

安徽创源文化发展有限公司
安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项
目阶段性竣工环境保护验收报告

安徽创源文化发展有限公司

二〇二五年八月

安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目阶段性竣工环境保护验收意见

2025年8月20日，安徽创源文化发展有限公司组织召开了《安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目阶段性竣工环境保护验收》会议。参加会议的有安徽创源文化发展有限公司（建设单位、编制单位）、安徽峰态检测科技有限公司（验收监测单位）的代表，会议成立了竣工验收组。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目阶段性竣工环境保护验收报告及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目。

建设地点：安徽省滁州市来安县经济开发区中央大道16号。

建设性质：扩建。

设计建设规模：年产500万套包背本。

实际建设规模：年产500万套包背本（不包含制版工序）。

（二）建设过程及环保审批情况

安徽创源文化发展有限公司位于安徽省滁州市来安县经济开发区中央大道16号。为了提高市场竞争力以及企业自身经济效益，企业设计投资3500万元进行扩建，利用厂区内现有5#厂房，购置柔印机、折页机、覆膜机、上光机等，建设“安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目”。项目建成后可新增年产500万套包背本的生产规模，本次扩建项目建设内容完全依托现有5#厂房进行扩建。

安徽创源文化发展有限公司于2024年9月委托安徽运湍环境科技有限公司编制完成了《安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目环境影响评价报告表》，并于2025年1月12日取得了滁州市来安县生态环境分局关于《安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目环境影响评价报告表》的批复，批文号：来环审[2025]3号。“安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目”于2025年3



月开工建设，2025年7月竣工。环评中设计建设包背本印刷生产线和制版生产线，验收实际制版工序暂未建设，包背本生产线及配套环保措施已建设完成，本次验收为阶段性验收，验收范围为包背本生产线及配套环保措施，不包含制版工序。

项目从立项至本次环保验收前无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

工程实际总投资：实际投资 3000 万元，其中环境保护投资 70 万元。

（四）验收范围

本次验收范围：安徽创源文化发展有限公司建设于安徽省滁州市来安县经济开发区中央大道 16 号的安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目包背本生产线及配套环保措施，不包含制版工序。

二、工程变动情况

本项目未构成重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区地理式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理；洗版废水和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后，进入厂区地理式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。

2、废气

本项目柔印机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置（TA003）处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放，智能联动喷边机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置（TA004）处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放；上油废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置（TA003）处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放；覆膜废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置（TA003）处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放；危废仓库废气经密闭负压收集后通过一套二级活性炭吸附装置（TA003）处理后由 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放；本项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过烟气管道排放。

3、噪声

项目运营后，噪声主要来自于生产设备，防治措施为采取优选低噪声设备、车



间内布置、隔声、消声、减振等措施。

4、固体废物

本项目产生固体废物均得到有效处置，不会产生二次污染。

四、环境保护设施调试效果

1、废气监测结论

(1) 无组织废气

验收监测结果表明：验收监测 2 日内，厂界非甲烷总烃无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关限值规定，厂区内挥发性有机物无组织排放限值满足安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）表 3 规定的限值。

(2) 有组织废气

验收监测结果表明：验收监测 2 日内，厂区排气筒 DA002 有组织排放的非甲烷总烃满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）表 1 中规定的排放限值。

2、废水监测结论

验收监测结果表明：验收监测 2 日内，厂区废水总排口废水排放满足来安县污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

3、噪声监测结论

验收监测结果表明：验收监测 2 日内，厂界四周昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

4、固体废物

本项目生活垃圾妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；废烫金纸、废包装材料、边角料收集后外售物资回收单位综合利用；废润滑油、废润滑油桶、废油墨抹布、废油墨渣、废油墨桶、废包装桶、污泥、废活性炭属于危险废物，委托安徽超越环保科技股份有限公司处置。

五、总量指标

项目废水控制总量因子为 COD、氨氮，申请控制总量为：COD：0.1t/a、氨氮：0.006t/a，项目废水排放至来安县污水处理厂，总量在来安县污水处理厂减排中平衡。



项目废气控制总量因子为 VOCs。申请控制总量为 VOCs: 0.014t/a。VOCs 从安徽省碧绿春生物科技有限公司无组织废气处理改造项目中平衡。

建设单位为订单式生产，印刷、上油、覆膜工序生产时间较短，实际年运行时间为 150h，参照验收监测报告数据（取平均值），则本次验收核算如下：

非甲烷总烃：0.012t/a，满足本项目总量控制指标。

六、验收结论

验收组认为，安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目已执行了环境影响评价制度，环保审批手续齐备，配套的环境保护措施和污染防治设施基本落实，同意该项目通过竣工环保验收。

七、后续要求及落实情况

- 1、做好日常环保管理工作，加强厂区的环保建设和监督管理职能，提高工作人员的理论与操作水平、岗位培训，确保各项环保设施正常运行。
- 2、积极做好生产固废的回收工作，生活垃圾等做到日产日清。

安徽创源文化发展有限公司

2025年8月



其他需要说明的事项

一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，项目落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

建设项目竣工调试时间为2025年7月，验收工作正式启动时间为2025年7月，自主验收方式（企业自行编制），验收报告完成时间为2025年8月。验收组经现场检查并审阅有关资料，经认真讨论，认为安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目评审批手续齐全，主要污染防治设施已建成，均能实现达标排放，具备竣工环保验收条件，通过竣工环保验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

项目建立了环保组织机构，机构人员组成及职责分工。

（2）环境风险防范措施

厂区设置了一座事故池（168m³）。

（3）环境监测计划

项目没有自主监测能力，目前委托第三方进行日常监测。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能



无。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目环评中设置 50m 环境防护距离。目前，环境防护距离内无环境敏感保护点，在该防护距离内今后也不得新建居民住宅、学校、医院等环境敏感目标。

2.3 整改工作情况

无。

安徽创源文化发展有限公司

2025年8月



安徽创源文化发展有限公司

安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项

目阶段性竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽创源文化发展有限公司

编制单位：安徽创源文化发展有限公司

二〇二五年八月

建设单位法人代表： 王先羽

编制单位法人代表： 王先羽

项目负责人： 朱涛

填表人： 朱涛

建设单位： 安徽创源文化发展有限公司

电话：

邮编： 239200

地址： 安徽省滁州市来安县经济开发区中央大道 16 号

表一

建设项目名称	安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目（阶段性）				
建设单位名称	安徽创源文化发展有限公司				
建设项目性质	新建	√改扩建	技改	迁建	（划√）
建设地点	安徽省滁州市来安县经济开发区中央大道 16 号				
主要产品名称	包背本				
设计生产能力	年产 500 万套包背本				
实际生产能力	年产 500 万套包背本（不包含制版工序）				
建设项目环评时间	2025 年 1 月	开工建设时间	2025 年 3 月		
调试时间	2025 年 7 月	验收现场监测时间	2025 年 7 月 18 日-2025 年 7 月 19 日		
环评报告表审批部门	滁州市来安县生态环境局分局	环评报告表编制单位	安徽运湍环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	3500	环保投资总概算(万元)	70	比例	2%
实际总投资(万元)	3000	实际环保投资(万元)	70	比例	2.3%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令第 682 号，《建设项目环境保护管理条例》，2017 年 10 月 01 日；</p> <p>3、环境保护部国环规环评[2017]4 号，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017 年 11 月 22 日；</p> <p>4、生态环境部公告 2018 年第 9 号，《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 05 月 16 日；</p> <p>5、安徽运湍环境科技有限公司（环评）《安徽创源文化发展有限公司安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目环境影响评价报告表》，2024 年；</p> <p>6、滁州市来安县生态环境局《安徽创源文化发展有限公司安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目环境影响评价报告表》批复（来环审[2025]3 号），2025 年 1 月 12 日；</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废气

