

**淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司**  
**顾桥毛煤排矸改造工程**  
**竣工环境保护验收报告**

**淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司**

**二〇二五年十二月**

## 淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司顾桥毛煤排矸改造工程竣工环境保护验收意见

2025年12月27日，淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司组织召开了《顾桥毛煤排矸改造工程竣工环境保护验收》技术咨询会，会议邀请3位专家组成验收监测报告表技术咨询组。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司顾桥毛煤排矸改造工程竣工环境保护验收报告及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本内容

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：顾桥毛煤排矸改造工程；  
建设地点：安徽省淮南市凤台县顾桥选煤厂；  
建设性质：改建；  
实际建设规模：年智能选矸90万吨。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2020年，淮南矿业（集团）有限责任公司以其下属子公司淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥煤矿新建了“顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目”。该项目于2020年7月经凤台县发展和改革委员会备案，项目编码为2020-340421-06-03-028725。2020年9月15日，凤台县生态环境分局以风环表（2020）20号《关于淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥煤矿顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目环境影响报告表的批复》，通过该项目环评报告表的审批。

淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥煤矿于2020年7月9日办理了排污许可证，许可证编号为：91340400788558906H001V。

2022年6月5日，淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥煤矿组织召开顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目竣工环境保护验收会，并顺利通过验收。

根据淮南矿业（集团）有限责任公司发展需求，集团拟对“顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目”进行改建，建设“顾桥毛煤排矸改造工程”，主要内容包括将选矸车间更换位置，并将原有选矸车间内的选矸机迁至新选矸车间内，同时配套新的运输设施，新



建栈桥及转载点、局部栈桥延长土建工程，配套通风、给排水、防雷、照明等及压风管道。年生产能力不变，仍为年智能选矸 90 万吨。该项目于 2025 年 4 月 1 日经凤台县发展和改革委员会备案，项目编码为 2504-340421-04-02-721924。

由于集团内部工作内容划分的调整，选矸车间的负责单位由淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥煤矿更换其另一家下属子公司——淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司。

因此，2025 年，淮南矿业（集团）有限责任公司以其下属子公司淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司启动了“顾桥毛煤排矸改造工程”。对于集团而言，该项目是对原有“顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目”的改建。

2025 年 8 月，淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司委托安徽沅湍环境科技有限公司编制完成了《顾桥毛煤排矸改造工程环境影响报告表》。

2025 年 9 月 1 日，淮南市凤台县生态环境分局对“顾桥毛煤排矸改造工程”予以批复（凤环审复[2025]19 号）。

本项目于 2025 年 9 月开工，2025 年 11 月竣工并进入调试期。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），项目属于排污许可类别中登记管理。

根据公司内部管理分工，该项目现由下属子公司淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥选煤厂负责运营管理。因此，项目涉及的排污许可相关手续，将在淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥选煤厂的排污许可证账户内办理登记（详见附件 6、排污登记回执及说明）。

淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥选煤厂于 2025 年 12 月 16 日对项目进行了固定污染源排污登记（登记编号：91340421667941976G001W）。

### （三）投资情况

工程实际总投资：总投资 1915.07 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资 2.6%。

### （四）验收范围

本次验收范围：顾桥毛煤排矸改造工程，主体工程及其配套工程。

## 二、工程变动情况

表 2-1 项目变动情况一览表

序号	环评及批复阶段要求	实际建设情况	变动原因
----	-----------	--------	------



扫描全能王 创建

1	<p>1号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+湿式静电除尘器处理,处理后通过一根30m排气筒(DA001)排放</p> <p>2号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+湿式静电除尘器处理,处理后通过一根30m排气筒(DA002)排放。</p> <p>滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载(筛下原煤胶带机2部机头,筛下原煤胶带机1部机头,筛下原煤胶带机1部、2部机尾,矸石胶带机机尾,原煤返运胶带机1部、2部机头。209、210胶带机机尾,共9个转载点)产生的粉尘均经管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机(共设置3台)+湿式静电除尘器处理,处理后通过一根30m高排气筒(DA003)排放</p>	<p>将湿式静电除尘器更换为矿用喷雾降尘装置。</p> <p>1号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理,处理后通过一根30m排气筒(DA001)排放</p> <p>2号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理,处理后通过一根30m排气筒(DA002)排放。</p> <p>滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载(筛下原煤胶带机2部机头,筛下原煤胶带机1部机头,筛下原煤胶带机1部、2部机尾,矸石胶带机机尾,原煤返运胶带机1部、2部机头。209、210胶带机机尾,共9个转载点)产生的粉尘均经管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机(共设置3台)+矿用喷雾降尘装置处理,处理后通过一根30m高排气筒(DA003)排放</p>	<p>经评估,湿式静电除尘器在实际运行中不具备防爆性能,考虑到本公司煤炭生产环境中存在煤尘爆炸风险,存在显著安全隐患。为彻底消除此风险,保障生产安全,在保持除尘效率不降低的情况下,将湿式静电除尘器更换为矿用喷雾降尘装置</p>
---	---	--	---

表 2-2 与《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》符合性分析

序号	重大变动内容	本项目情况	是否属于重大变动
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	本项目开发、使用功能未发生变化	不属于
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	本项目生产、处置和储存能力无变化	不属于
3	生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目生产、处置或储存能力未变	不属于
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物;臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物因子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目生产、处置或储存能力无变化	不属于
5	重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面布置变化)导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目选址未变,厂址附近无调整,未新增敏感点	不属于
6	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设	本项目未新增产品品种,主要	不属于



	备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3) 废水第一类污染物排放量增加的; (4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的	原辅材料、燃料未变化	
7	物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式无变化,未导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上。	不属于
8	废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	经评估,湿式静电除尘器在实际运行中不具备防爆性能,考虑到本公司煤炭生产环境中存在煤尘爆炸风险,存在显著安全隐患。为彻底消除此风险,保障生产安全,将湿式静电除尘器更换为矿用喷雾降尘装置。 根据废气监测结果,验收监测期间,厂界无组织废气满足《煤炭工业污染物排放标准》(GB20426-2006)中限值要求;废气处理设施出口(DA001、DA002、DA003)各项监测因子的排放浓度均满足《煤炭工业污染物排放标准》(GB20426-2006)。 并且本项目废气排放量满足总量控制要求,未新增污染物排放量及无组织排放量。 废水污染防治措施无变化以上变化未导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不属于
9	新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的。	未新增废水直接排放口	不属于
10	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	未新增废气主要排放口	不属于



11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化	不属于
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	本项目固体废物利用处置方式无变化	不属于
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无需设置事故池	不属于

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废水

生活污水经矿区管网排入顾桥煤矿污水处理站(生物接触氧化处理工艺,处理能力2500m<sup>3</sup>/d),处理后回用于煤矿抑尘;湿式除尘器废水、矿用喷雾降尘装置废水排入选煤厂煤泥水处理系统(浓缩+压缩,总压滤面积3300m<sup>2</sup>)回用于煤炭洗选系统,不外排。

#### (二) 废气

车间及运输系统全封闭,生产设备采取密闭措施,智能选矸车间、封闭式物料传输皮带(胶带机)设置喷淋装置、提升机工段设置有加湿雾化喷淋装置。

1号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理,处理后通过一根30m排气筒(DA001)排放;

2号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理,处理后通过一根30m排气筒(DA002)排放;

项目整个生产过程均为密闭生产,滚轴筛上方增设智能化喷淋抑尘装置。滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载(筛下原煤胶带机2部机头,筛下原煤胶带机1部机头,筛下原煤胶带机1部、2部机尾,矸石胶带机机尾,原煤返运胶带机1部、2部机头。209、210胶带机机尾,共9个转载点)产生的粉尘均经管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机(共设置3台)+矿用喷雾降尘装置处理,处理后通过一根30m高排气筒(DA003)排放。

#### (三) 噪声

本项目运营期噪声主要为机械设备运行生产过程中产生的噪声。使用双层玻璃、隔音门、隔音窗(中空玻璃窗户),设备基础采用橡胶块减振,使用低噪声设备。再经过距离衰减、植物吸收、合理布局。通过以上措施,可有效减少对周边环境的影响。

#### (四) 固废

生活垃圾利用矿区环卫部门定期清运;湿式除尘产生的煤泥收集后交由顾桥电厂做



燃料使用；废机油、废机油桶、废含油抹布暂存于选煤厂的危废间（40m<sup>2</sup>），废机油交由安徽嘉朋特环保科技有限公司；废机油桶、废含油抹布企业现有危废处置协议已到期，目前正在招标遴选新的合作单位，暂未签订危废协议。企业承诺将尽快签订处置协议，危废暂存不超过一年。

#### 四、环境保护设施调试结果

##### （一）污染物达标排放情况

##### 1、有组织废气

验收监测期间，废气处理设施出口（DA001、DA002、DA003）各项监测因子的排放浓度均满足《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）。

##### 2、无组织废气

验收监测期间，厂界无组织废气满足《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）中限值要求。

##### 3、噪声

验收监测期间，厂界四周昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

#### 五、总量指标

根据验收监测结果，本项目 DA001 排气筒出口处颗粒物的排放速率为 0.157kg/h，DA002 排气筒出口处颗粒物的排放速率为 0.133kg/h，DA003 排气筒出口处颗粒物的排放速率为 0.050kg/h。

年工作 330 天，每天 16h。

则颗粒物的排放总量为  $(0.157\text{kg/h}+0.133\text{kg/h}+0.050\text{kg/h}) \times 300\text{d} \times 16\text{h}=1.795\text{t/a}$

