网接入琴溪镇污水处理厂处理，经琴溪镇污水处理厂处理后达标排放。	本项目测试废水定期排入琴溪镇污水处理厂处理；生活污水经化粪池处理后排入琴溪镇污水处理厂处理。根据验收监测数据，验收期间内，项目废水达标排放。
5	3、项目营运期的产噪设备要合理布局，选用	根据验收监测数据，验收期间内，噪声排

	低噪声设备、高噪声设备附近设置双侧隔板加隔音棉，采取厂房隔声、基础减振等措施，同时加强设备维护和更新，确保厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。	放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。
6	4、项目产生的固废主要为不合格品、边角料、塑料边角料、水池沉渣、除尘器收尘、废包装材料、废润滑油、废润滑油桶、废包装桶、废切削液、金属屑、废过滤棉、漆渣、废活性炭以及生活垃圾。不合格品收集后返修；除尘器收尘收集后外售给物资回收单位综合利用。塑料边角料、废包装材料和水池沉渣集中收集后外售综合利用；废润滑油和废润滑油桶、废切削液、废过滤棉、废包装桶、漆渣、废活性炭属于危险废物，应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的有关规定集中收集后暂存于危废暂存间，交由有资质单位处置；金属边角料占有切削液，集中收集后暂存在危废间外售综合利用；生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运处理。	本项目已按《报告表》要求落实各类固体废物的贮存管理措施和综合利用途径。
7	四、项目主要污染物排放量不得超过核定的总量控制指标。	根据验收监测数据，本项目污染物排放量满足总量控制指标。
8	五、若项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，你公司应重新报批本项目的环评影响评价文件，待正式批准后方可建设。若本环评文件自批准之日起超过五年方决定该项目开工建设的，环评影响评价文件应当报原审批部门重新审核。	本项目不涉及重点变动。
9	六、项目建设应严格执行生态环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施。项目建成后，必须严格执行排污许可制度，在发生实际排污行为前申领排污许可证，并按照规定自主组织竣工环保验收，验收报告公示期满后 5 个工作日内，应当登录全国建设项目竣工环境保护验收信息平台，填报建设项目基本信息、环境保护设施验收情况等相关信息。	项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动。本项目建设已按《报告表》提出的要求严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。企业严格执行排污许可制度，已完成排污许可证的申领。现正进行竣工环保验收。
10	七、宣城市生态环境保护综合行政执法支队泾县大队负责对该项目环境保护“三同时”执行、污染防治设施运行等情况实施日常监督管理。	企业日常积极配合相应机关执法监督管理。

3、“三同时”制度及环保投资落实情况

表 4-2 建设项目环保投资及“三同时”验收一览表

污染源	污染源	环评治理措施	实际治理措施	环评投资（万元）	实际投资（万元）
废气	热压成型废气	本项目热压成型工序产生的有机废气经密闭负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）高空排放	本项目热压成型工序产生的有机废气经密闭负压收集后经二级活性炭吸附装置处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA001）高空排放	25	15
	喷漆房废气	本项目喷漆房产生的漆雾、有机废气经密闭负压收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA002）高空排放	本项目喷漆房产生的漆雾、有机废气经密闭负压收集后经“过滤棉+二级活性炭吸附装置”处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA002）高空排放		
	打磨粉尘	本项目打磨过程产生的粉尘经自带的布袋除尘器收集处理后，通过 1 根 15m 高的排气筒（DA003）高空排放	暂未建设		
	焊接烟尘以及未收集到的无组织废气	车间通排风设施、焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放	车间通排风设施、焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放		
废水	生活污水、测试废水	测试废水定期接入市政污水管道排入琴溪镇污水处理厂集中处理；生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管道排入琴溪镇污水处理厂集中处理	测试废水定期接入市政污水管道排入琴溪镇污水处理厂集中处理；生活污水经化粪池预处理后接入市政污水管道排入琴溪镇污水处理厂集中处理	15	15
噪声	生产设备噪声	厂房双层隔板结构，相应隔声、风机等噪声大的设备单独设置双侧隔板加隔音棉确保噪声达标排放	厂房双层隔板结构，相应隔声、风机等噪声大的设备单独设置双侧隔板加隔音棉确保噪声达标排放	10	10
固废治理	生产过程	设置一般固废暂存设施（10m ² ）	设置一般固废暂存设施（20m ² ）	5	5
		设置危险废物暂存设施（20m ² ）	设置危险废物暂存设施（20m ² ）		
地下水及风险防范措施		采取分区防渗措施；事故池（110m ³ ）	采取分区防渗措施；事故池（110m ³ ）	5	5