本项目产生的废气非甲烷总烃有组织排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）表1中规定的排放限值，无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关限值规定，厂区内挥发性有机物无组织排放监控点浓度同时应符合《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）表3规定的限值。具体标准如下：

表 1-1 大气污染物排放标准

执行标准	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	排放高度 (m)	厂界大气污染物监控点浓度限值 (mg/m ³)
《固定源挥发性有机物综合排放标准 第4部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）	非甲烷总烃	50	1.5	15	/
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	非甲烷总烃	/	/	/	4.0

表 1-2 厂区内非甲烷总烃无组织排放标准

污染物项目	特别排放限值 mg/m ³	限值含义	无组织排放监控位置
NMHC	6	监测点处 1h 平均浓度限值	在厂房外设置监测点
	20	监测点处任意一次浓度限值	

2、废水

项目生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区埋地式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理；洗版废水和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后，进入厂区埋地式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理，尾水排入新来河。废水接管进入来安县污水处理厂前执行来安县污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，来安县污水处理厂尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准。

表 1-3 项目废水污染物排放标准

标准名称	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	动植物油
来安县污水处理厂接管标准	6.5-9.5	500	300	400	35	/
GB8978-1996表4中三级标准	6~9	500	300	400	/	100
本项目执行标准	6.5-9.5	500	300	400	35	100
《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准	6-9	50	10	10	5(8)	0.5

3、噪声

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

表 1-4 噪声排放标准

执行标准类别	标准值[dB(A)]	
	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类	65	55

4、固体废物

本项目固体废物主要是危险废物和一般工业固废，其中一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的有关规定；危险固废贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的有关规定。

总量控制指标

项目废水控制总量因子为COD、氨氮，申请控制总量为：COD: 0.1t/a、氨氮: 0.006t/a，项目废水排放至来安县污水处理厂，总量在来安县污水处理厂减排中平衡。

项目废气控制总量因子为VOCs。申请控制总量为VOCs: 0.014t/a。VOCs从安徽省碧绿春生物科技有限公司无组织废气处理改造项目中平衡。

表二

工程建设内容

1、前言

安徽创源文化发展有限公司成立于 2012 年 8 月，位于安徽省滁州市来安县经济开发区中央大道 16 号。主要从事包装装潢印刷品印刷、纸塑制品制造。

安徽创源文化发展有限公司于 2013 年 4 月委托江苏智圆行方环保工程有限公司编制了《安徽创源文化发展有限公司纸塑纸品制造项目环境影响评价报告表》；2013 年 5 月取得来安县环境保护局《关于<安徽创源文化发展有限公司纸塑纸品制造项目环境影响报告表>的批复》（环评函【2013】22 号）；2015 年 11 月，来安县生态环境分局（原来安县环境保护局）对“纸塑纸品制造项目”进行了环保“三同时”竣工验收，并于 2015 年 11 月 28 日出具了《关于安徽创源文化发展有限公司<纸塑纸品制造项目>竣工验收的意见》。安徽创源文化发展有限公司于 2018 年 8 月 3 日，委托安徽华森环境科学研究所有限公司编制了《安徽创源文化发展有限公司纸塑制品制造技改项目环境影响报告表》，该项目环境影响报告表于 2019 年 1 月 23 日取得来安县生态环境分局（原来安县环境保护局）《关于<安徽创源文化发展有限公司纸塑制品制造技改项目环境影响报告表>的批复》（来环审【2019】5 号），并于 2019 年 11 月 17 日通过了环保“三同时”竣工验收。

为了提高市场竞争力以及企业自身经济效益，企业设计投资 3500 万元进行扩建，利用厂区内现有 5#厂房，购置柔印机、折页机、覆膜机、上光机等，建设“安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目”。项目建成后可新增年产 500 万套包背本的生产规模，本次扩建项目建设内容完全依托现有 5#厂房进行扩建。

安徽创源文化发展有限公司于 2024 年 9 月委托安徽运湍环境科技有限公司编制完成了《安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目环境影响评价报告表》，并于 2025 年 1 月 12 日取得了滁州市来安县生态环境分局关于《安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目环境影响评价报告表》的批复，批文号：来环审[2025]3 号。“安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目”于 2025 年 3 月开工建设，2025 年 7 月竣工。

环评中设计建设包背本印刷生产线和制版生产线，验收实际制版工序暂未建设，包背本生产线及配套环保措施已建设完成，本次验收为阶段性验收，验收范围为包背本生产线及配套环保措施，不包含制版工序。

根据国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》、环境保护部国环规环评

[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和生态环境部公告2018年第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告的规定和要求，建设单位正式启动自主验收程序。受安徽创源文化发展有限公司的委托，安徽峰态检测科技有限公司于2025年7月18日-2025年7月19日组织监测人员对该项目进行了验收监测，安徽创源文化发展有限公司在对项目建设情况及环保制度落实情况进行了检查，和对监测、检查结果进行认真分析和整理的基础上，编制该项目环境保护验收监测报告表。

本次验收监测内容主要包括：（1）废水监测；（2）废气监测；（3）噪声监测；（4）环境管理检查。

2、工程建设内容

项目名称：安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目；

建设单位：安徽创源文化发展有限公司；

设计建设规模：年产500万套包背本；

实际建设规模：年产500万套包背本（不包含制版工序）；

项目性质：扩建；

项目投资：项目设计总投资3500万元，其中环保投资70万元，占总投资的2%；实际总投资3000万元，其中环保投资70万元，占总投资的2.3%；

建设地点：安徽省滁州市来安县经济开发区中央大道16号，具体见附图1项目地理位置图；

劳动人员及生产天数：环评规划本次扩建项目新增员工20人，年工作300天，1班制，每班工作8小时；实际本次扩建项目新增职工20人，年工作300天，行政办公1班制，每班工作8小时，生产车间年生产时间150h。

项目内容及规模：

表 2-1 实际建设内容一览表

类别	建设名称	环评中建设规模	实际建设内容与规模	备注
主体工程	5#厂房	2F 标准化厂房，建筑面积 18963.42m ² ，一楼设置柔印机、折页机、覆膜机、上光机等生产设备，二楼作为仓库，可形成年产 500 万套印刷纸制品的生产规模。	2F 标准化厂房，建筑面积 18963.42m ² ，一楼设置柔印机、折页机、覆膜机、上光机等生产设备，二楼作为仓库，可形成年产 500 万套印刷纸制品的生产规模。实际制版工序暂未建设。	实际制版工序暂未建设
辅助工程	办公楼	2F 办公楼，建筑面积 1425.6m ² ，用于人员办公	2F 办公楼，建筑面积 1425.6m ² ，用于人员办公	依托现有
	宿舍楼（含	5F 宿舍楼，建筑面积	5F 宿舍楼，建筑面积 9151.2m ² ，	依托现有

	食堂)	9151.2m ² ，用作人员宿舍，一楼用作食堂。	用作人员宿舍，一楼用作食堂。		
储运工程	仓库	5#厂房二楼作为仓库，主要存放成品和原料	5#厂房二楼作为仓库，主要存放成品和原料	依托现有	
	油墨仓库	位于5#厂房一楼内西侧，建筑面积约20m ² ，主要存放水性油墨、水性覆膜胶、水性感光胶等	位于5#厂房一楼内西侧，建筑面积约20m ² ，主要存放水性油墨、水性覆膜胶等。实际制版工序暂未建设，暂无水性感光胶。	实际制版工序暂未建设，暂无水性感光胶储存	
公用工程	供水系统	市政供水，年新增用水量1200t/a	市政供水，年新增用水量1170t/a。实际制版工序暂未建设，暂无制版用水。	实际制版工序暂未建设，暂无制版用水	
	排水工程	雨污分流制。新增的生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区埋地式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理；新增的洗版废水和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后，进入厂区埋地式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。	雨污分流制。新增的生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区埋地式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理；新增的洗版废水和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后，进入厂区埋地式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。	实际制版生产线暂未建设，暂无相关废水产生	
	供电系统	市政供电管网统一供电，新增用电量50万Kwh，扩建后年耗电量600万Kwh	市政供电管网统一供电，新增用电量40万Kwh，扩建后年耗电量590万Kwh	阶段性验收，实际制版工序暂未建设	
环保工程	废气	5#厂房	柔印机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放，智能联动喷边机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA004)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	柔印机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放，智能联动喷边机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA004)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	同环评
			上油废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	上油废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	同环评
			覆膜废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置	覆膜废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置	同环评