满足总量需求：烟（粉）尘：3.651 吨/年

#### 六、验收结论

验收组根据现场核实情况，结合验收监测报告表及相关资料分析，认为本项目在建设过程中基本执行了“三同时”要求，各项环保措施落实到位，具备验收条件，同意通过验收。

#### 七、后续要求

1、加强一般固废暂存管理。



扫描全能王 创建

2、尽快与有资质单位签订危废协议

淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司

2025年12月27日



空册



扫描全能王 创建

淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司

顾桥毛煤排矸改造工程

竣工环境保护验收参会人员签到表

序号	姓名	工作单位	职称/职务	联系方式
1	王三林	选煤分公司	副总工程师	1329957127
2	刘亚明	选矸组	副组	1395644220
3	桑西昆	选矸分公司	助理工程师	13605641126
4	周晓燕	淮南生态监测中心	高工	1894969900
5	褚磊	淮南生态监测中心	高工	13305548658
6	闫作飞	安徽理工大学	教授	13956436168
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				



## 其他需要说明事项

### 一、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，项目落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

#### 1.2 施工简况

项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

#### 1.3 验收过程简况

建设项目竣工调试时间为2025年11月，验收工作正式启动时间为2025年12月，自主验收方式（企业自主编制），验收报告完成时间为2025年12月。2025年12月27日自主召开了顾桥毛煤排矸改造工程竣工环境保护验收会议，参加会议的有淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司（建设单位）代表及专家组成的验收工作组。验收组经现场检查并查阅有关资料，经认真讨论，认为本改建项目环评审批手续齐全，主要污染防治设施已建成，均能实现达标排放，具备竣工环保验收条件，通过竣工环保验收。

#### 1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉、反馈或投诉。

### 二、其他环境保护措施的落实情况

环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

#### 2.1 制度措施落实情况

##### (1) 环保组织机构及规章制度

项目建立了环保组织机构，机构人员组成及职责分工。

##### (2) 环境风险防范措施

无。

##### (3) 环境监测计划

项目未设置专门环境监测实验室，目前委托第三方进行日常监测。

#### 2.2 配套措施落实情况

##### (1) 区域削减及淘汰落后产能



扫描全能王 创建

无。

(2)防护距离控制及居民搬迁

无。

2.3 整改工作情况

无。

淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司

2025年12月28日



扫描全能王 创建

**淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司**  
**顾桥毛煤排矸改造工程**  
**竣工环境保护验收监测报告表**

**建设单位：淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司**

**二〇二五年十二月**

建设单位法人代表： 孙宗成

编制单位法人代表： 孙宗成

项目负责人： 刘亚洲

填表人： 刘亚洲

建设单位： 淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司

电话： 13956442720

邮编： 232150

地址： 安徽省淮南市凤台县顾桥选煤厂

表一

建设项目名称	顾桥毛煤排矸改造工程				
建设单位名称	淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司				
建设项目性质	新建	扩建	技改	迁建	√改建（划√）
建设地点	安徽省淮南市凤台县顾桥选煤厂				
主要产品名称	精煤、煤矸石				
设计生产能力	年智能矸选 90 万吨				
实际生产能力	年智能矸选 90 万吨				
建设项目环评时间	2025 年 8 月	开工建设时间	2025 年 9 月		
调试时间	2025 年 11 月	验收现场监测时间	2025 年 12 月 17 日~18 日		
环评报告表审批部门	淮南市凤台县生态环境局	环评报告表编制单位	安徽运湍环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	1915.02	环保投资总概算（万元）	50	比例（%）	2.6
实际总投资（万元）	1915.02	实际环保投资（万元）	50	比例（%）	2.6
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；</p> <p>2、中华人民共和国国务院令 第 682 号，《建设项目环境保护管理条例》，2017 年 10 月 01 日；</p> <p>3、环境保护部国环规环评[2017]4 号，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，2017 年 11 月 22 日；</p> <p>4、生态环境部公告 2018 年第 9 号，《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，2018 年 5 月 16 日；</p> <p>5、生态环境部环办环评函[2020]688 号，《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，2020 年 12 月 16 日。</p> <p>6、安徽运湍环境科技有限公司（环评）：《顾桥毛煤排矸改造工程环境影响报告表》，2025 年 8 月；</p>				

7、淮南市凤台县生态环境分局：关于《顾桥毛煤排矸改造工程环境影响报告表》的批复，凤环审复[2025]19号，2025年9月1日。

### 1、废气

大气污染物颗粒物排放执行《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）中颗粒物排放限值，标准如下表所示。

**表 1-1 煤炭工业污染物排放标准 单位：mg/m<sup>3</sup>**

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放监控浓度限值	
		监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	80	周界外浓度最高点	1.0

### 2、废水排放标准

本项目无生产废水排放，生活污水经顾桥煤矿污水处理站处理后回用于煤矿抑尘喷淋；湿式除尘废水、湿式静电除尘废水排入选煤厂煤泥水处理系统回用于煤炭洗选。

### 3、噪声排放标准

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，详见下表：

**表 1-2 厂界噪声排放限值**

标准	昼间	夜间
GB12348-2008 中 3 类标准	65dB(A)	55dB(A)

### 4、固体废物排放标准

本项目固体废物主要是危险废物和一般工业固废，其中一般工业固体废物参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的有关规定；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的有关规定。

验收监测评价标准、标号、级别、限值

总量控制标准

根据环评，本项目总量以《顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目环境影响评价报告表》总量替代。烟（粉）尘：3.651吨/年

## 表二

### 一、工程建设内容

#### 1、前言

2020年，淮南矿业（集团）有限责任公司以其下属子公司淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥煤矿新建了“顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目”。该项目于2020年7月经凤台县发展和改革委员会备案，项目编码为2020-340421-06-03-028725。2020年9月15日，凤台县生态环境分局以凤环表〔2020〕20号《关于淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥煤矿顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目环境影响报告表的批复》，通过该项目环评报告表的审批。

淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥煤矿于2020年7月9日办理了排污许可证，许可证编号为：91340400788558906H001V。

2022年6月5日，淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥煤矿组织召开顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目竣工环境保护验收会，并顺利通过验收。

根据淮南矿业（集团）有限责任公司发展需求，集团拟对“顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目”进行改建，建设“顾桥毛煤排矸改造工程”，主要内容包括将选矸车间更换位置，并将原有选矸车间内的选矸机迁至新选矸车间内，同时配套新的运输设施，新建栈桥及转载点、局部栈桥延长土建工程，配套通风、给排水、防雷、照明等及压风管道。年生产能力不变，仍为年智能选矸90万吨。该项目于2025年4月1日经凤台县发展和改革委员会备案，项目编码为2504-340421-04-02-721924。

由于集团内部工作内容划分的调整，选矸车间的负责单位由淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥煤矿更换其另一家下属子公司——淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司。

因此，2025年，淮南矿业（集团）有限责任公司以其下属子公司淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司启动了“顾桥毛煤排矸改造工程”。对于集团而言，该项目是对原有“顾桥矿井排矸工程（智能选矸）项目”的改建。

2025年8月，淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司委托安徽运湍环境科技有限公司编制完成了《顾桥毛煤排矸改造工程环境影响报告表》。

2025年9月1日，淮南市凤台县生态环境分局对“顾桥毛煤排矸改造工程”予以批复（凤环审复〔2025〕19号）。

本项目于 2025 年 9 月开工，2025 年 11 月竣工并进入调试期。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），项目属于排污许可类别中登记管理。

根据公司内部管理分工，该项目现由下属子公司淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥选煤厂负责运营管理。因此，项目涉及的排污许可相关手续，将在淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥选煤厂的排污许可证账户内办理登记（详见附件 6、排污登记回执及说明）。

淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥选煤厂于 2025 年 12 月 16 日对项目进行了固定污染源排污登记（登记编号：91340421667941976G001W）。

根据国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告的规定和要求，建设单位正式启动自主验收程序。受淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司的委托，第三方监测单位于 2025 年 12 月 17 日~12 月 18 日两天组织监测人员对该项目排放的废气、噪声进行了验收监测，淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司在对项目建设情况及环保制度落实情况进行了检查，对监测、检查结果进行认真分析和整理的基础上，编制了该项目环境保护验收监测报告表。

本次验收监测内容主要包括：①废气监测；②噪声监测；③环境管理检查。

## 2、工程建设内容

项目名称：顾桥毛煤排矸改造工程；

建设单位：淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司；

实际建设规模：将选矸车间更换位置，并将原有选矸车间内的选矸机迁至新选矸车间内，同时配套新的运输设施，新建栈桥及转载点、局部栈桥延长土建工程，配套通风、给排水、防雷、照明等及压风管道。年生产能力不变，仍为年智能选矸 90 万吨；