合计	60	50
4、环境管理检查		
4.1 环境管理制度及人员责任分工		
本项目法人作为环保负责人，负责环保档案的管理，确保各个环保设施正常运行，确保各项环保工作的正常开展。		
4.2 环保设施建成、运行、维护情况及环保措施落实情况检查		
本项目各类环保设施与主体工程同时设计、同时施工并同时投入运行，有专人检查项目环保设施的运行情况，负责设备的正常运转和维护工作。目前该项目环保设施能够正常、稳定运行，各岗位操作人员能够严格按规定认真操作。		
4.3 固体废物处置情况		
项目固体废物主要为生活垃圾、边角料、水池沉渣、塑料边角料、除尘器收尘、废包装材料、金属屑、不合格产品、废切削液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油和废润滑油桶。本项目生活垃圾进行妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；边角料、水池沉渣、塑料边角料、除尘器收尘、废包装材料、金属屑收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格产品返修后回用于生产；废切削液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油和废润滑油桶属于危险废物，定期委托安徽珍昊环保科技有限公司处理。		



图 4-1 危废库

4.4 环境风险防范措施

安徽南方化工泵业有限公司已设置了 1 座事故池（110m³）。

4.5 排污许可证的申领情况

企业严格执行排污许可制度，已填报了排污许可登记，登记编号为 913418237548958913002X，排污许可登记回执详见附件。

表五

验收监测质量保证及质量控制

- 1、合理布设监测点位，保证点位布设的科学性和合理性。
- 2、验收监测采样和分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。
- 3、废水监测质量控制，水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。即做到：所有监测人员持证上岗，监测仪器设备经计量检定合格并在有效期内。采样时每个环节设专人负责，各点各项测试时，加测 10%以上平行样，10%以上密码样，并且主要指标加测质控样来控制样品的准确度，均在分析时间控制范围内分析，监测数据按规定进行处理。
- 4、废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，采样和分析过程严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其它行业》（DB34/4812.6-2024）；
- 5、噪声测量仪器为 II 型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器检验，误差确保在±0.5 分贝以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)，若大于 0.5dB(A)测试数据无效。
- 6、监测数据及验收监测报告严格执行三级审核制度，经校核、审核、签发后报出。
- 7、检测分析方法及检测设备。

表 5-1 检测项目分析方法

序号	检测项目	检测方法	仪器名称	方法检出限
无组织废气				
1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 HJ1263-2022	环境空气综合采样器 GR1350、电子天平 AUW120D	168µg/m³
2	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	ME5710 真空采样箱、GC9790II 型气相色谱仪	0.07mg/m³（以碳计）
3	甲苯、二甲苯	环境空气 苯系物的测定活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010	环境空气综合采样器 GR1350、GC9790II 型气相色谱仪	1.5×10 ⁻³ mg/m³

安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表

4	氟化物	环境空气 氟化物的测定滤膜采样/氟离子选择电极法 HJ955-2018	环境空气综合采样器 GR1350、多参数分析仪 DZS-706F	0.5μg/m ³
有组织废气				
1	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ836-2017	ME5101 智能烟尘（气）测试仪、电子天平 AUW120D	1.0mg/m ³
2	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ38-2017	ME5101 型智能烟尘（气）测试仪、真空采样箱 ME5710、真空箱采样器 FY-ZK-1、GC9790II 型气相色谱仪	0.07mg/m ³ （以碳计）
3	氟化物	大气固定污染源氟化物的测定 离子选择电极法 HJ/T67-2001	ME5101 型智能烟尘（气）测试仪、多参数分析仪 DZS-706F	0.06mg/m ³
4	甲苯、二甲苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ584-2010	ME5101 智能烟尘测试仪、GC9790II 型气相色谱仪	1.5×10 ⁻³ mg/m ³
5	丙酮	固定污染源废气 醛、酮类化合物的测定 溶液吸收-高效液相色谱法 HJ1153-2020	EasySep®-3030 液相色谱仪	0.01mg/m ³
废水				
1	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ1147-2020	AE6601 型便携式酸碱度值 测试仪	/
2	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	752NPLUS 型紫外可见分光光度计	0.025mg/L
3	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	滴定管 25mL	4mg/L
4	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-89	FA2004B 型电子天平	/
5	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	恒温恒湿培养箱 SN-HWS-150B	0.5mg/L
噪声				
1	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA5688 型多功能声级计	/