		(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	
	危废仓库	危废仓库废气经密闭负压收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	危废仓库废气经密闭负压收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	同环评
	食堂	本项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过烟气管道排放	本项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过烟气管道排放	同环评
	废水	新增的生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区地理式污水处理系统处理后,排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理;新增的洗版废水和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后,进入厂区地理式污水处理系统处理后,排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。	新增的生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区地理式污水处理系统处理后,排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理;新增的洗版废水和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后,进入厂区地理式污水处理系统处理后,排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。	实际制版生产线暂未建设,暂无相关废水产生
	噪声	采取优选低噪声设备、厂房隔声、减振等措施	采取优选低噪声设备、厂房隔声、减振等措施	同环评
	固废	设置1个50m ² 的一般固废仓库,位于1#厂房东北角;设置1个20m ² 的危废暂存间,位于5#厂房北侧;生活垃圾集中收集由环卫部门清运	设置1个50m ² 的一般固废仓库,位于1#厂房东北角;设置1个20m ² 的危废暂存间,位于5#厂房北侧;生活垃圾集中收集由环卫部门清运	同环评

产品方案: (见表 2-2)

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	环评设计年生产量	实际年生产量
1	包背本	500 万套	500 万套

项目主要生产设备 (见表 2-3)

表2-3 生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评设计数量(台/套)	实际数量(台/套)	变化量
1	切纸机	/	1	1	0
2	柔印机	/	2	2	0
3	折页机	/	3	3	0
4	配页机	/	1	1	0
5	自动覆膜机	RBM-106SCX	1	1	0
6	自动覆膜机	YZFM-1080SA	1	1	0
7	立式覆膜机	LFM-1040	1	1	0
8	上光机	HUV-47CD	1	1	0
9	拉网机	/	2	0	-2
10	晒版机	/	2	0	-2

11	烘版机	/	1	0	-1
12	滚金机	/	2	2	0
13	无线胶装联动线	/	1	1	0
14	智能联动喷边机	/	1	1	0

原辅材料消耗及水平衡

1、原辅材料消耗

原辅材料及能源消耗，见表（2-4）

表 2-4 原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	环评设计年用量	实际年用量	备注
1	水性油墨	5.32t/a	5.32t/a	/
2	水性感光胶	0.6t/a	0	阶段性验收
3	水性 PUR 胶	0.5t/a	0.5t/a	/
4	上光油	7t/a	7t/a	/
5	水性覆膜胶	8t/a	8t/a	/
6	纸张	2400t/a	2400t/a	/
7	塑料膜（POF）	20t/a	20t/a	/
8	网版	0	30 套/a	实际制版工序暂未建设，直接外购成品
9	烫金纸	0.6t/a	0.6t/a	/
10	润滑油	0.6t/a	0.6t/a	/