项目实际投资：总投资 1915.07 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资 2.6%；

建设地点：安徽省淮南市凤台县顾桥选煤厂；

劳动人员及生产天数：员工 10 人。年工作 330 天，实行 2 班、每班 8 小时工作制。

项目主要建设工程内容及规模见下表。

表 2-1 项目主要建设工程内容及规模

工程类别	工程内容	环评设计本次改建项目工程内容	实际改建项目工程内容	备注
主体工程	智能选矸车间（筛分车间）	新建选矸车间，车间高 26m，占地面积约 522m <sup>2</sup> ，建筑面积约 1925m <sup>2</sup> 。设置封闭式，输送管线及车间设置喷淋雾化装置，车间设置两套智能选矸系统，执行选矸作业，由胶带机运输至选矸车间的原料经滚轴筛、干选、破碎，煤经胶带机送入原煤仓内，矸石经胶带机送入矸石仓内。本车间主要设备有两台滚轴筛，两台干选机、两台块煤破碎机、1 台颚式破碎机。年智能选矸 90 万吨	与环评一致	/
公用工程	供配电	设置两台变压器（SCB18-2000，10/0.69kV，Dyn11，2000kVA）电源接自选煤厂高压配电室。	与环评一致	/
	供水	利用矿区供水管网供给（为矿井水），本次改建新增矿用湿式除尘用水和湿式静电除尘用水。	利用矿区供水管网供给（为矿井水），本次改建新增矿用湿式除尘用水和矿用喷雾降尘装置用水。	湿式静电除尘器更换为矿用喷雾降尘装置
	排水	项目排水主要为员工生活污水和湿式除尘废水、湿式静电除尘废水。生活污水经顾桥煤矿污水处理站处理后回用于煤矿抑尘喷淋；湿式除尘器废水、湿式静电除尘废水排入选煤厂煤泥水处理系统回用于煤炭洗选系统，不外排。	项目排水主要为员工生活污水和湿式除尘废水、矿用喷雾降尘装置废水。生活污水经顾桥煤矿污水处理站处理后回用于煤矿抑尘喷淋；湿式除尘器废水、矿用喷雾降尘装置废水排入选煤厂煤泥水处理系统回用于煤炭洗选系统，不外排。	
储运工程	运输系统	延伸原有原料运输系统栈桥（其中 101 胶带机延伸 26m、102 胶带机延伸 36m）。原有矸石运输系统栈桥不使用；新建矸石栈桥 2 处，面积 707m <sup>2</sup> ，配套建设矸石运输系统栈桥，长 150.9m。	与环评一致	/
	成品库	块矸石通过矸石运输系统栈桥输送至原有矸石仓进行临时储存，仓库均设置封闭式，内设喷淋雾化装置，采用圆仓设计，直径为 15m，高度 33m，仓容积为 3000t，仓下设置四台双颚闸门，可以满足两车道同时装车。	与环评一致	/

		原煤仓利用厂区已建成原煤仓，分选出的煤块通过密闭管道输送至原煤仓		
环保工程	废水治理	生活污水经矿区管网排入顾桥煤矿污水处理站（生物接触氧化处理工艺，处理能力2500m <sup>3</sup> /d），处理后回用于煤矿抑尘；湿式除尘器废水、湿式静电除尘废水排入选煤厂煤泥水处理系统（浓缩+压缩，总压滤面积3300m <sup>2</sup> ）回用于煤炭洗选系统，不外排。	生活污水经矿区管网排入顾桥煤矿污水处理站（生物接触氧化处理工艺，处理能力2500m <sup>3</sup> /d），处理后回用于煤矿抑尘；湿式除尘器废水、矿用喷雾降尘装置废水排入选煤厂煤泥水处理系统（浓缩+压缩，总压滤面积3300m <sup>2</sup> ）回用于煤炭洗选系统，不外排。	湿式静电除尘器更换为矿用喷雾降尘装置
	噪声治理	使用双层玻璃、隔音门、隔音窗（中空玻璃窗户），设备基础采用橡胶块减振，使用低噪声设备。再经过距离衰减、植物吸收、合理布局。	与环评一致	/
	废气治理	<p>车间及运输系统全封闭，生产设备采取密闭措施，智能选矸车间、封闭式物料传输皮带（胶带机）设置喷淋装置、提升机工段设置有加湿雾化喷淋装置。</p> <p>1号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+湿式静电除尘器处理，处理后通过一根30m排气筒（DA001）排放</p> <p>2号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+湿式静电除尘器处理，处理后通过一根30m排气筒（DA002）排放</p> <p>项目整个生产过程均为密闭生产，滚轴筛上方增设智能化喷淋抑尘装置。滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载（筛下原煤胶带机2部机头，筛下原煤胶带机1部机头，筛下原煤胶带机1部、2部机尾，矸石胶带机机尾，原煤返运胶带机1部、2部机头。209、210胶带机机尾，共9个转载点）产生的粉尘均经</p>	<p>车间及运输系统全封闭，生产设备采取密闭措施，智能选矸车间、封闭式物料传输皮带（胶带机）设置喷淋装置、提升机工段设置有加湿雾化喷淋装置。</p> <p>1号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理，处理后通过一根30m排气筒（DA001）排放</p> <p>2号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理，处理后通过一根30m排气筒（DA002）排放</p> <p>项目整个生产过程均为密闭生产，滚轴筛上方增设智能化喷淋抑尘装置。滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载（筛下原煤胶带机2部机头，筛下原煤胶带机1部机头，筛下原煤胶带机1部、2部机尾，矸石胶带机机尾，原煤返运胶带机1部、2部机头。209、210胶带机机</p>	<p>经评估，湿式静电除尘器在实际运行中不具备防爆性能，考虑到本公司煤炭生产环境中存在煤尘爆炸风险，存在显著安全隐患。为彻底消除此风险，保障生产安全，在保持除尘效率不降低的情况下，将湿式静电除尘器更换为矿用喷雾降尘装置</p>

		管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机（共设置 3 台）+湿式静电除尘器处理，处理后通过一根 30m 高排气筒（DA003）排放	尾，共 9 个转载点）产生的粉尘均经管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机（共设置 3 台）+矿用喷雾降尘装置处理，处理后通过一根 30m 高排气筒（DA003）排放	
	固废治理	生活垃圾利用矿区环卫部门定期清运；湿式除尘产生的煤泥收集后交由顾桥电厂做燃料使用；废机油、废机油桶、废含油抹布暂存于选煤厂现有的危废间（40m <sup>2</sup> ），定期交由有资质单位处置。	与环评一致	/
	防渗措施	依托原有危废间重点防渗，生产车间一般防渗	与环评一致	/

### 项目规模及产品方案

表 2-2 项目产品方案一览表

产品名称	现有项目规模（万吨/年）	环评设计改建项目规模（万吨/年）	实际改建项目规模（万吨/年）
精煤	9	9	9
煤矸石	81	81	81

项目生产设备情况见表 2-3

表 2-3 项目主要生产设施及设施参数一览表

序号	设备名称	型号及规格	单位	环评设计数量	实际数量
原料 输送 系统	主井 101 胶带延伸				
	胶带机	Q=1200t/h,B=1200, V=3.15m/s, Lh=130m, H=20m	台	1	1
	防爆电动单侧犁式卸料器	B=1200mm, 右侧, 2.2kW, 660V	台	1	1
	防爆电磁除铁器	B=1200mm, 15kW	台	1	1
	主井 102 胶带延伸				
	胶带机	Q=1200t/h, B=1200, V=3.15m/s, Lh=130m,H=20m	台	1	1
	防爆电动单侧犁式卸料器	B=1200mm, 左侧, 2.2kW, 660V	台	1	1
	防爆电磁除铁器	B=1200mm, 15kW	台	1	1
	防爆电动葫芦	5t, 起重 7.5kW+运行 0.8kW	台	1	1
筛分系统机械					
筛分系	滚轴筛	Q=1200t/h, 分级粒度 70mm, 5*15kW	台	2	2
	块煤干选机	Q=240-300t/h, 500-50mm, 66.6kW	台	2	2

统	布料器	Q=180t/h, 2*5.5kW	台	2	2
	防爆齿辊分级式块煤破碎机	生产能力 100t/h, 2*55kW 入料粒度≤300mm, 出料粒度≤50mm	台	2	2
	防爆电动单梁起重机	L=16m, Q=10t, 15+2+2*1.5kW	台	1	1
	螺杆式空气压缩机	60Nm <sup>3</sup> /min 0.85MPa 315kW 660V, 风冷	台	3	3
	冷干机	空气处理量 85Nm <sup>3</sup> /min, 18.5kW, 风冷	台	3	3
	储气罐	15m <sup>3</sup> , 0.85MPa	台	2	2
原煤运输系统	筛下原煤胶带机一部机械				
	胶带机	Q=1070t/h, B=1200, V=2.5m/s, Lh=11m,H=0m	台	1	1
	筛下原煤胶带机二部机械				
	胶带机	Q=1070t/h,B=1200, V=2.5m/s, Lh=19m, H=3m	台	1	1
	原煤返运胶带机一部机械				
	胶带机	Q=1070t/h, B=1200, V=2.5m/s, Lh=~26m,H=~7.8m	台	1	1
	防爆电动葫芦	5t, 起重 7.5kW+运行 0.8kW	台	1	1
	原煤返运胶带机二部机械				
	胶带机	Q=1070t/h, B=1200, V=2.5m/s, Lh=~39m, H=~7.8m	台	1	1
防爆电动葫芦	5t, 起重 7.5kW+运行 0.8kW	台	1	1	
排矸系统	矸石转载胶带机一部机械				
	胶带机	Q=300t/h,B=1400,V=2.5m/s, Lh=111m,H=~7.8m	台	1	1
	防爆电动葫芦	5t, 起重 7.5kW+运行 0.8kW	台	1	1
	矸石转载胶带机二部机械				
	胶带机	Q=300t/h, B=1400, V=2.5m/s, Lh=~93m, H=~5.9m	台	1	1
	防爆电动葫芦	Q=300t/h, B=1400, V=2.5m/s, Lh=~93m, H=~5.9m	台	1	1
	矸石转载胶带机三部机械				
	胶带机	Q=300t/h, B=1400, V=2.5m/s, Lh=~22m,H=0m	台	1	1
	防爆电动葫芦	5t, 起重 7.5kW+运行 0.8kW	台	1	1
颚式破碎机机械					
颚式破碎机	110kW 660V	台	1	1	
辅助配	带防护外壳干式变压器	SCB18-2000, 10/0.69kV, Dyn11, 2000kVA	台	2	2
	湿式除尘器(干选机)	处理风量 22500m <sup>3</sup> /h, 37kW, 660v	台	2	2