表六

验收监测内容

1、验收监测内容

依据环评文本及审批意见，结合现场勘查结果，确定验收监测内容。本次验收监测内容见表 6-1。

表 6-1 “三同时”验收监测内容一览表

监测内容	监测点位	监测因子	监测频次	监测天数
有组织废气	热压成型工序有机废气进口	非甲烷总烃、氟化物	三次/天	两天
	热压成型工序有机废气出口			
	喷漆房废气进口	颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、丙酮		
	喷漆房废气出口			
无组织废气	上风向参照点 1# 下风向监控点 2# 下风向监控点 3# 下风向监控点 4#	颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、氟化物	四次/天	两天
	项目地厂房外 1m 处	非甲烷总烃		
	废水	厂区废水总排口	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、五日生化需氧量	四次/天
噪声	东厂界外 1m 处 南厂界外 1m 处 北厂界外 1m 处	厂界环境噪声	昼间一次/天	两天

2、验收监测气象参数

表62 监测期间气象参数统计表

监测日期	大气压 (kPa)	温度 (℃)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2025 年 5 月 16 日	102.1	21.2	56.3	1.5	东北
	101.8	21.9	55.9	1.5	东北
	101.1	23.7	54.6	1.3	东北
	100.8	24.3	55.3	1.3	东北
2025 年 5 月 17 日	102.2	21.3	53.9	1.5	东北
	101.8	22.0	52.8	1.5	东北
	101.5	23.5	51.7	1.3	东北
	100.8	26.3	49.8	1.3	东北

3、验收监测布点图

本次验收监测点位见图 6-1。

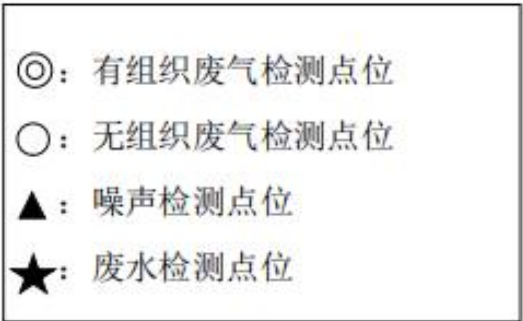
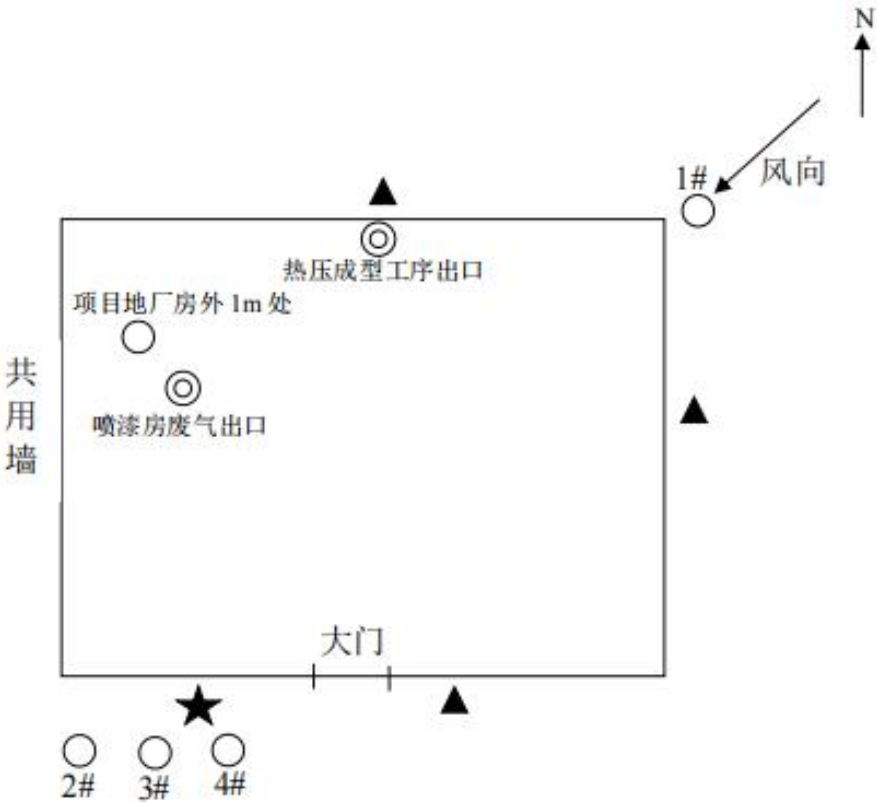


图 6-1 监测点位示意图

表七

一、验收监测期间生产工况记录

安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目阶段性竣工环境保护验收监测工作于 2025 年 5 月 16-17 日进行。根据有关规定，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况，监测期间生产工况稳定，环保设施运行正常，符合验收监测条件。