2、水平衡

本项目环评设计水平衡见下图（2-1）：

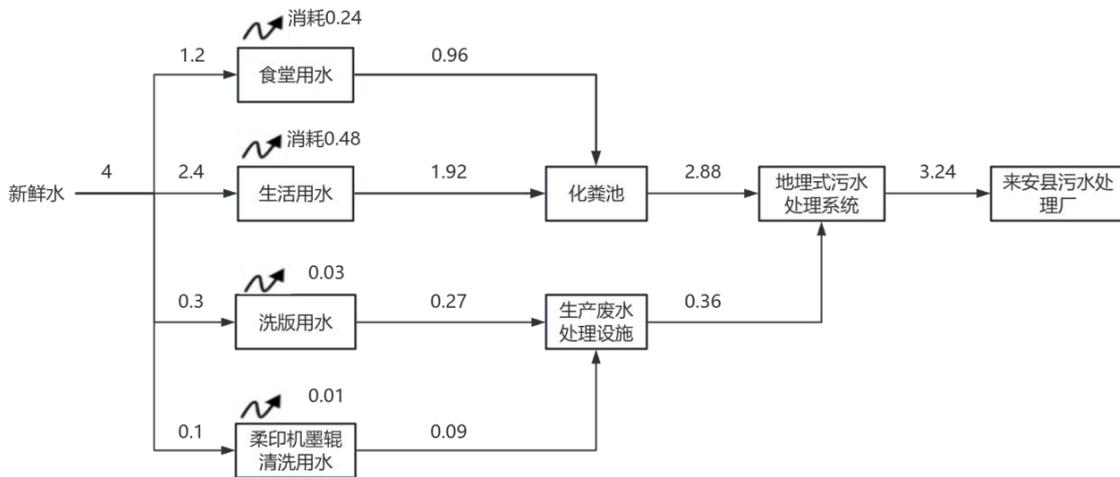


图 2-1 本次扩建项目环评设计水平衡图（单位：t/d）

本项目验收实际水平衡见下图（2-2）：

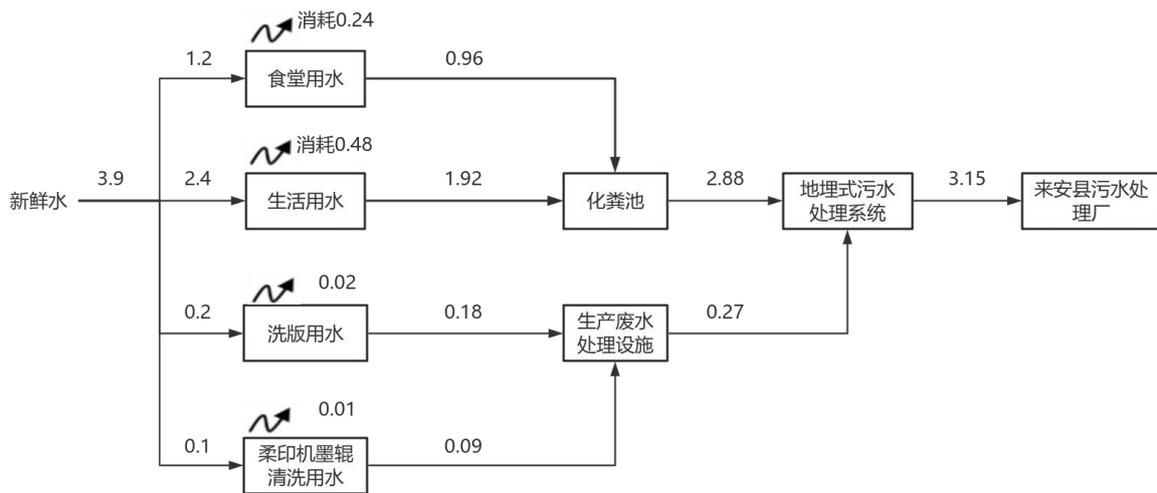


图 2-2 本次扩建项目验收实际水平衡图（单位：t/d）

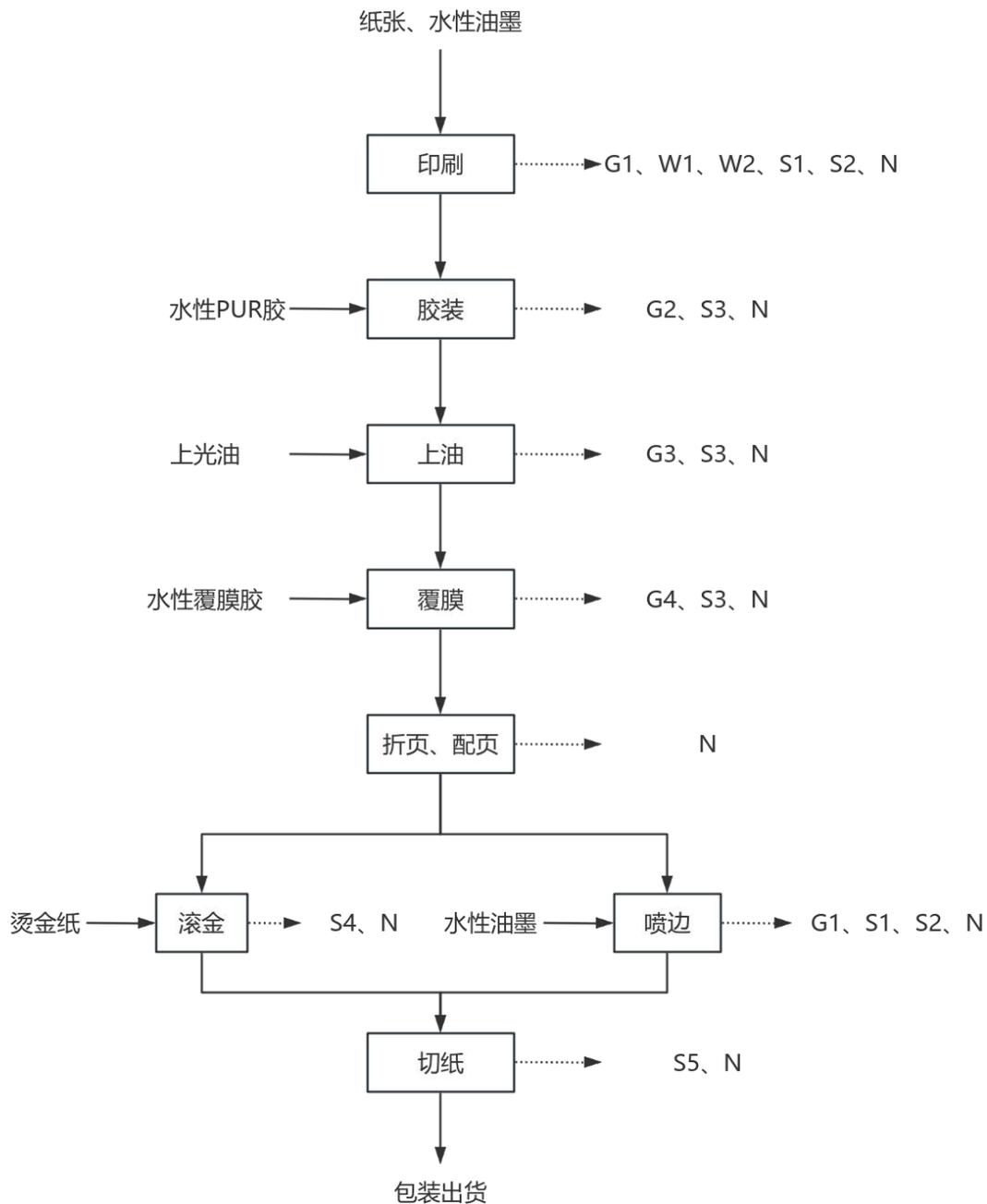
主要工艺流程及产污环节

1、项目主要工艺流程

本次验收为阶段性验收，实际制版工序暂未建设，目前印刷网版直接外购成品。

本项目生产工艺及排污环节如下所示：

(1) 包背本生产工艺



图例：G1：印刷废气；G2：用胶废气；G3：上油废气；G4：覆膜废气；W1：洗版废水；W2：柔印机墨辊清洗废水；S1：废油墨桶；S2：废油墨渣；S3：废包装桶；S4：废烫金纸；S5：边角料；N：噪声。

图 2-3 包背本生产工艺流程图

工艺流程说明：

印刷：原料卷纸直接送入柔印机开始印刷，柔印机中墨辊将一定厚度的油墨均匀涂布在印版图文部分，然后在压印滚筒作用下将油墨转印到纸张表面上，形成清晰的图文，

此过程使用的是水性油墨。柔印机网版和墨辊定期清洗。此工序会产生印刷废气 G1、洗版废水 W1、柔印机墨辊清洗废水 W2、废油墨桶 S1、废油墨渣 S2 以及噪声 N。

胶装：印刷后的纸张利用自动胶装线进行胶装，胶装使用水性 PUR 胶。此工序会产生用胶废气 G2、废包装桶 S3 和噪声 N。

上油：即上光，在印刷品表面涂上一层无色透明的上光油，上光机自带烘干系统，经流平、干燥、压光、固化处理后在印刷品表面形成一种薄而匀的透明光亮层，起到增加载体表面平滑度、保护印刷图文的精饰加工功能的作用，本项目采用水性上光油。此工序会产生上油废气 G3、废包装桶 S3 和噪声 N。

覆膜：将塑料膜（POF）涂上水性覆膜胶，将其与纸张为承印物的印刷品合在一起，使其表面更加平滑光亮。此工序会产生覆膜废气 G4、废包装桶 S3 和噪声 N。

折页、配页：利用折页机把本子的封面和内页组装起来，再利用配页机将纸张按照页码顺序配集成书册。此工序会产生噪声 N。

滚金：根据不同客户需求，部分产品进行滚金，滚金工艺是利用热压转移的原理，将烫金纸中的铝层转印到承印物表面以形成特殊的金属效果。此工序会产生少量废烫金纸 S4 和噪声 N。

喷边：根据不同客户需求，部分产品进行喷边，喷边只需对外封面喷边即可，利用智能喷边机喷涂一定厚度的水性油墨即完成喷边工序。此工序会产生印刷废气 G1、废油墨桶 S1、废油墨渣 S2 和噪声 N。

切纸：包背本最后一步工序是切纸，利用切纸机对半成品按照固定尺寸进行分切，分切完成后即为成品。此工序会产生边角料 S5 和噪声 N。

2、产污环节

本项目运营期产生的污染物包括废气、废水、噪声和固体废物等影响因素。

表 2-5 项目运营期产污情况一览表

污染类别	污染源名称	产生工序	主要污染因子	产生特征	去向
废水	生活污水、食堂废水	职工生活、食宿	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、动植物油	间歇	经化粪池预处理后进入厂区埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理
	柔印机墨辊清洗废水、洗版废水	柔印机墨辊清洗、柔印机网版清洗	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	间歇	经生产废水处理设施预处理后，进入厂区埋式污水处理系统处

					理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理
废气	有机废气	印刷废气	非甲烷总烃	间歇	大气环境
		用胶废气	非甲烷总烃	间歇	大气环境
		上油废气	非甲烷总烃	间歇	大气环境
		覆膜废气	非甲烷总烃	间歇	大气环境
		危废仓库废气	非甲烷总烃	间歇	大气环境
	食堂油烟	食堂	油烟	间歇	大气环境
固废	废烫金纸	滚金	/	间歇	收集后外售给物资回收单位综合利用
	边角料	切纸工序	/	间歇	
	废包装材料	原料包装	/	间歇	
	废润滑油	设备保养	/	间歇	委托有资质的单位处置
	废润滑油桶	设备保养	/	间歇	
	废活性炭	废气处理	/	间歇	
	废油墨抹布	设备擦拭	/	间歇	
	废油墨渣	印刷	/	间歇	
	废油墨桶	原料包装	/	间歇	
	废包装桶	原料包装	/	间歇	
	污泥	废水处理	/	间歇	
	生活垃圾	职工生活	/	间歇	
噪声	机械噪声	生产设备	L _{Aeq}	间歇	/