套	自带)				
	矿用湿式除尘洗气机	AB-S-7.5# 22kW/套, 380/660V	套	1	1
	矿用湿式除尘洗气机	AB-S-8.0# 37kW/套, 380/660V	套	1	1
	矿用湿式除尘洗气机	AB-S-7.5# 22kW/套, 380/660V	套	1	1
	湿式静电除尘器	/	套	3	0
	矿用喷雾降尘装置	KPJZ-400Z	套	0	3

### 3、原辅材料消耗及水平衡

(1) 原辅材料消耗，见表 2-4

表 2-4 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	单位	原有项目用量	环评设计改建用量	实际改建用量	备注
1	毛煤	t/a	0	900 万	900 万	与环评一致
2	煤矸石块	t/a	90 万	0	0	与环评一致
3	机油	t/a	1	1.2	1.2	与环评一致
能源	4	水	m <sup>3</sup> /a	5976	15809.97	较环评增加
	5	电	万 kW·h/a	400	415	与环评一致

(2) 水平衡

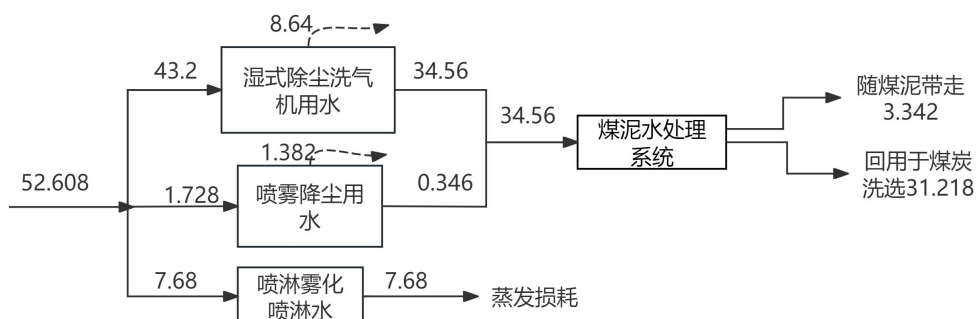


图 2-1 本次改建项目水平衡图 (t/d)

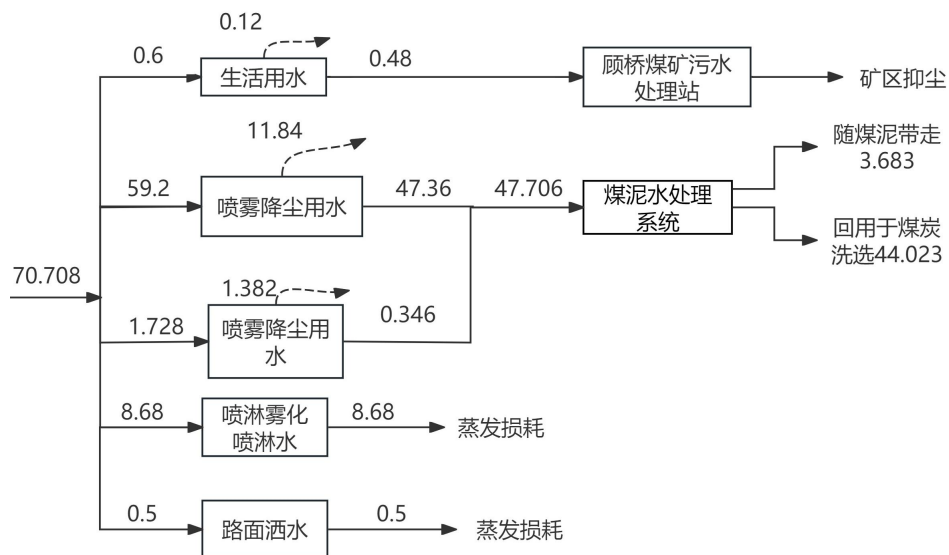


图 2-2 改建后全厂水平衡图 (t/d)

#### 4、主要工艺流程及产污环节

##### (1) 生产工艺

环评设计生产工艺与实际生产工艺相同，如下

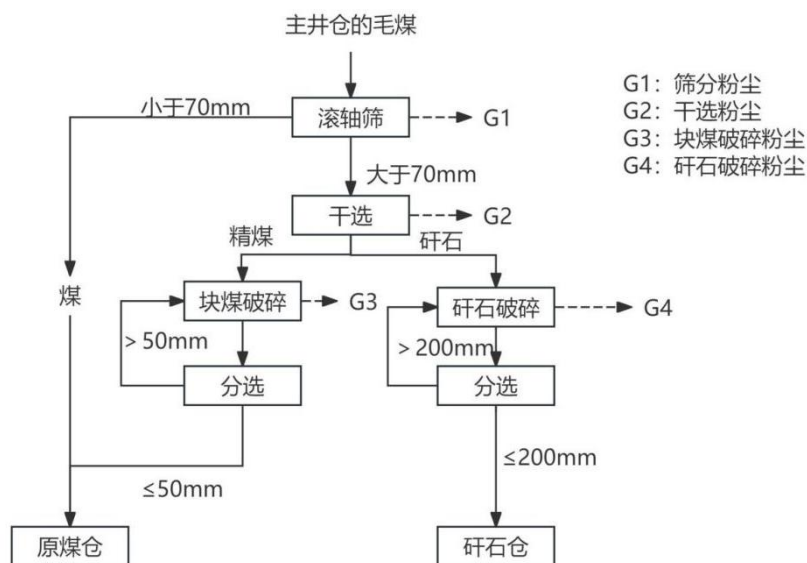


图 2-3 生产工艺流程图

##### 生产工艺流程说明

本项目原料为从煤矿井下开采的毛煤，储存在主井仓内。

①滚轴筛：主井仓内毛煤经胶带机转载后进入新的智能选矸车间，运输管廊设置雾化喷淋抑尘设施。智能选矸车间设置封闭式，车间内设置喷淋雾化装置。毛煤经胶带机输送至滚轴筛内，滚轴筛由多个平行排列的滚轴组成，滚轴旋转时，物料在滚轴间移动，小于滚轴间距 70mm 的物料（约占 90%）落下，经胶带机送入原煤仓内储存；大于 70mm

的物料（约占 10%）则被筛出进入**干选工序**。此过程有 G1 筛选粉尘产生。

②干选：车间内设置 2 套智能选矸设备，对滚轴筛筛出的大于 70mm 的块煤进行进一步处理，去除其中夹杂的矸石。由于毛煤煤质差，大于 70mm 的块煤中块矸石含量在 90%以上，按 90%。此过程有 G2 干选粉尘产生。

智能干式选煤机是一种基于先进成像和人工智能技术的干法选煤设备，利用 X 射线成像系统获取的物料特征，自动分析识别出煤和矸石，控制高压风对目标进行喷吹，实现全自动原煤分选。智能干选机不用水、不用介、不产生煤泥、加工成本低、分选效率高。智能选矸设备优点：1、分选精度高，接近浅槽，远高于动筛、跳汰等其他排矸设备，目前已实现排矸率>95%，矸中带煤率<3%；2、智能干选机采用大气量高压风双排阀喷吹设计，最大处理粒级范围为 50-500mm；3、处理能力大，2.4 米带宽型号处理能力达到 240-300t/h；4、智能干选机采用的是 X 射线成像技术，与 $\gamma$ 射线相比，X 射线断电即不产生辐射，射线源易于管控。设备被打开或者中断，射源将自动断电，进入防辐射保护状态，安全可靠。

③块煤破碎：经干选后得到的精煤通过密闭输送机进入块煤破碎机内破碎，将精煤破碎至 50mm 以下，通过胶带机送入原煤仓内储存。此过程有 G3 块煤破碎粉尘产生。

④矸石破碎：经干选得到的矸石通过胶带机送入颚式破碎机内破碎，将矸石破碎至 200mm 以下，通过胶带机送入矸石仓内储存。此过程有 G4 矸石破碎粉尘产生。

## （2）产污环节

### ①废气

滚轴筛、干选、块煤破碎、矸石破碎、物料运输过程中产生的粉尘。

### ②废水

项目排水主要为员工生活污水和湿式除尘废水、湿式静电除尘废水。生活污水经顾桥煤矿污水处理站处理后回用于煤矿抑尘喷淋；湿式除尘器废水、湿式静电除尘废水排入选煤厂煤泥水处理系统回用于煤炭洗选系统，不外排。

### ③噪声

本项目运营期噪声主要为机械设备运行生产过程中产生的噪声。

### ④固废

生活垃圾利用矿区环卫部门定期清运；湿式除尘产生的煤泥收集后交由顾桥电厂做燃料使用；废机油、废机油桶、废含油抹布暂存于选煤厂的危废间（40m<sup>2</sup>），定期交由