表7-1 企业验收监测期间生产负荷

产品名称	设计产能(台/d)	2025.5.16		2025.5.17		平均生产负荷(%)
		实际产能(台/d)	实际负荷(%)	实际产能(台/d)	实际负荷(%)	
塑料泵	33.33	29	87	27	81	84
不锈钢泵	33.33	28	84	30	90	87

二、验收监测结果

1、废水

表 7-2 废水监测结果一览表

采样日期	点位名称	检测因子	检测频次	排放浓度	标准要求	单位
2025.05.16	厂区废水总排口	pH 值	第 1 次	7.2	6~9	无量纲
			第 2 次	7.3		
			第 3 次	7.2		
			第 4 次	7.2		
			范围	7.2~7.3		
		化学需氧量	第 1 次	108	500	mg/L
			第 2 次	116		
			第 3 次	102		
			第 4 次	114		
			均值	110		
		悬浮物	第 1 次	53	400	
			第 2 次	61		
			第 3 次	55		
			第 4 次	59		
			均值	57		
		氨氮	第 1 次	7.45	45	
			第 2 次	7.12		
			第 3 次	7.00		
			第 4 次	7.40		
			均值	7.24		
		五日生化需氧量	第 1 次	29.4	300	
			第 2 次	26.5		

2025.05.17	厂区废水总 排口		第 3 次	24.6		
			第 4 次	22.8		
			均值	25.8		
		pH 值	第 1 次	7.3	6~9	无量纲
			第 2 次	7.4		
			第 3 次	7.2		
			第 4 次	7.2		
			范围	7.2~7.4		
		化学需氧量	第 1 次	111	500	mg/L
			第 2 次	100		
			第 3 次	105		
			第 4 次	106		
			均值	106		
		悬浮物	第 1 次	66	400	
			第 2 次	51		
			第 3 次	67		
			第 4 次	50		
			均值	58		
		氨氮	第 1 次	7.26	45	
			第 2 次	7.62		
			第 3 次	7.76		
			第 4 次	7.30		
			均值	7.48		
		五日生化需 氧量	第 1 次	24.6	300	
			第 2 次	22.0		
			第 3 次	23.5		
			第 4 次	26.6		
			均值	24.2		

表 7-2 表明：验收监测 2 日内，厂区废水总排口废水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准和《污水排入城市下水道标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

2、废气

（1）无组织废气

表 7-3-1 无组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测频次	颗粒物		非甲烷总烃	
			浓度（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ）	标准值	浓度（ mg/m^3 ）	标准值
2025.05.16	上风向参照点 1#	第 1 次	250	1.0 mg/m^3	1.04	4.0 mg/m^3
		第 2 次	263		1.05	
		第 3 次	254		1.07	
		第 4 次	261		1.09	

	下风向监 控点 1#	第 1 次	369		1.22	
		第 2 次	346		1.26	
		第 3 次	385		1.28	
		第 4 次	376		1.31	
	下风向监 控点 2#	第 1 次	375		1.32	
		第 2 次	335		1.35	
		第 3 次	365		1.38	
		第 4 次	359		1.40	
	下风向监 控点 3#	第 1 次	353		1.41	
		第 2 次	377		1.46	
		第 3 次	351		1.46	
		第 4 次	369		1.48	
2025.05.17	上风向参 照点 1#	第 1 次	291	1.0mg/m ³	1.01	4.0mg/m ³
		第 2 次	289		1.03	
		第 3 次	242		1.04	
		第 4 次	263		1.06	
	下风向监 控点 1#	第 1 次	342		1.22	
		第 2 次	337		1.24	
		第 3 次	358		1.26	
		第 4 次	369		1.27	
	下风向监 控点 2#	第 1 次	357		1.31	
		第 2 次	359		1.34	
		第 3 次	365		1.34	
		第 4 次	353		1.37	
	下风向监 控点 3#	第 1 次	342		1.38	
		第 2 次	333		1.40	
		第 3 次	384		1.43	
		第 4 次	377		1.47	

表 7-3-2 无组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测频次	甲苯		二甲苯	
			浓度（mg/m ³ ）	标准值	浓度（mg/m ³ ）	标准值
2025.05.16	上风向参 照点 1#	第 1 次	<1.5×10 ⁻³	2.4mg/m ³	<1.5×10 ⁻³	1.2mg/m ³
		第 2 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
		第 3 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
		第 4 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	下风向监 控点 1#	第 1 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
		第 2 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
		第 3 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
		第 4 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
	下风向监 控点 2#	第 1 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
		第 2 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
		第 3 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	
		第 4 次	<1.5×10 ⁻³		<1.5×10 ⁻³	