项目变动情况

参照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号文），本项目变动情况见下表。

表 2-6 项目变动情况一览表

序号	环评及批复阶段要求	实际建设情况	重大变动清单	变动说明
1	年产 500 万套包背本	实际制版工序暂未建设，产品产能不变：年产 500 万套包背本	建设项目开发、使用功能发生变化的	本项目开发、使用功能未发生变化，不属于重大变动
2	详见表 2-1 实际建设内容一览表	详见表 2-1 实际建设内容一览表	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	本项目生产、处置或储存能力未新增，不属于重大变动
3	市政供水，新增的生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理；新增的洗版废水	市政供水，新增的生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理；	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	本项目生产、处置或储存能力未新增，未导致废水第一类污染物排放量增加，不属于重大变动

	和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后，进入厂区埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。	新增的洗版废水和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后，进入厂区埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。		
4	项目年产 500 万套包背本；储运工程详见表 2-1 实际建设内容一览表	项目年产 500 万套包背本；实际制版工序暂未建设，暂无水性感光胶储存	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目生产、处置或储存能力未新增，不属于重大变动
5	项目位于安徽省滁州市来安县经济开发区中央大道 16 号	地址不变，不会导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	不属于重大变动
6	详见表 2-2 项目产品方案、表 2-3 项目主要设备一览表、表 2-4 原辅材料及能源消耗一览表	本次验收项目年产 500 万套包背本，本次验收为阶段性验收，原辅材料消耗量相较于环评水性感光胶暂不使用，制版工序暂未建设，新增外购原料网版，其余原辅材料无变化，生产设备仅制版工序相关生产设备相较于环评未设	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增污染物排放种类的（毒性、挥发性降低的除外）；	本项目不新增产品品种或生产工艺；主要原辅材料消耗量、燃料未发生变化，不属于重大变动

		置, 其余设备无变化。不会导致新增污染物排放种类、位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的、废水第一类污染物排放量增加的、其它污染物排放量增加 10%及以上的	(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3) 废水第一类污染物排放量增加的; (4) 其它污染物排放量增加 10%及以上的;	
7	项目原料储存在固定仓库内	与环评一致	物料运输、装卸、贮存方式变化, 导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不属于重大变动
8	本项目柔印机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置 (TA003) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放, 智能联动喷边机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置 (TA004) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放; 上油废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置 (TA003) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放; 覆膜废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置 (TA003) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放; 危废仓库废气经密闭负压收集后通过一套二级活性炭吸附装置 (TA003) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放; 本项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过	本项目柔印机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置 (TA003) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放, 智能联动喷边机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置 (TA004) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放; 上油废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置 (TA003) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放; 覆膜废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置 (TA003) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放; 危废仓库废气经密闭负压收集后通过一套二级活性炭吸附装置 (TA003) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放; 本项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过	废气、废水污染防治措施变化, 导致第 6 条中所列情形之一 (废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外) 或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	本项目废气、废水污染防治措施未发生变化, 不会导致第 6 条中所列情形之一或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的情况发生, 不属于重大变动

	烟气管道排放。新增的生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理；新增的洗版废水和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后，进入厂区埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。	项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过烟气管道排放。新增的生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理；新增的洗版废水和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后，进入厂区埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。		
9	本项目无废水直接排放口	与环评一致	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利影响加重的	本项目不涉及废水直接排放口，不会导致不利影响加重，不属于重大变动
10	本项目不涉及废气主要排放口	与环评一致	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	本项目不涉及废气主要排放口，不属于重大变动
11	项目采取优选低噪声设备、车间内布置、隔声、减振等措施	与环评一致	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利影响加重的	本项目噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化，不属于重大变动
12	项目一般固废外售综合利用或回用于生产；生活垃圾定期由环卫部门清运；危险废物交由具有处理资质的单位回收处理	与环评一致	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利影响加重的	本项目固体废物利用处置方式未发生改变，不属于重大变动
13	依托现有事故池	与环评一致	事故废水暂存能力	不属于重大变动

	(168m ³)。		或拦截设施变化， 导致环境风险防范 能力弱化或降低的	
<p>参照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号文），结合上表可知，本项目未构成重大变动。</p>				

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目生活污水和食堂废水经化粪池预处理后进入厂区地埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理；洗版废水和柔印机墨辊清洗废水经生产废水处理设施预处理后，进入厂区地埋式污水处理系统处理后，排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。

2、废气

本项目柔印机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置（TA003）处理后由1根15m高排气筒（DA002）排放，智能联动喷边机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置（TA004）处理后由1根15m高排气筒（DA002）排放；上油废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置（TA003）处理后由1根15m高排气筒（DA002）排放；覆膜废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置（TA003）处理后由1根15m高排气筒（DA002）排放；危废仓库废气经密闭负压收集后通过一套二级活性炭吸附装置（TA003）处理后由1根15m高排气筒（DA002）排放；本项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过烟气管道排放。





图 3-1 排气筒 DA002

3、噪声

项目运营后，噪声主要来自于生产设备，防治措施为采取优选低噪声设备、车间内布置、隔声、消声、减振等措施。

4、固体废物

本项目生活垃圾妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；废烫金纸、废包装材料、边角料收集后外售物资回收单位综合利用；废润滑油、废润滑油桶、废油墨抹布、废油墨渣、废油墨桶、废包装桶、污泥、废活性炭属于危险废物，委托安徽超越环保科技股份有限公司处置。

表 3-1 固体废物产生及处置情况一览表

序号	固废名称	环评设计产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	排放量 (t/a)	废物类别	废物代码	采取的处理处置方式
1	生活垃圾	3	3	0	一般固废	/	环卫清运
2	废烫金纸	0.1	0.1	0	一般固废		外售物资回收单位综合利用
3	废包装材料	12	12	0	一般固废	/	
4	边角料	24	24	0	一般固废	/	
5	废油墨抹布	0.12	0.15	0	危险废物	900-252-12	定期委托安徽超越环保科技股份有限公司处理
6	废油墨渣	0.05	0.05	0	危险废物	900-299-12	
7	废油墨桶	0.1	0.1	0	危险废物	900-041-49	
8	废包装桶	0.5	0.5	0	危险废物	900-006-09	
9	污泥	0.03	0.04	0	危险废物	900-041-49	
10	废活性炭	1.44	1.4	0	危险废物	900-039-49	
11	废润滑油	60kg/a	60kg/a	0	危险废物	900-214-08	
12	废润滑油桶	32kg/a	32kg/a	0	危险废物	900-249-08	

5、总量控制

项目废水控制总量因子为 COD、氨氮，申请控制总量为：COD: 0.1t/a、氨氮: 0.006t/a，项目废水排放至来安县污水处理厂，总量在来安县污水处理厂减排中平衡。

项目废气控制总量因子为 VOCs。申请控制总量为 VOCs: 0.014t/a。VOCs 从安徽省碧绿春生物科技有限公司无组织废气处理改造项目中平衡。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、环评报告表主要结论

本项目的建设符合国家产业政策及相关法律法规，建设符合当地环境保护要求。因此，在严格执行“三同时”制度，落实本报告提出的各项污染防治、生态保护以及其他环境管理措施的前提下，本项目各项污染物可做到达标排放和总量控制指标要求。能改善当地环境质量状况。从环境影响角度分析，本项目的建设是可行的。