有资质单位处置。

### 5、项目变动情况

表 2-5 项目变动情况一览表

序号	环评及批复阶段要求	实际建设情况	变动原因
1	<p>1 号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过 1 套湿式除尘器+湿式静电除尘器处理,处理后通过一根 30m 排气筒 (DA001) 排放</p> <p>2 号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过 1 套湿式除尘器+湿式静电除尘器处理,处理后通过一根 30m 排气筒 (DA002) 排放。</p> <p>滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载 (筛下原煤胶带机 2 部机头, 筛下原煤胶带机 1 部机头, 筛下原煤胶带机 1 部、2 部机尾, 矸石胶带机机尾, 原煤返运胶带机 1 部、2 部机头。209、210 胶带机机尾, 共 9 个转载点) 产生的粉尘均经管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机 (共设置 3 台)+湿式静电除尘器处理, 处理后通过一根 30m 高排气筒 (DA003) 排放</p>	<p>将湿式静电除尘器更换为矿用喷雾降尘装置。</p> <p>1 号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过 1 套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理, 处理后通过一根 30m 排气筒 (DA001) 排放</p> <p>2 号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过 1 套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理, 处理后通过一根 30m 排气筒 (DA002) 排放。</p> <p>滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载 (筛下原煤胶带机 2 部机头, 筛下原煤胶带机 1 部机头, 筛下原煤胶带机 1 部、2 部机尾, 矸石胶带机机尾, 原煤返运胶带机 1 部、2 部机头。209、210 胶带机机尾, 共 9 个转载点) 产生的粉尘均经管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机 (共设置 3 台)+矿用喷雾降尘装置处理, 处理后通过一根 30m 高排气筒 (DA003) 排放</p>	<p>经评估, 湿式静电除尘器在实际运行中不具备防爆性能, 考虑到本公司煤炭生产环境中存在煤尘爆炸风险, 存在显著安全隐患。为彻底消除此风险, 保障生产安全, 在保持除尘效率不降低的情况下, 将湿式静电除尘器更换为矿用喷雾降尘装置</p>

表 2-6 与《污染影响类建设项目重大变动清单 (试行)》符合性分析

序号	重大变动内容	本项目情况	是否属于重大变动
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	本项目开发、使用功能未发生变化	不属于
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	本项目生产、处置和储存能力无变化	不属于
3	生产、处置或储存能力增大, 导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目生产、处置或储存能力未变	不属于
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大, 导致相应污染物排放量增加的 (细颗粒物不达标区, 相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物; 臭氧不达标区, 相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物; 其他大气、水污染物因子不达标区, 相应污染	本项目生产、处置或储存能力无变化	不属于

	物为超标污染因子)；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		
5	重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目选址未变，厂址附近无调整，未新增敏感点	不属于
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	本项目未新增产品品种，主要原辅材料、燃料未变化	不属于
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式无变化，未导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上。	不属于
8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	经评估，湿式静电除尘器在实际运行中不具备防爆性能，考虑到本公司煤炭生产环境中存在煤尘爆炸风险，存在显著安全隐患。为彻底消除此风险，保障生产安全，将湿式静电除尘器更换为矿用喷雾降尘装置。 根据废气监测结果，验收监测期间，厂界无组织废气满足《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）中限值要求；废气处理设施出口（DA001、DA002、DA003）各项监测因子的排放浓度均满足《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）。 并且本项目废气排放量满足总量控制要求，未新增污染物排放量及无组织排放量。 废水污染防治措施无变化 以上变化未导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不属于
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，	未新增废水直接排放口	不属于

	导致不利环境影响加重的。		
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	未新增废气主要排放口	不属于
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化	不属于
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	本项目固体废物利用处置方式无变化	不属于
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无需设置事故池	不属于

参照环办环评函[2020]688 号文关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知，本项目变动情况不属于重大变动。

### 表三

#### 1、主要污染源、污染物处理和排放

##### (1) 废气

车间及运输系统全封闭，生产设备采取密闭措施，智能选矸车间、封闭式物料传输皮带（胶带机）设置喷淋装置、提升机工段设置有加湿雾化喷淋装置。

1号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理，处理后通过一根30m排气筒（DA001）排放；

2号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理，处理后通过一根30m排气筒（DA002）排放；

项目整个生产过程均为密闭生产，滚轴筛上方增设智能化喷淋抑尘装置。滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载（筛下原煤胶带机2部机头，筛下原煤胶带机1部机头，筛下原煤胶带机1部、2部机尾，矸石胶带机机尾，原煤返运胶带机1部、2部机头。209、210胶带机机尾，共9个转载点）产生的粉尘均经管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机（共设置3台）+矿用喷雾降尘装置处理，处理后通过一根30m高排气筒（DA003）排放。

##### (2) 废水

生活污水经矿区管网排入顾桥煤矿污水处理站（生物接触氧化处理工艺，处理能力2500m<sup>3</sup>/d），处理后回用于煤矿抑尘；湿式除尘器废水、矿用喷雾降尘装置废水排入选煤厂煤泥水处理系统（浓缩+压缩，总压滤面积3300m<sup>2</sup>）回用于煤炭洗选系统，不外排。

##### ①顾桥煤矿污水处理站处理工艺

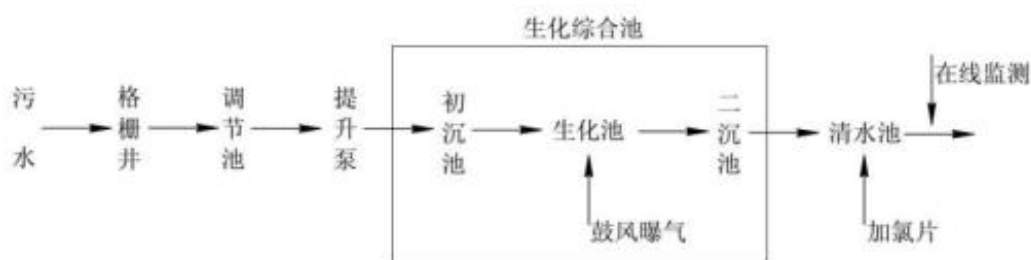


图 3-1 顾桥煤矿污水处理站工艺流程图

##### ②煤泥水处理系统工艺

煤泥水处理系统实行闭路循环不外排，废水经处理后回用于煤炭洗选。

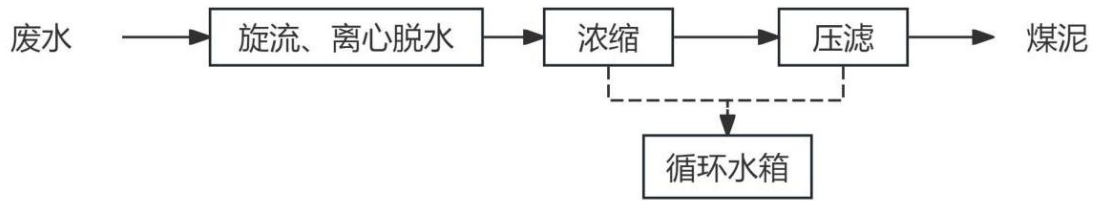


图 3-2 煤泥水处理系统工艺流程图

(3) 噪声

本项目运营期噪声主要为机械设备运行生产过程中产生的噪声。使用双层玻璃、隔音门、隔音窗（中空玻璃窗户），设备基础采用橡胶块减振，使用低噪声设备。再经过距离衰减、植物吸收、合理布局。通过以上措施，可有效减少对周边环境的影响。

(4) 固废

生活垃圾利用矿区环卫部门定期清运；湿式除尘产生的煤泥收集后交由顾桥电厂做燃料使用；废机油、废机油桶、废含油抹布暂存于选煤厂的危废间（40m<sup>2</sup>），废机油交由安徽嘉朋特环保科技有限公司；废机油桶、废含油抹布企业现有危废处置协议已到期，目前正在招标遴选新的合作单位，暂未签订危废协议。企业承诺将尽快签订处置协议，危废暂存不超过一年。

表 3-1 固体废物产生及处置情况一览表

工序/生产线	固体废物名称	废物类别	废物代码	预估产生量 t/a	处置措施	调试期至今产生量 t
生活	生活垃圾	/	SW64 900-099-S64	1.5	矿区环卫部统一清运处置	0.13
生产	湿式除尘器产生的煤泥	一般固废	SW59 900-099-S59	4862.932	交由顾桥电厂做燃料使用	405
	废机油	危险废物	HW08 900-217-08	0.12	交由安徽嘉朋特环保科技有限公司	0.01
	废机油桶		HW08 900-249-08	0.16	企业现有危废处置协议已到期，目前正在招标遴选新的合作单位，暂未签订危废协议。企业承诺将尽快签订处置协议，危废暂存不超过一年。	0.02
	废含油抹布		HW49 900-041-49	0.1		0.005