2025.05.17	下风向监控点 3#	第 1 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 2 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 3 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 4 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
	上风向参照点 1#	第 1 次	$<1.5\times 10^{-3}$	2.4mg/m ³	$<1.5\times 10^{-3}$	1.2mg/m ³
		第 2 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 3 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 4 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
	下风向监控点 1#	第 1 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 2 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 3 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 4 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
	下风向监控点 2#	第 1 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 2 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 3 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 4 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
	下风向监控点 3#	第 1 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 2 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 3 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	
		第 4 次	$<1.5\times 10^{-3}$		$<1.5\times 10^{-3}$	

表 7-3-3 无组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测频次	氟化物	
			浓度（mg/m ³ ）	标准值
2025.05.16	上风向参照点 1#	第 1 次	ND	20μg/m ³
		第 2 次	ND	
		第 3 次	ND	
		第 4 次	ND	
	下风向监控点 1#	第 1 次	ND	
		第 2 次	ND	
		第 3 次	ND	
		第 4 次	ND	
	下风向监控点 2#	第 1 次	ND	
		第 2 次	ND	
		第 3 次	ND	
		第 4 次	ND	
	下风向监控点 3#	第 1 次	ND	
		第 2 次	ND	
		第 3 次	ND	
		第 4 次	ND	
2025.05.17	上风向参照点 1#	第 1 次	ND	20μg/m ³
		第 2 次	ND	
		第 3 次	ND	
		第 4 次	ND	

	下风向监控点 1#	第 1 次	ND	
		第 2 次	ND	
		第 3 次	ND	
		第 4 次	ND	
	下风向监控点 2#	第 1 次	ND	
		第 2 次	ND	
		第 3 次	ND	
		第 4 次	ND	
	下风向监控点 3#	第 1 次	ND	
		第 2 次	ND	
		第 3 次	ND	
		第 4 次	ND	
注：“ND”表示该项目结果低于检出限，未检出				

表 7-3-3 无组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测因子	检测频次	浓度（mg/m³）	标准值
2025.05.16	项目地厂房 外 1m 处	非甲烷总烃	第 1 次	2.12	6.0mg/m³
			第 2 次	2.26	
			第 3 次	2.31	
			第 4 次	2.50	
2025.05.17		非甲烷总烃	第 1 次	2.06	
			第 2 次	2.25	
			第 3 次	2.38	
			第 4 次	2.60	

表 7-3-1~7-3-3 表明：验收监测 2 日内，厂界颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、氟化物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值标准，厂区内挥发性有机物无组织排放限值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求和安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其它行业》（DB34/4812.6-2024）表 4 规定的限值。

（2）有组织废气

表 7-4-1 有组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测因子	检测频次	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标杆流量 (m ³ /h)	标准要求 (mg/m ³)
2025.05.16	热压成型 工序有机 废气进口	非甲烷总 烃	第 1 次	12.1	0.117	9.64×10 ³	/
			第 2 次	11.4	0.109	9.57×10 ³	
			第 3 次	10.7	0.102	9.55×10 ³	
			均值	11.4	0.109	9.59×10 ³	
	热压成型 工序有机 废气出口		第 1 次	1.15	0.013	1.10×10 ⁴	40
			第 2 次	1.25	0.014	1.10×10 ⁴	
			第 3 次	1.34	0.015	1.13×10 ⁴	
			均值	1.25	0.014	1.11×10 ⁴	

2025.05.16	热压成型 工序有机 废气进口	氟化物	第 1 次	5.03	0.048	9.64×10 ³	/
			第 2 次	4.99	0.048	9.57×10 ³	
			第 3 次	5.05	0.048	9.55×10 ³	
			均值	5.02	0.048	9.59×10 ³	
	热压成型 工序有机 废气出口		第 1 次	1.01	0.011	1.10×10 ⁴	5
			第 2 次	1.04	0.011	1.10×10 ⁴	
			第 3 次	1.03	0.012	1.13×10 ⁴	
			均值	1.03	0.011	1.11×10 ⁴	
热压成型工序有机废气处理设施非甲烷总烃去除效率为：87.3%							