2、环评及审批意见落实情况

表 4-1 环评及审批意见落实情况检查

序号	环评及审批意见要求	落实情况
1	<p>一、根据《报告表》提出的污染防治和风险防范措施，项目实施和运营中产生的环境不利影响能够得到有效缓解和控制。我局原则同意该项目按《报告表》中所列建设项目性质、规模、地点、原辅材料、生产工艺及环境保护对策措施进行建设，该《报告表》作为项目环境影响评价审批和环境管理的依据。</p> <p>二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司必须认真落实《报告表》中提出的各项环保要求，确保各类污染物达标排放，在确保安全生产的前提下着重做好以下工作：</p> <p>1、强化废气污染防治措施。项目运营期废气主要包括印刷、喷边、上油、覆膜、危废仓库、用胶废气以及食堂油烟等。柔印机印刷、上光机上油与覆膜机覆膜废气分别经设备上方设置的集气罩收集后，与密闭负压收集的危废库废气经管道共同汇入1套二级活性炭吸附装置处理；智能联动喷边机印刷废气经设备上方设置的集气罩收集，经1套二级活性炭吸附装置处理；项目废气均通过1根15m高排气筒(DA002)达标排放。用胶废气产生量较小在车间内无组织达标排放，食堂油烟经油烟净化器处理后通过烟气管道达标排放。项目运营期非甲烷总烃有组织排放执行《固定源挥发性有机物综合排放标准第4部分：印刷工业》(DB34/4812.4-2024)表1中规定的排放限值；无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相关限值规定，厂区内非甲烷总烃无组织排放监控点浓度同时应符合《固定源挥发性有机物综合排放标</p>	<p>本次验收为阶段性验收，实际投资总投资3000万元，实际制版工序暂未建设，其余建设内容均已建设完成，实际可达到年产500万套包背本的生产能力。本项目柔印机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放，智能联动喷边机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA004)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放；上油废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放；覆膜废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放；危废仓库废气经密闭负压收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放；本项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过烟气管道排放。根据验收监测数据，验收期间内，项目废气达标排放。</p>

	准第 4 部分:印刷工业》(DB34/4812.4-2024)表 3 规定的限值;食堂油烟排放执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表 2 标准。	
2	2、项目实行雨污分流、清污分流,规范设置排污口。项目新增废水主要为生活污水、食堂废水、洗版废水和柔印机墨辊清洗废水。生活污水和食堂废水经化粪池预处理;洗版废水和柔印机墨辊清洗废水进入厂区现有生产废水处理设施预处理,所有废水共同进入厂区现有地理式污水处理系统后,水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准以及来安县污水处理厂接管标准后,接管至市政污水管网进入来安县污水处理厂深度处理。	项目新增的生活污水和食堂废水依托现有化粪池预处理后进入厂区地理式污水处理系统处理后,排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理;新增的洗版废水和柔印机墨辊清洗废水依托现有生产废水处理设施预处理后,进入厂区地理式污水处理系统处理后,排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理。根据验收监测数据,验收期间内,项目废水达标排放。
3	3、项目运营期噪声主要为设备噪声。项目须选用低噪声设备,对噪声源采取基础减振、合理布局、厂房隔音等措施,确保噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。。	根据验收监测数据,验收期间内,噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准。
4	4、加强危废管理和固体废弃物综合利用。项目运营期固体废物分为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。一般工业固体废物主要包括废烫金纸、废包装材料、边角料,收集后暂存于一般固废库房,定期外售物资回收单位综合利用;危险废物包括废润滑油、废润滑油桶、废油墨抹布、废油墨渣、废油墨桶、废包装桶、污泥、废活性炭,分类收集后规范暂存于危废仓库,并定期委托有资质的单位处理;生活垃圾分类收集后由环卫部门定期清运处置。	本项目已按《报告表》要求落实各类固体废物的贮存管理措施和综合利用途径。
5	5、根据《报告表》内容,项目须以厂界为界设置 50m 的环境防护距离,防护距离范围内不应规划建设居民区、学校、医院、行政办公和科研等敏感目标。该项目在运营过程中,应建立畅通的公众参与平台,及时解决公众担忧的环境问题,满足公众合理的环境诉求,并主动接受社会监督。	本项目以厂界为界设置 50m 的环境防护距离,验收实际防护距离范围内无环境敏感目标。
6	6、根据《报告表》内容,项目印刷使用的油墨均为水性油墨。项目须符合安全生产相关管理规定,原辅材料中涉及的化学品未取得应急管理部门批复前须即买即用,不得擅自贮存。若项目的性质、规模、地点、使用的原辅材料、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动,你公司应严格遵照国家相关法律法规的规定,及时向我局报告,且待正式批准后方可开工建设。	验收实际使用的油墨与环评设计一致,项目未发生重大变动。

7	<p>三、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，各项环境管理、污染防治、生态保护措施应一并落实。项目建成后，你公司须严格执行排污许可制度，在发生实际排污行为前申领排污许可证，按需申领排污许可证前通过市场化交易取得排污权，并按照有关规定组织竣工环保验收。严格落实运营期自行监测计划，主动公开项目环评文件和验收报告，接受社会监督。项目须依托厂区现有事故废水收集和应急存储设施，制定环境风险应急防范预案及跟踪监测计划，并报我局备案。项目污染物排放总量须执行《建设项目主要污染物新增排放容量核定表》内的总量。</p>	<p>本项目建设已按《报告表》提出的要求严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。企业严格执行排污许可制度，已于2025年6月6日重新完成排污许可证登记。现正进行竣工环保验收。项目依托厂区现有事故废水收集和应急存储设施，已制定环境风险应急防范预案且已备案。根据验收监测数据，本项目污染物排放总量满足总量控制指标。</p>
---	--	---

3、“三同时”制度及环保投资落实情况

表 4-2 建设项目环保投资及“三同时”验收一览表

污染源	污染源	环评治理措施	实际治理措施	环评投资(万元)	实际投资(万元)
废气	有组织废气	5#厂房 柔印机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放,智能联动喷边机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA004)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	柔印机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放,智能联动喷边机印刷废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA004)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	50	50
		上油废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	上油废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放		
		覆膜废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放	覆膜废气经集气罩收集后通过一套二级活性炭吸附装置(TA003)处理后由1根15m高排气筒(DA002)排放		
	危废仓库	危废仓库废气经密闭负压收集后通过一套二级	危废仓库废气经密闭负压收集后通过一套二级		

		活性炭吸附装置 (TA003) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放	活性炭吸附装置 (TA003) 处理后由 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 排放		
	食堂	本项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过烟气管道排放	本项目食堂油烟经油烟净化器收集处理后通过烟气管道排放		
	无组织废气	未收集到的废气通过车间通排风设施在车间内无组织排放; 水性感光胶、水性 PUR 胶使用过程中产生的有机废气在车间内无组织排放	未收集到的废气通过车间通排风设施在车间内无组织排放; 水性 PUR 胶使用过程中产生的有机废气在车间内无组织排放		
废水	生活污水、食堂废水、生产废水	新增的生活污水和食堂废水依托现有化粪池预处理后进入厂区埋式污水处理系统处理后, 排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理; 新增的洗版废水和柔印机墨辊清洗废水依托现有生产废水处理设施预处理后, 进入厂区埋式污水处理系统处理后, 排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理	新增的生活污水和食堂废水依托现有化粪池预处理后进入厂区埋式污水处理系统处理后, 排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理; 新增的洗版废水和柔印机墨辊清洗废水依托现有生产废水处理设施预处理后, 进入厂区埋式污水处理系统处理后, 排入市政污水管网进入来安县污水处理厂处理	0	0
噪声	生产设备噪声	厂房双层隔板结构, 相应隔声、风机等噪声大的设备单独设置双侧隔板加隔音棉确保噪声达标排放	厂房双层隔板结构, 相应隔声、风机等噪声大的设备单独设置双侧隔板加隔音棉确保噪声达标排放	10	10
固废治理	生产过程	设置一般固废暂存设施 (50m ²)	设置一般固废暂存设施 (50m ²)	0	0
		设置危险废物暂存设施 (20m ²)	设置危险废物暂存设施 (20m ²)		
地下水及风险防范措施		采取分区防渗措施	采取分区防渗措施	10	10
合计				70	70

4、环境管理检查

4.1 环境管理制度及人员责任分工

本项目法人为环保负责人, 负责环保档案的管理, 确保各个环保设施正常运行, 确保各项环保工作的正常开展。



图 4-1 危废库

4.4 环境风险防范措施

安徽创源文化发展有限公司已设置了 1 座事故池（168m³）。

4.5 排污许可证的申领情况

企业严格执行排污许可制度，已重新申报了排污许可登记，登记编号为 91341122051496595N001Z，排污许可登记回执详见附件。

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、合理布设监测点位，保证点位布设的科学性和合理性。

2、验收监测采样和分析人员均通过岗前培训，考核合格，持证上岗。

3、废水监测质量控制，水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。即做到：所有监测人员持证上岗，监测仪器设备经计量检定合格并在有效期内。采样时每个环节设专人负责，各点各项测试时，加测 10%以上平行样，10%以上密码样，并且主要指标加测质控样来控制样品的准确度，均在分析时间控制范围内分析，监测数据按规定进行处理。