表四

1、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

(1) 环评报告表主要结论

综上，从环境保护角度考虑，本项目的建设是合理、可行的。

(2) 环评批复落实情况

表 4-1 环评及批复落实情况检查

序号	环评及批复要求	落实情况
1	<p>(一)大气污染控制措施。项目施工期严格按照《安徽省大气污染防治条例》、《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准(试行)》、《淮南市场尘污染防治条例》等相关文件要求进行，加强扬尘综合治理，切实落实扬尘污染防治各项管控措施。做好施工期围挡、硬化、洒水、冲洗、覆盖等工作，土方开挖、厂房拆除等易起尘作业采用湿法作业抑制扬尘，物料严格密闭运输并禁止抛洒滴漏。强化施工机械和运输车辆管理，确保始终处于良好的工作状态。</p> <p>智能选矸车间设置封闭式，车间内设备局部密闭，1号干选机经集气罩微负压收集+湿式除尘器+湿式静电除尘器，通过一根30m排气筒(DA001)排放；2号干选机经集气罩微负压收集+湿式除尘器+湿式静电除尘器，处理后通过一根30m排气筒(DA002)排放。滚轴筛上方增设智能化喷淋抑尘装置，滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载产生的粉尘均经管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机(共设置3台)+湿式静电除尘器，处理后通过一根30m高排气筒(DA003)排放。项目生产过程为密闭生产，车间及运输系统全封闭，生产设备采取密闭措施，提升机工段设置加湿雾化喷淋装置，智能选矸车间、封闭式物料传输皮带(胶带机)设置喷淋装置，成品堆放区设置雾化喷淋抑尘设施。</p>	<p>智能选矸车间设置封闭式，车间内设备局部密闭，1号干选机经集气罩微负压收集+湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置，通过一根30m排气筒(DA001)排放；2号干选机经集气罩微负压收集+湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置，处理后通过一根30m排气筒(DA002)排放。滚轴筛上方增设智能化喷淋抑尘装置，滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载产生的粉尘均经管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机(共设置3台)+矿用喷雾降尘装置，处理后通过一根30m高排气筒(DA003)排放。项目生产过程为密闭生产，车间及运输系统全封闭，生产设备采取密闭措施，提升机工段设置加湿雾化喷淋装置，智能选矸车间、封闭式物料传输皮带(胶带机)设置喷淋装置，成品堆放区设置雾化喷淋抑尘设施。</p> <p>验收监测期间，废气处理设施出口(DA001、DA002、DA003)各项监测因子的排放浓度均满足《煤炭工业污染物排放标准》(GB20426-2006)。验收监测期间，厂界无组织废气满足《煤炭工业污染物排放标准》(GB20426-2006)中限值要求。</p>
2	<p>(二)水污染防治措施。项目生活污水经矿区管网进入顾桥煤矿污水处理站，处理后回用于煤矿抑尘；车辆冲洗废水依托顾桥煤矿现有车辆冲洗沉淀池沉淀处理后，循环使用不外排；喷淋雾化喷淋水蒸发损耗、不外排；湿式除尘废水、湿式静电除尘废水经选煤厂煤泥水处理系统处理后回用于煤炭洗选系统，不外排。</p>	<p>项目生活污水经矿区管网进入顾桥煤矿污水处理站，处理后回用于煤矿抑尘；车辆冲洗废水依托顾桥煤矿现有车辆冲洗沉淀池沉淀处理后，循环使用不外排；喷淋雾化喷淋水蒸发损耗、不外排；湿式除尘废水、湿式静电除尘废水经选煤厂煤泥水处理系统处理后回用于煤炭洗选系统，不外排。</p>
4	<p>(三)噪声污染防治措施。项目施工期选用低噪声设备，注意加强设备维护保养和正确使用，使设备保持良好工作状态；合理安排施工时间，合理布设高</p>	<p>项目施工期选用了低噪声设备，注意加强设备维护保养和正确使用，使设备保持良好工作状态；合理安排施工</p>

	噪声机械位置,优化车辆行驶路线,加强施工管理,采取设置声屏障等措施,降低对周边环境的影响,保证厂界噪声达标。运营期通过采取选用低噪声设备,安装设备减振装置,使用隔音门、双层中空隔音窗等隔声措施,做好设备维护保养等措施,再经过距离衰减、合理布局后,确保厂界噪声达标。	时间,合理布设高噪声机械位置,优化车辆行驶路线,加强施工管理,采取设置声屏障等措施。运营期通过采取选用低噪声设备,安装设备减振装置,使用隔音门、双层中空隔音窗等隔声措施,做好设备维护保养等措施,再经过距离衰减、合理布局。 验收监测期间,厂界四周昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。
5	(四)固废污染防治措施。强化固废在产生、收集、贮运各环节的管理,一般工业固废做到综合利用和及时清运,危险废物委托有资质的单位处置。项目生活垃圾集中收集后,由矿区环卫部统一清运处置。施工固废主要为建筑垃圾和基础开挖产生的土方,建筑垃圾做到及时清运、规范处置,基础开挖产生的土方用于回填、无弃土产生。湿式除尘产生的煤泥经收集后交由顾桥电厂做燃料使用。废机油、废机油桶、含油抹布等危险废物,暂存于危废间,定期交由有资质单位处理。	项目生活垃圾集中收集后,由矿区环卫部统一清运处置。施工固废主要为建筑垃圾和基础开挖产生的土方,建筑垃圾做到及时清运、规范处置,基础开挖产生的土方用于回填、无弃土产生。湿式除尘产生的煤泥经收集后交由顾桥电厂做燃料使用。废机油、废机油桶、含油抹布等危险废物,暂存于危废间,定期交由有资质单位处理。
6	(五)土壤及地下水污染防治措施。结合环评文件相关内容,严格落实有关防治措施要求。严格执行项目分区防渗要求,强化源头管控、防止污染物渗漏或外溢。	已按照要求落实
7	(六)项目应加强环境保护管理,落实环境保护的各项措施及制度,加强风险管理,有关本项目环境影响减缓措施,按《报告表》要求及专家函审意见认真落实。	已按照要求落实
8	三、环境管理要求 项目建设不得占用生态红线、基本农田,需符合国土规划、安全、消防等部门要求。项目建设过程中应严格执行环境保护“三同时”制度。项目建成后,依据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》建设项目的排污单位应当在投入生产或使用并产生实际排污行为之前办理排污许可相关手续,不得无证排污。项目竣工后,建设单位应当按照国务院生态环境行政主管部门规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,合格后方可投入生产或使用。	已根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》办理排污许可登记

### 3、“三同时”制度及环保投资落实情况

序号	类别	治理对象	治理方案	投资(万元)	治理效果
1	废气治理	有组织颗粒物	车间及运输系统全封闭,生产设备采取密闭措施,振动筛设置除尘罩,转载皮带机头封闭同时设置喷雾除尘。 1号干选机经局部密闭集气罩微负压	30	达标排放

			收集后通过1套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理，处理后通过一根30m排气筒（DA001）排放 2号干选机经局部密闭集气罩微负压收集后通过1套湿式除尘器+矿用喷雾降尘装置处理，处理后通过一根30m排气筒（DA002）排放		
			项目整个生产过程均为密闭生产，滚轴筛上方增设智能喷淋雾化装置，滚轴筛筛分、块煤破碎、矸石破碎及输送转载（筛下原煤胶带机2部机头，筛下原煤胶带机1部机头，筛下原煤胶带机1部、2部机尾，矸石胶带机机尾，原煤返运胶带机1部、2部机头。209、210胶带机机尾，共9个转载点）产生的粉尘均经管道收集后进入矿用湿式除尘洗气机（共设置3台）+矿用喷雾降尘装置处理，处理后通过一根30m高排气筒（DA003）排放		
		无组织颗粒物	智能选矸车间、封闭式物料传输皮带（胶带机）设置喷淋装置、提升机工段设置有加湿雾化喷淋装置		
2	废水治理	员工生活污水和湿式除尘废水、湿式静电除尘废水	生活污水经矿区管网排入顾桥煤矿污水处理站（生物接触氧化处理工艺，处理能力2500m <sup>3</sup> /d），处理后回用于煤矿抑尘；湿式除尘器废水、湿式静电除尘废水排入选煤厂煤泥水处理系统（浓缩+压缩，总压滤面积3300m <sup>2</sup> ）回用于煤炭洗选系统，不外排。	5	达标排放
3	噪声治理	设备运行产生的噪声	使用双层玻璃、隔音门、隔音窗（中空玻璃窗户），设备基础采用橡胶块减振，使用低噪声设备。再经过距离衰减、植物吸收、合理布局。	10	噪声达标排放
4	固体废物	生活垃圾	矿区环卫部统一清运处置	5	确保固废得到妥善处置，不产生二次污染
		废气处理产生的煤泥	交由顾桥电厂做燃料使用		
		废机油、废机油桶、废含油抹布	暂存于危废暂存间，有资质单位处置		
合计				50	

#### 4、环境管理检查

##### (1) 环境管理制度及人员责任分工

项目职工人数为 10 人，法人为环保负责人，负责环保档案的管理，确保各个环保设施正常运行，确保各项环保工作的正常开展。

#### (2) 环保设施建成、运行、维护情况及环保措施落实情况检查

本项目各类环保设施与主体工程同时设计、同时施工并同时投入运行，有专人检查项目环保设施的运行情况，负责设备的正常运转和维护工作。目前该项目环保设施能够正常、稳定运行，各岗位操作人员能够严格按规程认证操作。

#### (3) 固体废物处置情况

生活垃圾利用矿区环卫部门定期清运；湿式除尘产生的煤泥收集后交由顾桥电厂做燃料使用；废机油、废机油桶、废含油抹布暂存于选煤厂的危废间（40m<sup>2</sup>），废机油交由安徽嘉朋特环保科技服务有限公司；废机油桶、废含油抹布企业现有危废处置协议已到期，目前正在招标遴选新的合作单位，暂未签订危废协议。企业承诺将尽快签订处置协议，危废暂存不超过一年。