表 7-4-2 有组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测因子	检测频次	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标杆流量 (m ³ /h)	标准要求 (mg/m ³)
2025.05.17	热压成型 工序有机 废气进口	非甲烷总 烃	第 1 次	11.5	0.112	9.74×10 ³	/
			第 2 次	12.0	0.118	9.84×10 ³	
			第 3 次	13.1	0.126	9.64×10 ³	
			均值	12.2	0.119	9.74×10 ³	
	热压成型 工序有机 废气出口		第 1 次	1.21	0.014	1.13×10 ⁴	40
			第 2 次	1.36	0.016	1.14×10 ⁴	
			第 3 次	1.44	0.017	1.16×10 ⁴	
			均值	1.34	0.015	1.15×10 ⁴	
2025.05.17	热压成型 工序有机 废气进口	氟化物	第 1 次	4.97	0.048	9.74×10 ³	/
			第 2 次	5.01	0.049	9.84×10 ³	
			第 3 次	5.00	0.048	9.64×10 ³	
			均值	4.99	0.048	9.74×10 ³	
	热压成型 工序有机 废气出口		第 1 次	1.08	0.012	1.13×10 ⁴	5
			第 2 次	1.00	0.011	1.14×10 ⁴	
			第 3 次	1.02	0.012	1.16×10 ⁴	
			均值	1.03	0.012	1.15×10 ⁴	
热压成型工序有机废气处理设施非甲烷总烃去除效率为：87.1%							

表 7-4-3 有组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测因子	检测频次	排放浓度 (mg/m^3)	排放速率 (kg/h)	标杆流量 (m^3/h)	标准要求 (mg/m^3)
2025.05.16	喷漆房废 气进口	颗粒物	第 1 次	7.5	0.214	2.85×10^4	/
			第 2 次	6.6	0.187	2.83×10^4	
			第 3 次	7.0	0.196	2.80×10^4	
			均值	7.0	0.199	2.82×10^4	
		非甲烷总 烃	第 1 次	12.2	0.348	2.85×10^4	/
			第 2 次	13.5	0.382	2.83×10^4	
			第 3 次	14.1	0.394	2.80×10^4	
			均值	13.3	0.375	2.82×10^4	
		丙酮	第 1 次	ND	/	2.85×10^4	/
			第 2 次	ND	/	2.83×10^4	
			第 3 次	ND	/	2.80×10^4	

安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表

		甲苯	均值	/	/	2.82×10 ⁴	/		
			第 1 次	ND	/	2.85×10 ⁴			
			第 2 次	ND	/	2.83×10 ⁴			
			第 3 次	ND	/	2.80×10 ⁴			
		二甲苯	均值	/	/	2.82×10 ⁴	/		
			第 1 次	ND	/	2.85×10 ⁴			
			第 2 次	ND	/	2.83×10 ⁴			
			第 3 次	ND	/	2.80×10 ⁴			
2025.05.16	喷漆房废气出口	颗粒物	第 1 次	2.1	0.067	3.17×10 ⁴	120		
			第 2 次	1.7	0.054	3.18×10 ⁴			
			第 3 次	1.6	0.051	3.17×10 ⁴			
			均值	1.8	0.057	3.17×10 ⁴			
		非甲烷总 烃	第 1 次	1.43	0.045	3.17×10 ⁴	70		
			第 2 次	1.57	0.050	3.18×10 ⁴			
			第 3 次	1.62	0.051	3.17×10 ⁴			
			均值	1.54	0.049	3.17×10 ⁴			
		丙酮	第 1 次	ND	/	3.17×10 ⁴	60		
			第 2 次	ND	/	3.18×10 ⁴			
			第 3 次	ND	/	3.17×10 ⁴			
			均值	/	/	3.17×10 ⁴			
		甲苯	第 1 次	ND	/	3.17×10 ⁴	40		
			第 2 次	ND	/	3.18×10 ⁴			
			第 3 次	ND	/	3.17×10 ⁴			
			均值	/	/	3.17×10 ⁴			
		二甲苯	第 1 次	ND	/	3.17×10 ⁴	40		
			第 2 次	ND	/	3.18×10 ⁴			
			第 3 次	ND	/	3.17×10 ⁴			
			均值	/	/	3.17×10 ⁴			
		注：“ND”表示该项目结果低于检出限，未检出							
		喷漆房废气处理设施非甲烷总烃去除效率为：86.9%							
		表 7-4-4 有组织废气监测结果统计表							
		采样日期	检测点位	检测因子	检测频次	排放浓度 （mg/m ³ ）	排放速率 （kg/h）	标杆流量 （m ³ /h）	标准要求 （mg/m ³ ）
		2025.05.17	喷漆房废气进口	颗粒物	第 1 次	7.2	0.193	2.68×10 ⁴	/
					第 2 次	6.4	0.173	2.70×10 ⁴	
					第 3 次	7.3	0.197	2.70×10 ⁴	
					均值	7.0	0.188	2.69×10 ⁴	
非甲烷总 烃	第 1 次			13.7	0.368	2.68×10 ⁴	/		
	第 2 次			14.9	0.403	2.70×10 ⁴			
	第 3 次			15.2	0.410	2.70×10 ⁴			
	均值			14.6	0.394	2.69×10 ⁴			
丙酮	第 1 次	ND	/	2.68×10 ⁴	/				