4、废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，采样和分析过程严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）；

5、噪声测量仪器为 II 型分析仪器。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器检验，误差确保在±0.5 分贝以内。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB(A)，若大于 0.5dB(A)测试数据无效。

6、监测数据及验收监测报告严格执行三级审核制度，经校核、审核、签发后报出。

7、检测分析方法及检测设备。

表 5-1 检测项目分析方法

序号	检测项目	检测方法	仪器名称	方法检出限
无组织废气				
1	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	气相色谱仪 G5、气相色谱仪 GC-4000A（40A）	0.07mg/m ³
有组织废气				
1	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ38-2017	气相色谱仪 G5、气相色谱仪 GC-4000A（40A）	0.07mg/m ³
废水				
1	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法	pH 计 SX-610	/

HJ1147-2020				
2	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009	紫外可见分光光度计 UV752N	0.025mg/L
3	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	滴定管	4mg/L
4	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB11901-89	万分之一分析天平 FA2004B、鼓风干燥箱 101-1A	/
5	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	溶解氧测定仪 JPSJ-605F、数显生化培养箱 SHX-150	0.5mg/L
6	动植物油	水质 石油类和动植物类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	红外分光测油仪 OIL-8	0.06mg/L
噪声				
1	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008	AWA5688 型多功能声级计、声校准器 AWA6022A	/

表六

验收监测内容

1、验收监测内容

依据环评文本及审批意见，结合现场勘查结果，确定验收监测内容。本次验收监测内容见表 6-1。

表 6-1 “三同时”验收监测内容一览表

监测内容	监测点位	监测因子	监测频次	监测天数
有组织废气	5#厂房上油、覆膜、印刷、喷边机印刷、危废仓库废气排口 (DA002)	非甲烷总烃	三次/天	两天
无组织废气	上风向 W1 下风向 W2 下风向 W3 下风向 W4	非甲烷总烃	四次/天	两天
	厂房外 W5	非甲烷总烃		
废水	厂区污水总排口	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、五日生化需氧量、动植物油	四次/天	两天
噪声	东厂界外 1m 处 南厂界外 1m 处 西厂界外 1m 处 北厂界外 1m 处	厂界环境噪声	昼间一次/天	两天

2、验收监测气象参数

表 6.2 监测期间气象参数统计表

监测日期	大气压 (kPa)	温度 (°C)	湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2025 年 7 月 18 日	99.2	34.5	45	1.6	南
	99.0	34.9	42	1.4	南
	100.9	27.6	57	1.8	南
	100.5	25.3	59	1.9	南
2025 年 7 月 19 日	99.9	31.4	54	1.5	南
	99.7	32.5	51	1.3	南
	100.0	30.9	53	1.6	南
	100.1	29.5	55	1.5	南

3、验收监测布点图

本次验收监测点位见图 6-1。



图 6-1 无组织废气监测点位示意图

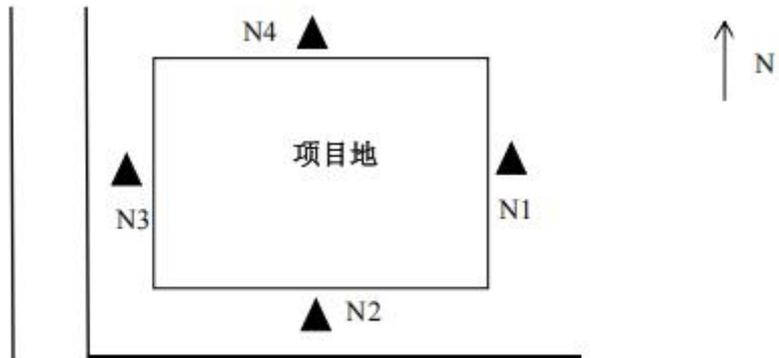


图 6-2 噪声监测点位示意图

表七

一、验收监测期间生产工况记录

安徽创源文化发展有限公司安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目阶段性竣工环境保护验收监测工作于 2025 年 7 月 18-19 日进行。根据有关规定，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况，监测期间生产工况稳定，环保设施运行正常，符合验收监测条件。

表7-1 企业验收监测期间生产负荷

产品名称	设计产能(万套/d)	2025.7.18		2025.7.19		平均生产负荷(%)
		实际产能(万套/d)	实际负荷(%)	实际产能(万套/d)	实际负荷(%)	
包背本	1.67	1.5	90	1.6	96	93

二、验收监测结果

1、废水

表 7-2 废水监测结果一览表

采样日期	点位名称	检测因子	检测频次	排放浓度	标准要求	单位
2025.07.18	厂区污水总排口	pH 值	第 1 次	7.1	6.5~9.5	无量纲
			第 2 次	7.3		
			第 3 次	7.2		
			第 4 次	7.0		
		化学需氧量	第 1 次	43	500	mg/L
			第 2 次	45		
			第 3 次	44		
			第 4 次	45		
		悬浮物	第 1 次	33	400	mg/L
			第 2 次	21		
			第 3 次	20		
			第 4 次	18		
		氨氮	第 1 次	1.15	35	mg/L
			第 2 次	1.05		
			第 3 次	1.07		
			第 4 次	1.09		
		动植物油	第 1 次	0.17	100	mg/L
			第 2 次	0.08		
			第 3 次	0.06		
			第 4 次	0.08		
		五日生化需氧量	第 1 次	15.2	300	mg/L
			第 2 次	13.0		
			第 3 次	14.8		

2025.07.19	厂区污水总排口	pH 值	第 4 次	11.1	6.5~9.5	无量纲
			第 1 次	7.3		
			第 2 次	7.1		
			第 3 次	7.2		
		化学需氧量	第 1 次	46	500	
			第 2 次	44		
			第 3 次	44		
			第 4 次	44		
		悬浮物	第 1 次	31	400	
			第 2 次	35		
			第 3 次	28		
			第 4 次	23		
		氨氮	第 1 次	1.10	35	mg/L
			第 2 次	1.13		
			第 3 次	1.12		
			第 4 次	1.14		
		动植物油	第 1 次	0.15	100	
			第 2 次	0.10		
			第 3 次	0.14		
			第 4 次	0.15		
五日生化需氧量	第 1 次	15.4	300			
	第 2 次	15.9				
	第 3 次	14.0				
	第 4 次	11.9				

表 7-2 表明：验收监测 2 日内，厂区废水总排口废水排放满足来安县污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

2、废气

(1) 无组织废气

表 7-3-1 无组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测频次	非甲烷总烃	
			浓度 (mg/m ³)	标准值
2025.07.18	上风向 W1	第 1 次	0.21	4.0mg/m ³
		第 2 次	0.23	
		第 3 次	0.22	
		第 4 次	0.22	
	下风向 W2	第 1 次	0.59	
		第 2 次	0.59	
		第 3 次	0.59	
		第 4 次	0.56	
下风向 W3	第 1 次	0.58		

		第 2 次	0.56	4.0mg/m ³
		第 3 次	0.55	
		第 4 次	0.54	
		第 1 次	0.52	
	下风向 W4	第 2 次	0.57	
		第 3 次	0.59	
		第 4 次	0.56	
		第 1 次	0.30	
2025.07.19	上风向 W1	第 2 次	0.28	
		第 3 次	0.29	
		第 4 次	0.26	
		第 1 次	0.44	
	下风向 W2	第 2 次	0.40	
		第 3 次	0.42	
		第 4 次	0.41	
		第 1 次	0.47	
	下风向 W3	第 2 次	0.46	
		第 3 次	0.47	
		第 4 次	0.43	
		第 1 次	0.48	
	下风向 W4	第 2 次	0.43	
		第 3 次	0.42	
		第 4 次	0.42	
		第 1 次	0.42	