#### (4) 排污许可的申领情况

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 版），项目属于排污许可类别中登记管理。

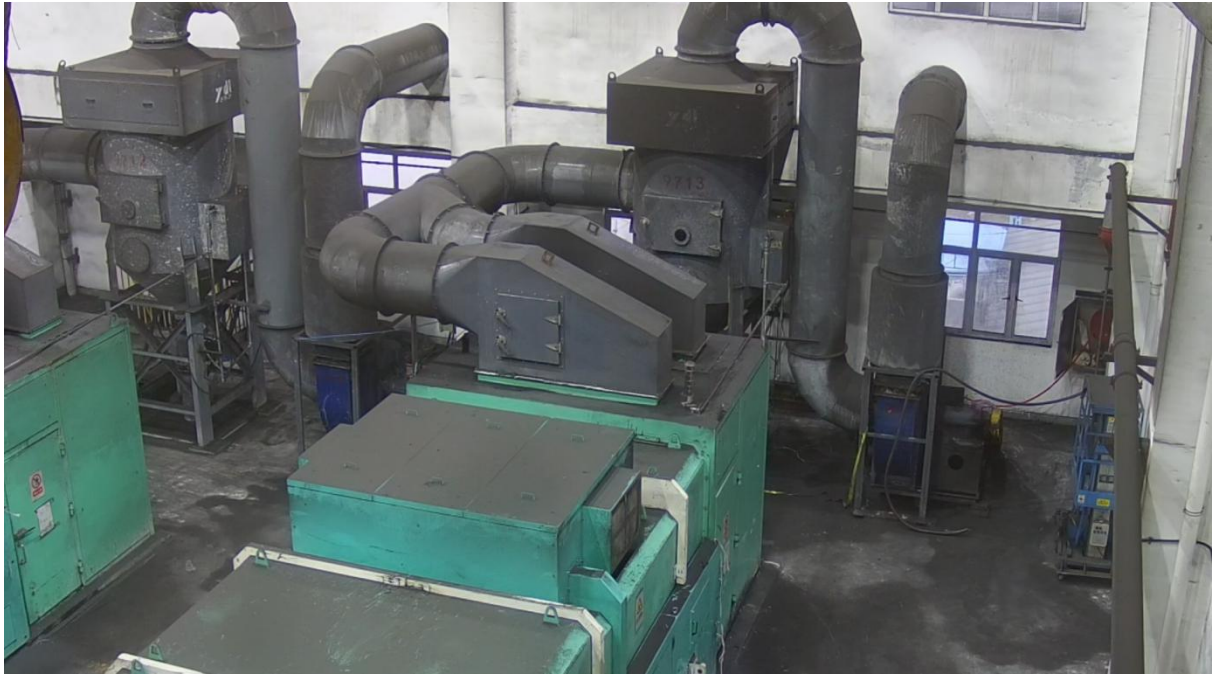
根据公司内部管理分工，该项目现由下属子公司淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥选煤厂负责运营管理。因此，项目涉及的排污许可相关手续，将在淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥选煤厂的排污许可证账户内办理登记（详见附件 6、排污登记回执及说明）。

淮南矿业（集团）有限责任公司顾桥选煤厂于 2025 年 12 月 16 日对项目进行了固定污染源排污登记（登记编号：91340421667941976G001W）。

#### (5) 环保设施



危废间



1#干选机和 2#干选机的湿式除尘器



湿式除尘洗气机



矿用喷雾降尘装置

## 表五

### 验收监测质量保证及质量控制

(1) 无组织废气检测按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)的要求与规范进行全过程质量控制。

(2) 有组织废气检测按照《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)的要求与规范进行全过程质量控制。

(3) 噪声检测按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的要求与规范进行全过程质量控制。

(4) 采样仪器在采样前后用标准流量计进行流量校准;检测分析仪器经检定校准并在校准有效期内;检测人员经培训后上岗,检测数据经三级审核。

**表 5-1 检测项目分析及检出限**

检测项目		标准号	分析方法	检出限
有组织	低浓度颗粒物	HJ 836-2017	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法	1.0mg/m <sup>3</sup>
无组织	总悬浮颗粒物	HJ 1263-2022	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	168μg/m <sup>3</sup>
噪声	工业企业厂界环境噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	---
备注		无组织废气总悬浮颗粒物为 1 小时检出限		

**表 5-2 主要检测仪器一览表**

仪器名称	仪器型号	仪器编号
便携式风向风速仪	HP-16026	SDZH-A02104
空盒气压表	DYM3	SDZH-A02105
多功能声级计	AWA5688	SDZH-A02213
恒温恒流大气颗粒物采样仪	MH1205	SDZH-A02193
		SDZH-A02194
		SDZH-A02195
		SDZH-A02196
大流量低浓度烟尘烟气测试仪	MK-1001	SDZH-A02223
		SDZH-A02224
智能高精度综合校准仪	5030	SDZH-A02021
十万分之一电子天平	CP225D	SDZH-A01021
恒温恒湿称重系统	JC-AWS9	SDZH-A01025
备注	/	

表 5-3 声级计校核表

检测日期	2025-12-17			
仪器校准 [dB (A)]	声校准器 AWA6022A SDZH-A02214			
	测前校准	93.8	测后校准	93.8
检测日期	2025-12-18			
仪器校准 [dB (A)]	声校准器 AWA6022A SDZH-A02214			
	测前校准	93.8	测后校准	93.8
备注	/			

## 表六

### 验收监测内容

#### 1、验收监测内容

依据环评文本及批复，结合现场勘查结果，确定验收监测内容。本次验收监测内容见表 6-1。

表 6-1 “三同时”验收检测内容一览表

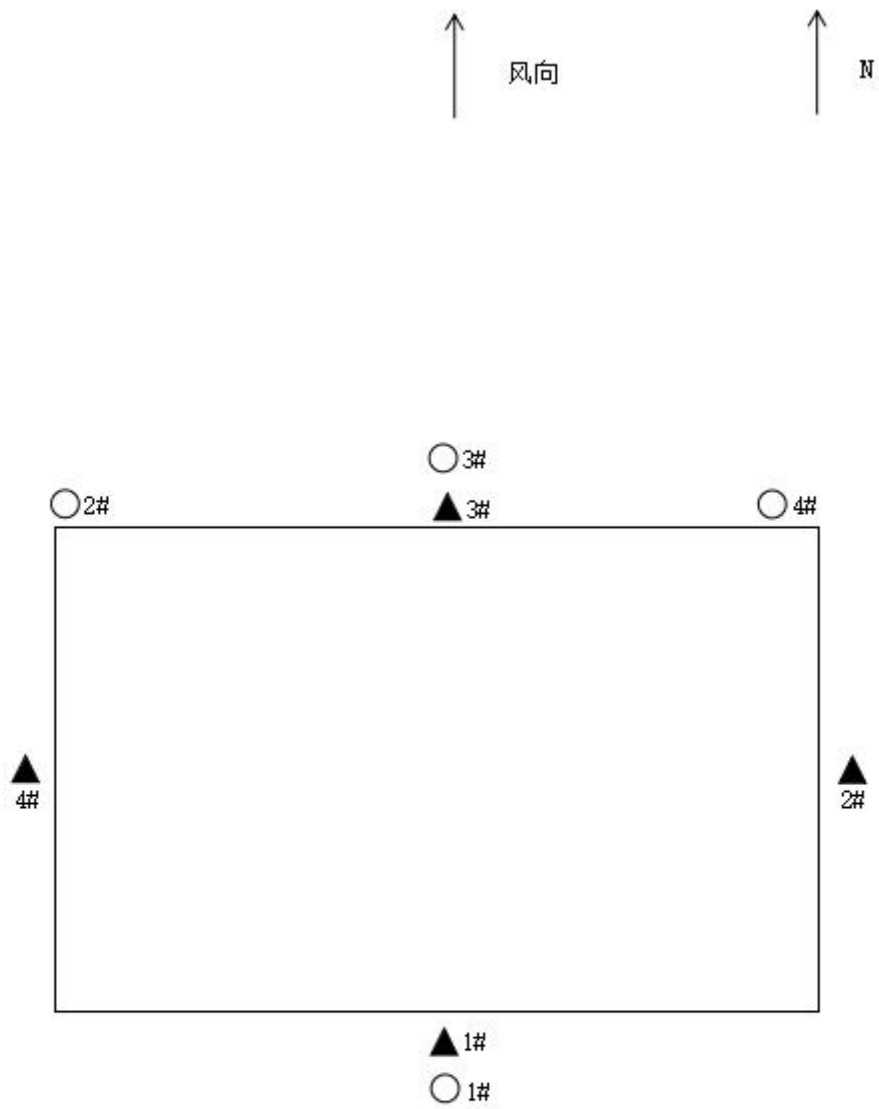
监测内容	监测点位	监测因子	监测频次	监测天数
无组织废气	厂界上风向一个参照点、下风向三个监控点	总悬浮颗粒物	三次/天	两天
有组织废气	DA001 1#干选机废气排气筒	颗粒物	三次/天	两天
	DA002 2#干选机废气排气筒	颗粒物		
	DA003 滚轴筛、块煤破碎、矸石破碎及输送转载废气排气筒	颗粒物		
噪声	厂界四周	昼、夜间噪声	一次/天	两天

#### 2、验收监测气象参数

表 6-2 验收监测期间气象参数

检测日期	时间	天气	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2025-12-17	09:15	晴	13.0	103.0	S	2.1
	10:32	晴	13.6	102.8	S	2.1
	11:54	晴	15.2	102.6	S	2.0
	21:55	晴	4.3	103.2	S	2.2
2025-12-18	09:10	晴	12.8	103.1	S	2.1
	10:30	晴	13.4	102.9	S	2.0
	11:57	晴	15.0	102.6	S	2.0
	21:55	晴	8.3	103.2	S	2.1

### 3、验收监测布点图



- ▲ 代表厂界噪声检测点位
- 代表无组织废气检测点位

图 6-2 监测点位示意图

## 表七

### 验收监测期间生产工况记录

顾桥毛煤排矸改造工程竣工环境保护验收监测工作于 2025 年 12 月 17 日~12 月 18 日进行。根据有关规定，为保证监测结果能正确反映企业正常生产时污染物实际排放状况，监测期间生产工况稳定，环保设施运行正常，符合验收监测条件。

表 7-1 企业验收监测期间生产负荷

产品名称	环评设计生产量 t/d	2025 年 12 月 17 日		2025 年 12 月 18 日		平均生产负荷 (%)
		实际生产量 (t)	生产负荷 (%)	实际生产量 (t)	生产负荷 (%)	
精煤	272.7	260	95	270	99	97
煤矸石	2454.5	2425	99	2439	99	99