安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表

			第 2 次	ND	/	2.70×10 ⁴	
			第 3 次	ND	/	2.70×10 ⁴	
			均值	/	/	2.69×10 ⁴	
		甲苯	第 1 次	ND	/	2.68×10 ⁴	/
			第 2 次	ND	/	2.70×10 ⁴	
			第 3 次	ND	/	2.70×10 ⁴	
			均值	/	/	2.69×10 ⁴	
		二甲苯	第 1 次	ND	/	2.68×10 ⁴	/
			第 2 次	ND	/	2.70×10 ⁴	
			第 3 次	ND	/	2.70×10 ⁴	
			均值	/	/	2.69×10 ⁴	
		2025.05.17	喷漆房废气出口	颗粒物	第 1 次	1.7	0.053
第 2 次	2.2				0.069	3.12×10 ⁴	
第 3 次	1.5				0.047	3.10×10 ⁴	
均值	1.8				0.056	3.10×10 ⁴	
非甲烷总 烃	第 1 次			1.53	0.047	3.09×10 ⁴	70
	第 2 次			1.61	0.050	3.12×10 ⁴	
	第 3 次			1.70	0.053	3.10×10 ⁴	
	均值			1.61	0.050	3.10×10 ⁴	
丙酮	第 1 次			ND	/	3.09×10 ⁴	60
	第 2 次			ND	/	3.12×10 ⁴	
	第 3 次			ND	/	3.10×10 ⁴	
	均值			/	/	3.10×10 ⁴	
甲苯	第 1 次			ND	/	3.09×10 ⁴	40
	第 2 次			ND	/	3.12×10 ⁴	
	第 3 次			ND	/	3.10×10 ⁴	
	均值			/	/	3.10×10 ⁴	
二甲苯	第 1 次			ND	/	3.09×10 ⁴	40
	第 2 次			ND	/	3.12×10 ⁴	
	第 3 次			ND	/	3.10×10 ⁴	
	均值			/	/	3.10×10 ⁴	
注：“ND”表示该项目结果低于检出限，未检出							
喷漆房废气处理设施非甲烷总烃去除效率为：87.3%							

表 7-4-1~7-4-4 表明：验收监测 2 日内，厂区排气筒 DA001 有组织排放的非甲烷总烃满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中排放限值要求和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中相应标准要求，DA001 有组织排放的氟化物满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中相应标准要求；厂区排气筒 DA002 有组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值要求，排气筒 DA002 有组织排放的非甲烷总

烃、甲苯、二甲苯、丙酮满足安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其它行业》（DB34/4812.6-2024）中排放限值要求、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求以及上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中附录 A 表 4 C 类物质大气污染物项目排放限值要求。

3、噪声

噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声监测结果

单位：dB（A）

监测点位	2025 年 5 月 16 日	2025 年 5 月 17 日
	昼间 Leq	昼间 Leq
东厂界外 1m 处	56	56
南厂界外 1m 处	57	56
北厂界外 1m 处	54	57
西厂界为共用墙，不具备检测条件。		
执行标准	60	60
达标情况	达标	达标

表7-5 表明：验收监测 2 日内，厂界四周昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类区标准限值要求。

三、总量控制

本项目产生的污水排入琴溪镇污水处理厂集中处置，水污染物总量控制因子排放指标在污水处理厂内部平衡，企业不再另行申请；

本项目大气污染物排放总量控制指标为：烟（粉）尘：0.095t/a；VOCs（以非甲烷总烃计）：0.174t/a。

建设单位喷漆房、热压成型工序实际年运行时间为 1200h，参照验收监测报告数据（取平均值），则本次验收核算如下：

颗粒物：0.068t/a、非甲烷总烃：0.077t/a，满足本项目总量控制指标。

表八

验收监测结论

河南鑫成环测检测技术有限公司于 2025 年 5 月 16-17 日对安徽南方化工泵业有限公司年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目进行阶段性竣工环保验收监测工作，安徽南方化工泵业有限公司监测期间对企业的生产负荷进行现场核查，核查结果满足环保验收监测对生产工况的要求，企业各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。通过该项目废气、废水、厂界噪声监测得出结论如下：

1、废水监测结论

表 7-2 表明：验收监测 2 日内，厂区废水总排口废水排放满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中的三级标准和《污水排入城市下水道标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。

2、废气监测结论

（1）无组织废气

表 7-3-1~7-3-3 表明：验收监测 2 日内，厂界颗粒物、非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、氟化物无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值标准，厂区内挥发性有机物无组织排放限值满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中特别排放限值要求和安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其它行业》（DB34/4812.6-2024）表 4 规定的限值。