表 7-3-2 无组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测因子	检测频次	浓度 (mg/m ³)	标准值
2025.07.18	厂房外 W5	非甲烷总烃	第 1 次	0.43	6.0mg/m ³
			第 2 次	0.41	
			第 3 次	0.40	
			第 4 次	0.36	
2025.07.19		非甲烷总烃	第 1 次	0.48	
			第 2 次	0.42	
			第 3 次	0.27	
			第 4 次	0.44	

表 7-3-1~7-3-2 表明：验收监测 2 日内，厂界非甲烷总烃无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关限值规定，厂区内挥发性有机物无组织排放限值满足安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）表 3 规定的限值。

(2) 有组织废气

表 7-4 有组织废气监测结果统计表

采样日期	检测点位	检测	检测频次	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标杆流量 (m ³ /h)	标准要求	
							mg/m ³	kg/h

		因子						
2025.07.18	5#厂房上油、覆膜、印刷、喷边机印刷、危废仓库废气排口 (DA002)	非甲烷总烃	第1次	1.62	4.07×10^{-2}	25150	50	1.5
			第2次	1.67	4.43×10^{-2}	26532		
			第3次	1.33	3.32×10^{-2}	24944		
2025.07.19	5#厂房上油、覆膜、印刷、喷边机印刷、危废仓库废气排口 (DA002)	非甲烷总烃	第1次	4.73	1.22×10^{-1}	25875	50	1.5
			第2次	4.61	1.20×10^{-1}	26087		
			第3次	4.88	1.26×10^{-1}	25920		

表 7-4 表明：验收监测 2 日内，厂区排气筒 DA002 有组织排放的非甲烷总烃满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）表 1 中规定的排放限值。

3、噪声

噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声监测结果

单位：dB (A)

监测点位	2025年7月18日	2025年7月19日
	昼间 Leq	昼间 Leq
东厂界外 1m 处	54.3	55.2
南厂界外 1m 处	56.7	61.7
西厂界外 1m 处	54.3	57.9
北厂界外 1m 处	55.9	59.3
执行标准	65	65
达标情况	达标	达标

表 7-5 表明：验收监测 2 日内，厂界四周昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类区标准限值要求。

三、总量控制

项目废水控制总量因子为 COD、氨氮，申请控制总量为：COD: 0.1t/a、氨氮: 0.006t/a，项目废水排放至来安县污水处理厂，总量在来安县污水处理厂减排中平衡。

项目废气控制总量因子为 VOCs。申请控制总量为 VOCs: 0.014t/a。VOCs 从安徽省碧绿春生物科技有限公司无组织废气处理改造项目中平衡。

建设单位为订单式生产，印刷、上油、覆膜工序生产时间较短，实际年运行时间为

150h，参照验收监测报告数据（取平均值），则本次验收核算如下：

非甲烷总烃：0.012t/a，满足本项目总量控制指标。

表八

验收监测结论

安徽峰态检测科技有限公司于 2025 年 7 月 18 日~7 月 19 日对安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目进行阶段性竣工环保验收监测工作，安徽创源文化发展有限公司监测期间对企业的生产负荷进行现场核查，核查结果满足环保验收监测对生产工况的要求，企业各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。通过对该项目废气、废水、厂界噪声监测得出结论如下：

1、废水监测结论

表 7-2 表明：验收监测 2 日内，厂区废水总排口废水排放满足来安县污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。

2、废气监测结论

（1）无组织废气

表 7-3-1~7-3-2 表明：验收监测 2 日内，厂界非甲烷总烃无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关限值规定，厂区内挥发性有机物无组织排放限值满足安徽省地方标准《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）表 3 规定的限值。

（2）有组织废气

表 7-4 表明：验收监测 2 日内，厂区排气筒 DA002 有组织排放的非甲烷总烃满足《固定源挥发性有机物综合排放标准 第 4 部分：印刷工业》（DB34/4812.4-2024）表 1 中规定的排放限值。

3、噪声监测结论

表 7-5 表明：验收监测 2 日内，厂界四周昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准限值要求。

4、固体废物

本项目生活垃圾妥善分类收集，交由环卫部门统一处理；废烫金纸、废包装材料、边角料收集后外售物资回收单位综合利用；废润滑油、废润滑油桶、废油墨抹布、废油墨渣、废油墨桶、废包装桶、污泥、废活性炭属于危险废物，委托安徽超越环保科技股份有限公司处置。

5、总量控制指标

项目废水控制总量因子为 COD、氨氮，申请控制总量为：COD: 0.1t/a、氨氮: 0.006t/a，项目废水排放至来安县污水处理厂，总量在来安县污水处理厂减排中平衡。

项目废气控制总量因子为 VOCs。申请控制总量为 VOCs: 0.014t/a。VOCs 从安徽省碧绿春生物科技有限公司无组织废气处理改造项目中平衡。

建设单位为订单式生产，印刷、上油、覆膜工序生产时间较短，实际年运行时间为 150h，参照验收监测报告数据（取平均值），则本次验收核算如下：

非甲烷总烃：0.012t/a，满足本项目总量控制指标。

6、建议

(1) 做好日常环保管理工作，加强厂区的环保建设和监督管理职能，提高工作人员的理论及操作水平、岗位培训，确保各项环保设施正常运行。

(3) 待后期制版工序建成后，建设单位须按照规定进行全厂整体环保验收。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：安徽创源文化发展有限公司

填表人：朱涛

项目经办人：朱涛

建 设 项 目	项目名称	安徽创源文化发展有限公司纸塑品制造技改项目（阶段性）				建设地点				安徽省滁州市来安县经济开发区中央大道16号				
	行业类别	C2312 本册印制		建设性质		扩建		项目厂区中心经度/纬度		E: 118.41510 N: 32.40372				
	设计生产能力	年产500万套包背本		实际生产能力		年产500万套包背本		环评单位		安徽运瑞环境科技有限公司				
	环评审批机关	滁州市来安县生态环境分局		审批文号		来环审[2025]3号		环评文件类型		环境影响报告表				
	开工日期	2025.3		竣工日期		2025.7		排污登记时间		2025.06.06				
	环保设施设计单位	/		环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91341122051496595N001Z				
	验收单位	安徽创源文化发展有限公司		环保设施监测单位		安徽峰态检测科技有限公司		验收监测时工况		工况稳定				
	投资总概算(万元)	3500		环保投资总概算(万元)		70		所占比例(%)		2				
	实际总投资(万元)	300		实际环保投资(万元)		70		所占比例(%)		2.3				
	废水治理(万元)	0	废气治理(万元)	50	噪声治理(万元)	10	固体废物治理(万元)	0	绿化及生态(万元)	0	其它(万元)	10		
新增废水处理设施能力	/		新增废气处理设施能力(Nm ³ /h)		/		年平均工作日(天/a)		300					
运营单位	安徽创源文化发展有限公司		运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91341122051496595N			验收时间		2025年07月18日~07月19日			
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	化学需氧量	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	氨氮	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	颗粒物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	非甲烷总烃	0.1155	3.14	50	—	—	0.012	0.014	—	—	0.1275	0.1295	—	+0.012
	工业固体废物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
与项目有关的其他特征污染物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少； 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)

3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

附件：

- 1、项目地理位置图
- 2、5#厂房一楼平面布置图
- 3、5#厂房二楼平面布置图
- 4、本项目环评审批意见
- 5、生产日报表
- 6、声明函
- 7、原辅材料一览表
- 8、生产设备一览表
- 9、检测报告
- 10、危废处置承诺函
- 11、排污许可登记回执
- 12、总量控制表
- 13、专家意见