### 验收监测结果

#### 1、无组织废气监测结果。

表 7-2 无组织废气监测结果

采样日期	检测项目	检测频次	检测点位			
			上风向 1#	下风向 2#	下风向 3#	下风向 4#
总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	2025-12-17	第一次	0.313	0.362	0.356	0.360
		第二次	0.309	0.346	0.351	0.349
		第三次	0.301	0.366	0.368	0.374
	2025-12-18	第一次	0.303	0.356	0.358	0.363
		第二次	0.307	0.342	0.344	0.353
		第三次	0.311	0.360	0.368	0.370
	最大值 mg/m <sup>3</sup>		0.374			
	执行标准 mg/m <sup>3</sup>		1.0			
	达标情况		达标			

#### 2、有组织废气监测结果

表 7-3 有组织废气监测结果

检测点名称		DA001 1#干选机废气排气筒					
采样日期		2025-12-17			2025-12-18		
检测点位		处理设备后（出口）			处理设备后（出口）		
排气筒高度（m）		30			30		
检测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
标干烟气量（Nm <sup>3</sup> /h）		20899	21166	20649	21320	21127	20860
低浓度颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	7.5	7.3	7.7	7.3	7.4	7.6
	排放速率 (kg/h)	0.157	0.155	0.159	0.156	0.156	0.159

	浓度最大值 (mg/m <sup>3</sup> )	7.6					
	浓度标准值 (mg/m <sup>3</sup> )	80					
	达标情况	达标					
检测点名称		DA002 2#干选机废气排气筒					
采样日期		2025-12-17			2025-12-18		
检测点位		处理设备后（出口）			处理设备后（出口）		
排气筒高度（m）		30			30		
检测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
标干烟气量（Nm <sup>3</sup> /h）		18281	18110	17860	18213	17920	17684
低浓度 颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	7.2	7.4	7.5	7.5	7.2	7.4
	排放速率 (kg/h)	0.132	0.134	0.134	0.137	0.129	0.131
	浓度最大值 (mg/m <sup>3</sup> )	7.5					
	浓度标准值 (mg/m <sup>3</sup> )	80					
	达标情况	达标					
检测点名称		DA003 滚轴筛、块煤破碎、矸石破碎及输送转载废气排气筒					
采样日期		2025-12-17			2025-12-18		
检测点位		处理设备后（出口）			处理设备后（出口）		
排气筒高度（m）		30			30		
检测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
标干烟气量（Nm <sup>3</sup> /h）		5957	5736	5497	5723	5942	5708
低浓度 颗粒物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	8.7	8.9	8.6	8.8	8.6	8.7
	排放速率 (kg/h)	5.18× 10 <sup>-2</sup>	5.11×10 <sup>-2</sup>	4.73×10 <sup>-2</sup>	5.04× 10 <sup>-2</sup>	5.11×10 <sup>-2</sup>	4.97×10 <sup>-2</sup>
	浓度最大值 (mg/m <sup>3</sup> )	8.9					
	浓度标准值 (mg/m <sup>3</sup> )	80					
	达标情况	达标					
备注		/					

### 3、噪声监测结果

表 7-4 噪声监测结果统计表

检测日期		2025-12-17			
气象条件	昼间	无雨雪、无雷电天气	风速（m/s）	2.0	
	夜间	无雨雪、无雷电天气	风速（m/s）	2.2	

检测点位		厂界南 1#	厂界东 2#	厂界北 3#	厂界西 4#	执行标准	达标情况
检测结果 LAeq[dB (A)]	昼间	57	57	56	58	65	达标
	夜间	48	46	46	48	55	达标
检测日期		2025-12-18					
气象条件	昼间	无雨雪、无雷电天气		风速 (m/s)		2.0	
	夜间	无雨雪、无雷电天气		风速 (m/s)		2.1	
检测点位		厂界南 1#	厂界东 2#	厂界北 3#	厂界西 4#	执行标准	达标情况
检测结果 LAeq[dB (A)]	昼间	56	57	56	58	65	达标
	夜间	48	47	47	47	55	达标
备注		/					

#### 4、监测统计结果评价

(1) 表 7-2 表明：验收监测期间，厂界无组织废气满足《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）中限值要求。

(2) 表 7-3 表明：验收监测期间，废气处理设施出口（DA001、DA002、DA003）各项监测因子的排放浓度均满足《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）。

(3) 表 7-4 表明：验收监测期间，厂界四周昼、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

#### 5、总量核算

根据验收监测结果，本项目 DA001 排气筒出口处颗粒物的排放速率为 0.157kg/h，DA002 排气筒出口处颗粒物的排放速率为 0.133kg/h，DA003 排气筒出口处颗粒物的排放速率为 0.050kg/h。

年工作 330 天，每天 16h。

则颗粒物的排放总量为  $(0.157\text{kg/h}+0.133\text{kg/h}+0.050\text{kg/h}) \times 300\text{d} \times 16\text{h}=1.795\text{t/a}$

满足总量需求：烟（粉）尘：3.651 吨/年

## 表八

### 验收监测结论

第三方监测单位于 2025 年 12 月 17 日~12 月 18 日对淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司顾桥毛煤排矸改造工程竣工环境保护验收监测工作，监测期间对企业的生产负荷进行现场核查，核查结果满足环保验收监测对生产工况的要求，企业各项污染治理设施运行正常，工况基本稳定。通过对该项目废气、厂界噪声监测得出结论如下：

#### 1、无组织废气监测结论

验收监测期间，厂界无组织废气满足《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）中限值要求。

#### 2、有组织废气监测结论

验收监测期间，废气处理设施出口（DA001、DA002、DA003）各项监测因子的排放浓度、排放速率均满足《煤炭工业污染物排放标准》（GB20426-2006）。

#### 3、噪声监测结论

验收监测期间，厂界四周昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

#### 4、固体废物

生活垃圾利用矿区环卫部门定期清运；湿式除尘产生的煤泥收集后交由顾桥电厂做燃料使用；废机油、废机油桶、废含油抹布暂存于选煤厂的危废间（40m<sup>2</sup>），废机油交由安徽嘉朋特环保科技服务有限公司；废机油桶、废含油抹布企业现有危废处置协议已到期，目前正在招标遴选新的合作单位，暂未签订危废协议。企业承诺将尽快签订处置协议，危废暂存不超过一年。

#### 5、主要污染物排放总量

根据验收监测结果，本项目 DA001 排气筒出口处颗粒物的排放速率为 0.157kg/h，DA002 排气筒出口处颗粒物的排放速率为 0.133kg/h，DA003 排气筒出口处颗粒物的排放速率为 0.050kg/h。

年工作 330 天，每天 16h。

则颗粒物的排放总量为  $(0.157\text{kg/h}+0.133\text{kg/h}+0.050\text{kg/h}) \times 300\text{d} \times 16\text{h}=1.795\text{t/a}$

满足总量需求：烟（粉）尘：3.651 吨/年

## 6、验收结论

根据检测结果，本项目有组织废气、无组织废气及噪声均满足相关限值标准，主要污染物排放总量满足总量控制要求。

验收组根据现场核实情况，结合验收监测报告表及相关资料分析，认为本项目在建设过程中基本执行了“三同时”要求，各项环保措施落实到位，具备验收条件，同意通过验收。

## 7、建议

(1) 做好日常环保管理工作，加强厂区的环保建设和监督管理职能，提高工作人员的理论及操作水平、岗位培训，确保各项环保设施正常运行。

(2) 积极做好生产固废的回收暂存工作，生活垃圾做到日产日清。

(3) 尽快与有资质单位签订危废协议。

# 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司

填表人：刘亚洲

项目经办人：刘亚洲

建设项目	项目名称		顾桥毛煤排矸改造工程				建设地点			安徽省淮南市凤台县顾桥选煤厂					
	行业类别		B0690 其他煤炭采选		建设性质		改建	项目厂区中心经度/纬度		中心经度：116° 34' 25.066"；纬度 32° 48' 48.766"					
	设计生产能力		年智能矸选 90 万吨		实际生产能力		年智能矸选 90 万吨			环评单位	安徽运湍环境科技有限公司				
	环评审批机关		淮南市凤台县生态环境分局		审批文号		凤环审复[2025]19 号			环评文件类型	报告表				
	开工日期		2025 年 9 月		竣工日期		2025 年 11 月			排污许可证申领时间	2025 年 12 月 16 日				
	环保设施设计单位		/		环保设施施工单位		/			本工程排污许可证编号	91340421667941976G001W				
	验收单位		淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司		环保设施监测单位		山东中环检验检测有限公司			验收监测时工况	正常				
	投资总概算(万元)		1915.02		环保投资总概算(万元)		50			所占比例(%)	2.6				
	实际总投资(万元)		1915.02		实际环保投资(万元)		50			所占比例(%)	2.6				
	废水治理(万元)		5	废气治理(万元)		30	噪声治理(万元)		10	固体废物治理(万元)		5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)
新增废水处理设施能力		/		新增废气处理设施能力(Nm <sup>3</sup> /h)		/			年平均工作日(天/a)		330				
运营单位	淮南矿业（集团）有限责任公司选煤分公司		运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)				91340400850221344F			验收时间	2025 年 12 月 17 日~12 月 18 日				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	化学需氧量	—	—	-	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	氨氮	—	—	-	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	石油类	—	—	-	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	废气	—	—	—	23641.2	—	23641.2	—	—	23641.2	—	—	+23641.2		
	二氧化硫	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	烟尘(粉尘)	—	8.9	80	1.795	—	1.795	—	—	1.795	—	—	+1.795		
	氮氧化物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	工业固体废物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	与项目有关的其他特征污染物	-	氨	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	—	硫化氢	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	—	氟	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少； 2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)

3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