（2）有组织废气

表 7-4-1~7-4-4 表明：验收监测 2 日内，厂区排气筒 DA001 有组织排放的非甲烷总烃满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其他行业》（DB34/4812.6-2024）中排放限值要求和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中相应标准要求，DA001 有组织排放的氟化物满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 4 中相应标准要求；厂区排气筒 DA002 有组织排放的颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中排放限值要求，排气筒 DA002 有组织排放的非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、丙酮满足安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 6 部分：其它行业》（DB34/4812.6-2024）中排放限值要求、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求以及上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中附录 A 表 4 C 类物质大气污染物项目排放限值要求。

3、噪声监测结论

表7-5 表明：验收监测 2 日内，厂界四周昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类区标准限值要求。

4、固体废物

项目固体废物主要为生活垃圾、边角料、水池沉渣、塑料边角料、除尘器收尘、废包装材料、金属屑、不合格产品、废切削液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油和废润滑油桶。本项目生活垃圾进行妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；边角料、水池沉渣、塑料边角料、除尘器收尘、废包装材料收集后外售给物资回收单位综合利用；不合格产品返修后回用于生产；金属屑经过滤后做到静置无滴漏后压块外售作为生产原料用于金属冶炼；废切削液、漆渣、废包装桶、废过滤棉、废活性炭、废润滑油和废润滑油桶属于危险废物，定期委托安徽珍昊环保科技有限公司处理。

5、总量控制指标

本项目产生的污水排入琴溪镇污水处理厂集中处置，水污染物总量控制因子排放指标在污水处理厂内部平衡，企业不再另行申请；

本项目大气污染物排放总量控制指标为：烟（粉）尘：0.095t/a；VOCs（以非甲烷总烃计）：0.174t/a。

建设单位喷漆房、热压成型工序实际年运行时间为 1200h，参照验收监测报告数据（取平均值），则本次验收核算如下：

颗粒物：0.068t/a、非甲烷总烃：0.077t/a，满足本项目总量控制指标。

6、建议

（1）做好日常环保管理工作，加强厂区的环保建设和监督管理职能，提高工作人员的理论及操作水平、岗位培训，确保各项环保设施正常运行。

（3）待后期打磨设备建成后，建设单位须按照规定进行全厂整体环保验收。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：安徽南方化工泵业有限公司

填表人：潘耀东

项目经办人：潘耀东

建设项目	项目名称	年产 20000 台（套）节能环保型不锈钢磁力泵技术改造项目（阶段性）						建设地点		宣城市泾县电机泵阀产业智能制造基地开城路与复兴路交叉口西北侧					
	行业类别	C3441 泵及真空设备制造				建设性质		扩建	项目厂区中心经度/纬度		E: 118.45415 N: 30.72736				
	设计生产能力	年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵				实际生产能力		年产 10000 台塑料泵、10000 台不锈钢泵		环评单位	安徽沅湍环境科技有限公司				
	环评审批机关	宣城市泾县生态环境分局				审批文号		泾环综函【2023】25 号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期	2023.12				竣工日期		2025.4		排污登记时间		/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		913418237548958913002X			
	验收单位	安徽南方化工泵业有限公司				环保设施监测单位		河南鑫成环测检测技术有限公司		验收监测时工况		工况稳定			
	投资总概算(万元)	10000				环保投资总概算（万元）		60		所占比例（%）		0.6			
	实际总投资(万元)	9900				实际环保投资（万元）		50		所占比例（%）		0.5			
	废水治理（万元）	15	废气治理（万元）	15	噪声治理（万元）	10	固体废物治理（万元）	5	绿化及生态(万元)	0	其它(万元)	5			
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力（Nm³/h）		/		年平均工作日（天/a）		300			
运营单位	安徽南方化工泵业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				913418237548958913		验收时间		2025 年 05 月 16 日~05 月 17 日		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）		
	废水	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	化学需氧量	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	氨氮	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	颗粒物	—	1.8	120	—	—	0.068	0.095	—	0.068	0.095	—	+0.068		
	非甲烷总烃	—	1.58	40/70	—	—	0.077	0.174	—	0.077	0.174	—	+0.077		
	工业固体废物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	与项目有关的其他特征污染物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）
3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件：

- 1、项目地理位置图
- 2、总平面布置图
- 3、本项目环评审批意见
- 4、生产日报表
- 5、声明函
- 6、原辅材料一览表
- 7、生产设备一览表
- 8、检测报告
- 9、危废处置承诺函
- 10、排污许可登记回执